


Akce: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE			
Místo stavby: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		Nad Zámkem 1072, 674 01 Třebíč mobil: (+420) 606 224 941 e-mail: info@cube-projekty.cz IČ: 282 67 419 DIČ: CZ28267419	
Objednatel: KRAJ VYSOČINA ŽIŽKOVA 1882/57, 586 01 JIHLAVA IČ: 70890749		Stupeň: PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY	
Zhotovitel: C.U.B.E. S.R.O. NAD ZÁMKEM 1072 674 01 TŘEBÍČ		IČ: 28267419 DIČ: CZ28267419	Datum: AKTUALIZACE 07/2024 Paré: Zakázkové číslo: 11/2022
Objekt: SO 01 - BUDOVA ŠKOLY		Autorizace:	
Oddíl: D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ			
Zodpovědný projektant: ING. MARTIN VINTER			
Obsah: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU			

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAV PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE
-------	---

MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCEL
---------------	-----------------------------------

OZNAČENÍ	SCHÉMATICKÝ OBRÁZEK
----------	---------------------

Místnost N.01.0004**Chladicí skříň**

Jedno-dveřová chladicí skříň s plnými dveřmi, s celo-nerezovým opláštěním, se svislým madlem

Technické parametry

Minimální teplotní rozsah: +2 až +10°C

Požadovaná klimatická třída: 4

Čistý objem vnitřního prostoru: ≥ 550 l

4 výškově stavitelné nohy

Exteriér: opláštění - nerezová ocel

Akceptovaný interiér: nerezová ocel, bílá ABS, případně bíle lakovaný kov

Zámek dveří: ano

Počet polic: ≥ 4 výškově stavitelné, roštové, bílé

Rozměr police: GN 2/1

Nosnost police: ≥ 20 kg / ks

Typ ovládání: elektronické, zobrazovací displej

Typ chlazení: s pomocným ventilátorem

Typ odtávání: automatické

Typ chladiva: R600a

Termometr: ano

Energetická třída: C, případně úspornější

Příkon: ≤ 150 W


Napětí / frekvence: 220-240 V / 50 Hz


Hlučnost: ≤ 50 dB

Maximální vnější rozměry (ŠxHxV): 800x700x2000 mm

Možnost záměny otvírání dveří: pravé / levé

Ilustrativní zobrazení výrobku

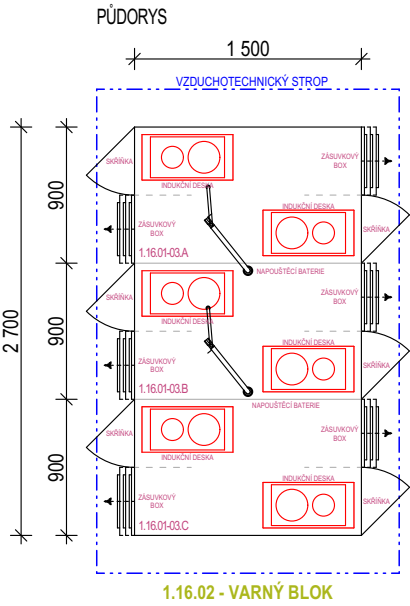
AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	02
OZNAČENÍ	SCHÉMATICKÝ OBRÁZEK	POPIS VÝROBKU	CELKEM
E2	<p>Místnost N.01.0004</p> <p>Mrazicí skříň</p> <p>Jedno-dveřová mrazicí skříň s plnými dveřmi, s celo-nerezovým opláštěním, se svislým madlem.</p> <p><u>Technické parametry</u> Minimální teplotní rozsah: -24 až -10°C Požadovaná klimatická třída: 4 Čistý objem vnitřního prostoru: ≥ 500 l 4 výškově stavitelné nohy Exteriér: opláštění - nerezová ocel Akceptovaný interiér: nerezová ocel, bílá ABS, případně bíle lakovaný kov Zámek dveří: ano Počet polic: ≥ 6, roštové, bílé Rozměr police: GN 2/1 Nosnost police: ≥ 20 kg / ks Typ ovládání: elektronické, zobrazovací displej Typ chlazení: statické Typ odtávání: manuální Typ chladiva: R600a Termometr: ano Příkon: ≤ 220 W Napětí / frekvence: 220-240 V / 50 Hz Hlučnost: ≤ 50 dB Maximální vnější rozměry (ŠxHxV): 800x700x2000 mm Možnost záměny otvírání dveří: pravé / levé</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></p>		2

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	03
OZNAČENÍ	SCHÉMATICKÝ OBRÁZEK	POPIS VÝROBKU	CELKEM
E3	<p>Místnost N.01.0016</p> <p>Lapač hmyzu</p> <p>Podstropní / nástěnný profesionální elektrický lapač hmyzu kombinující lepicí desku GLU s mechanicky odolnou zářivkou poskytující ochranu proti vosám, komárům, mouchám, octomilkám a ostatnímu létajícímu hmyzu vyskytujícímu se v gastro-provozech.</p> <p><u>Technické parametry</u> Účinná plocha pro působnost zařízení: $\geq 200 \text{ m}^2$ Minimální ochrana proti stříkající vodě ve všech úhlech a částečně i proti prachu: IP 54 UV zářivka/y (odolná/é proti mechanickému poškození) Samolepicí deska GLU (1 ks součástí dodávky) Materiálové zpracování: celo-nerezové Úchyty / závěsy pro upevnění / zavěšení lapače včetně háčků a základního řetízku Oboustranné prostorové provedení Možnost oboustranné obsluhy pro výměnu GLU desky (v případě zavěšení lapače)</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></p> 		1

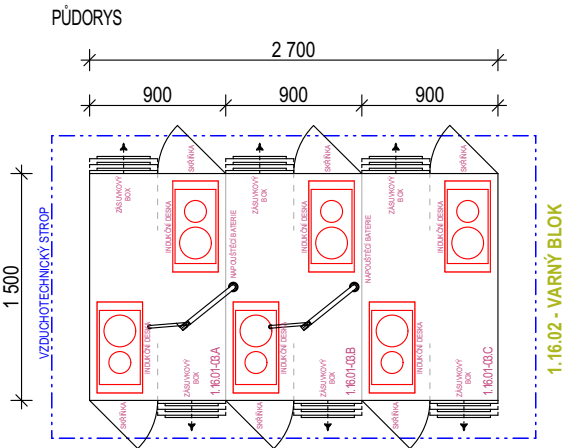
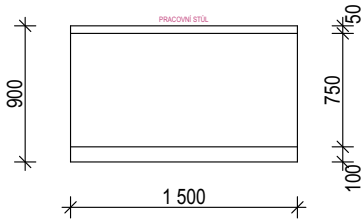
AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU:	D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:	
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL:	MILAN MELICHAR	01	

SCHÉMA VÝROBKU

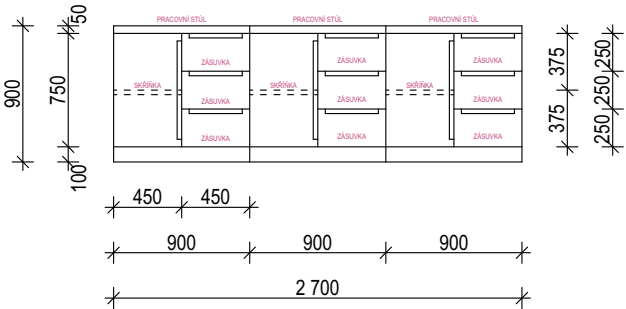
- 1.16.01 - VARNÝ BLOK
- 1.16.02 - VARNÝ BLOK
- 1.16.03 - VARNÝ BLOK



POHLED



POHLED



AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 02
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.01-03.A</div> <div>1.16.01-03.B</div> <div>1.16.01-03.C</div>	<p><u>Charakteristika výrobku</u> Varný blok složený ze tří rozměrově shodných, vzájemně propojených a konstrukčně nezávislých částí. Každý ze tří varných bloků bude tvořit pracoviště vždy pro šest studentů, celkem tedy pro osmnáct osob. Každé pracoviště varného bloku bude vybavené: Pracovní deska společná vždy pro dva uživatele; Elektrická indukční varná deska vestavěná do pracovní desky; Zásuvkový box integrovaný do konstrukce bloku; Uzavíratelná skříňka s policemi integrovaná do konstrukce bloku. Každý varný blok bude vybavený dvěma společnými napouštěcími bateriemi s přívodem studené pitné vody. Varný blok bude po obvodu ve spodní části vybavený odnímatelným soklem.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobci určeny k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry varného bloku</u> Šířka jedné části varného bloku: 900 mm Šířka třídičné sestavy varného bloku: 2700 mm Hloubka varného bloku: 1500 mm Výška horního lince pracovní desky varného bloku od podlahy: 900 mm Tloušťka konstrukce pracovní desky varného bloku: 50 mm Výška soklu: 100 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce varného bloku</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad. Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u> Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů.</p> <p>Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p> <p><u>Konstrukce varného bloku</u> Nosná konstrukce každé ze tří částí varného bloku bude samostatná. Základem nosné konstrukce každé části bloku budou čtyři nohy v rozích a dvě uprostřed delší strany bloku. Nohy budou po obvodu a uprostřed delší strany spojeny vodorovnými profily v úrovni spodního lince pracovní desky a v úrovni spodní police, dna bloku ve výšce 100 mm nad podlahou. Do nosné konstrukce bloku budou vestavěné zásuvkové boxy, skříňky, varné desky a napouštěcí baterie. K nosné konstrukci bloku bude upevněna pracovní deska. Všechny nohy varného bloku budou výškově nastavitelné v rozsahu umožňujícím vyrovnání pracovní desky bloku do vodorovné polohy, se zajištěním výškového nastavení proti pohybu. Patice nohy umožňující výškové nastavení bloku bude protiskluzová, plastová nebo pryžová, neotlačující ani nepoškozující podlahovou krytinu, určená k použití v potravinářském prostředí. Výšková stavitelnost bloku bude umožněna v intervalu ± 30 mm. Minimální přesah pracovní desky na volných okrajích bude 20 mm od vnějšího svislého lince bloku. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Kovová konstrukce bloku bude v méně exponované části výrobku vybavená uzemňovacími šrouby. Třídičná sestava varného bloku bude po montáži a výškovém usazení konstrukce, instalaci spotřebičů a zařizovacích předmětů, po obvodu svisle opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem v úrovni horní hrany soklu a spodní úrovně pracovní desky. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení. Sestava varného bloku bude ve spodní části po obvodu vybavená snadno odnímatelným soklem výšky 100 mm z hladkého povrchově upraveného nerezového plechu. Sokl bude ustoupený za líc svislého opláštění bloku 20 mm. Sokl bude ve spodní části vybavený průběžnou pružnou transparentní lištou proti zatečení do prostoru pod varný blok.</p>		3

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 03
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	03
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
1.16.01-03.A	<p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: ≥ 40x40/3,0 mm Průřez použitých obdélníkových profilů: ≥ 30x50/3,0 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna bloku: ≥ 1,5 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro svislé opláštění bloku a výrobu soklu: ≥ 1,2 mm</p> <p>Pracovní deska Jednodílná pracovní deska každé ze tří částí varného bloku bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Svislé plochy výtuzné platformy pracovní desky budou po obvodu (4 strany) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným vnitřním ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku a na volných koncích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce pracovní desky bloku bude určená pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pracovní desky varného bloku: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu pracovní desky: ≥ 1,5 mm</p> <p>Indukční deska Elektrická indukční varná deska s flexibilní varnou zónou obdélníkového formátu vestavěná do pracovní desky varného bloku. Materiál výrobku: sklo-keramika</p> <p><u>Parametry výrobku</u> Počet varných zón, které mohou být použity současně: 2 Flexibilita varných zón pro použití nádobí jakéhokoliv tvaru nebo velikosti Celkový minimální příkon: ≥ 3500 W Délka varné zóny: ≥ 400 mm Šířka varné zóny: ≥ 200 mm</p> <p><u>Ovládací prvky</u> Pohodlné a přesné ovládání dotykového displeje umožněné plynulým pohybem prstu po stupnici varné desky</p> <p><u>Funkce</u> Možnost zvýšení výkonu pro všechny varné zóny (o nejméně 50 % základního výkonu) Schopnost zvýšení nebo snížení stupně výkonu pohybem nádobí po varné desce</p> <p><u>Bezpečnostní prvky</u> Dvoustupňový ukazatel zbytkového tepla pro každou varnou zónu indikující, které varné zóny jsou stále horké nebo teplé Hlavní vypínač umožňující vypnutí všech varných zón Schopnost spotřebiče automatického omezení maximálního výkonu v případě potřeby při překročení uvažovaného soudobého příkonu</p> <p><u>Poznámka</u> Součástí položky dodávky, instalace a zapojení indukční desky bude úprava pracovní desky, zajištění požadavků výrobce na přívod a odvod vzduchu z okolí instalovaného spotřebiče, případně splnění dalších požadavků výrobce spotřebiče. Součástí položky bude revize silnoproudé elektroinstalace a zaškolení obsluhy.</p>		3
1.16.01-03.B	Počet stupňů výkonu: ≥ 10		
1.16.01-03.C	Vypnutí varné zóny na konci nastaveného času, akustický signál Zobrazení času uplynulého od spuštění časovače		

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	04
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
1.16.01-03.A	<p><u>Ilustrativní zobrazení indukční desky</u></p> 		
1.16.01-03.B			
1.16.01-03.C	<p><u>Zásuvkový box</u></p> <p>Zásuvkový box je konstrukčně navržen jako monoblok integrovaný do konstrukce varného bloku mezi vrchní líc spodní pevné police dna bloku a spodní líc pracovní desky bloku.</p> <p>Zásuvky budou vyrobené z hladkého nerezového plechu.</p> <p>Ovládání zásuvek bude umožněné vodorovným profilovaným madlem. Zásuvky budou vybavené lištovými ložiskovými výsuvy v celonerezovém provedení. Výsuvy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Výsuvy umožní vysunutí minimálně 90 % hloubky zásuvky, budou vybavené pojistkou proti náhodnému úplnému vysunutí zásuvky a současně pojistkou pro odjištění zásuvky a její vyjmutí ze zásuvkového boxu.</p> <p>Zásuvky budou vybavené tichými dorazy.</p> <p>Boční stěna zásuvkového boxu bude na straně sousední skříňky v celé ploše opláštěná hladkým nerezovým plechem.</p> <p>Každá horní zásuvka bude vybavená vyjímatelným přestavitelným atypickým organizérem pro zatřídění drobného kuchyňského náčiní zhotoveným z nerezového plechu.</p> <p><u>Rozměry</u></p> <p>Šířka zásuvkového boxu: 450 mm</p> <p>Výška zásuvkového boxu: 750 mm</p> <p>Hloubka zásuvkového boxu: 750 mm</p> <p>Počet zásuvek: 3 ks</p>		3

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAV PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCEL
OZNAČENÍ	
	<p><u>Uzavíratelná skříňka</u></p> <p>Skříňka je konstrukčně navržena jako monoblok integrovaný do konstrukce varného bloku mezi vrchní líc spodní pevné police dna bloku a spodní líc pracovní desky bloku.</p> <p>Skříňka bude vyrobená z hladkého nerezového plechu.</p> <p>Ovládání skříňky bude umožněné svislým profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílných jednokřídlých otočných dvířek. Skříňka bude vybavená nejméně dvěma skrytými ložiskovými závěsy v celo-nerezovém provedení. Konstrukce závěsů bude s náběhy, které budou dvířka směřovat k jejich zavření v poloze, kdy budou otevřena v úhlu $\leq 45^\circ$, případně k jejich úplnému otevření pokud bude úhel otevření $\geq 45^\circ$. Závěsy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Dvířka skříňky umožní jejich otevření v úhlu $\geq 100^\circ$.</p> <p>Skříňka bude vybavená jednou výškově stavitelnou policí vyrobenou z hladkého nerezového plechu. Výška police bude nejméně 30 mm. Druhá pevná police bude tvořená dnem konstrukce varného bloku.</p> <p>Dvířka budou vybavená tichými dorazy.</p> <p>Boční stěna skříňky bude na straně sousední části varného bloku v celé ploše opláštěná hladkým nerezovým plechem.</p> <p><u>Rozměry</u></p> <p>Šířka konstrukce skříňky: 450 mm</p> <p>Výška konstrukce skříňky: 750 mm</p> <p>Hloubka konstrukce skříňky: 750 mm</p>

Pevná police

Jednodílná pevná police, dno konstrukce varného bloku, bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Horní líc police bude ve výšce 100 mm nad podlahou. Svislé plochy výtuzné platformy police budou po obvodu (4 strany) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích police pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmému styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny.

Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí.

Police bude v přední a zadní části a na bocích nosné konstrukce ukončená s vnějším lícem profilu nohy. Konstrukce police je navržena včetně zřízení výřezů v rozích pro uložení mezi nohy nosné konstrukce.

Rozměry

Celková tloušťka pevné police vstupního stolu: 30 mm

Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: $\geq 1,5$ mm

Napouštěcí baterie


Napouštěcí vodovodní baterie pro studenou vodu, s pákovým ovládáním, s keramickou kartuší, určená k zabudování do konstrukce pracovní desky stolu celkové tloušťky ≥ 50 mm.

Konstrukce baterie bude vybavená hlavním otočným ramenem délky ≥ 400 mm a otočným napouštěcím rámečkem délky ≥ 250 mm. Celkový rádius obou ramen bude ≥ 650 mm. Napouštěcí výška ramene bude ≥ 500 mm. Maximální průtok (3 bar) bude (popř. nastavitelné maximum) ≤ 6 l / min.

Povrchová úprava baterie bude lesklý chrom, případně satinovaná nerezová ocel.

Výrobek bude svým provedením, materiálovým složením, provozním zatížením a předpokládanou životností určený výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech.

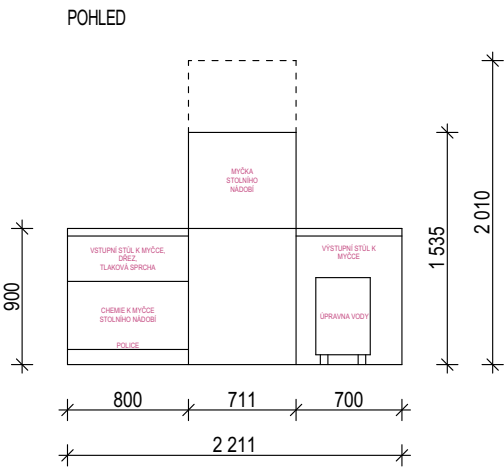
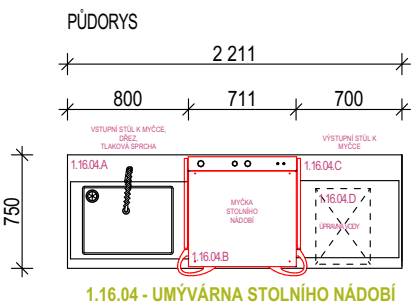
Součástí dodávky bude pružná tlaková hadice pro připojení baterie na pevný přívod vody, včetně příslušenství.

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 06
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
1.16.01-03.A 1.16.01-03.B 1.16.01-03.C	<div><u>Ilustrativní zobrazení napouštěcí baterie</u></div> <div></div>		3

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 01
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	


SCHÉMA VÝROBKU

1.16.04 - UMÝVÁRNA STOLNÍHO NÁDOBÍ



AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	02
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p><u>Charakteristika sestavy</u> Pracovní úsek umývárny stolního nádobí je sestavený ze vstupního stolu s před-mytím nádobí, průchozí myčkou a výstupním stolem s prostorem pro umístění pojízdné úpravy vody. Všechny prvky sestavy A, B a C budou pevně spojeny.</p> <p>Materiálové složení výrobků, použité prvky a instalované technologie budou výrobci určené k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce vstupního a výstupního stolu k myčce</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad. Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u> Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů. Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p> <p>1.16.04.A - Vstupní stůl k myčce, dřez, tlaková sprcha</p> <p>Vstupní stůl k myčce stolního nádobí, s dřezem, pevnou policí ve spodní části stolu a připraveným otvorem pro instalaci tlakové sprchy s napuštěním vody, která je součástí dodávky stolu stejně tak, jako odpadová armatura. Součástí pracovní desky stolu bude uzavřená vodící dráha pro koše na použité stolní nádobí, vodotěsně napojená na myčku nádobí.</p> <p><u>Konstrukce vstupního stolu</u> Základem nosné konstrukce stolu budou čtyři nohy v rozích, po obvodu spojené vodorovnými profily v úrovni spodního líce pracovní desky a v úrovni spodní police, dna bloku ve výšce 100 mm nad podlahou. K nosné konstrukci stolu bude upevněna pracovní deska. Všechny nohy vstupního stolu budou výškově nastavitelné v rozsahu umožňujícím vyrovnaní pracovní desky stolu do vodorovné polohy, se zajištěním výškového nastavení proti pohybu. Patice nohy umožňující výškové nastavení stolu bude protiskluzová, plastová nebo pryžová, neotlačující ani nepoškozující podlahovou krytinu, určená k použití v potravinářském prostředí. Výšková stavitelnost stolu bude umožněna v intervalu ± 30 mm. Při výrobě nosné konstrukce stolu bude zohledněna přítomnost fabionu ve formě povlakové podlahové krytiny vytažené na stěnu v místě styku vodorovných a svislých stavebních konstrukcí. Poloměr fabionu bude ≤ 40 mm. Předpokládáme, že přesah desky stolu od vnějšího líce profilu nohy, na straně stěny, bude 50 mm. Minimální přesah pracovní desky na volných okrajích bude 20 mm od vnějšího svislého líce stolu. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Kovová konstrukce stolu bude v méně exponované části výrobku vybavená uzemňovacími šrouby. Dno vstupního stolu bude tvořené pevnou policí vyrobenou z hladkého nerezového plechu. Výška police bude nejméně 30 mm. Čelní strana vstupního stolu bude svisle opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem od spodní rovny pracovní desky nejméně do výšky 50 mm pod úroveň dna dřezu. V ploše bude opláštění provedeno v jednom kuse, bez napojení. Obě boční a zadní strana vstupního stolu budou svisle opláštěné hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem v úrovni horní hrany soklu a spodní rovny pracovní desky. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení. Čelní, případně boční strana stolu nebo její část bude ve spodní části vybavená snadno odnímatelným soklem výšky 100 mm z hladkého povrchově upraveného nerezového plechu. Sokl bude ustoupený za líc svislého opláštění bloku 20 mm. Sokl bude ve spodní části vybavený průběžnou pružnou transparentní lištou proti zatečení do prostoru pod pracovní úsek.</p> <p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: $\geq 40 \times 40 / 3,0$ mm Průřez použitých obdélníkových profilů: $\geq 30 \times 50 / 3,0$ mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro svislé opláštění stolu a výrobu soklu: $\geq 1,2$ mm</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU:	D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL:	MILAN MELICHAR	03
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU			CELKEM
	<p><u>Rozměry vstupního stolu</u> Šířka stolu: 800 mm Hloubka stolu: 750 mm Výška horního líce pracovní desky stolu od podlahy: 900 mm Tloušťka konstrukce pracovní desky stolu: 50 mm Výška soklu: 100 mm</p> <p>Pracovní deska Jednodílná pracovní deska vstupního stolu bude vyrobená z hladkého nerezového plechu s integrovanou uzavřenou vodící dráhou pro koše na použité stolní nádoby, vodotěsně napojenou na myčku nádobí. Konstrukce vodící dráhy může být průmyslově lisovaná, případně vevařená do otvoru v pracovní desce stolu. Minimální hloubka svislého prolisu vodící dráhy bude 10 mm. Šířka vodící dráhy bude v souladu s rozměrem koše. V konstrukci pracovní desky bude zřízen otvor pro konstrukci vodící dráhy a vevařovací dřež. Svislé plochy výztužné platformy pracovní desky budou po obvodu (2 strany; přední a pravá strana) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Levá strana a zadní část pracovní desky v kontaktu se stěnou, bude v provedení s dvojitým ohýbaným svislým lemem výšky 300 mm od horního líce pracovní desky, vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem pro ztužení konstrukce (180°) do výšky spodního líce pracovní desky. Ohyby plechů budou v místě kolmému styku a na volných koncích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce pracovní desky stolu bude určená pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Součástí položky je zřízení výřezu pro konstrukci vodící dráhy a vevařovací dřež. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Pracovní deska stolu bude perforována strojně provedeným kruhovým výřezem v celé tloušťce desky, v průměru odpovídajícím instalačnímu průměru tlakové sprchy, která je předmětem dodávky stolu. Předpokládáme, že průměr vrtaného otvoru nepřesáhne 60 mm.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pracovní desky vstupního stolu: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu pracovní desky: ≥ 1,5 mm</p> <p>Dřež Do konstrukce pracovní desky bude vevařen průmyslově vyrobený lisovaný dřež s vyspádaným dnem a odtokovým otvorem. Profilace odtokového otvoru umožní instalaci odpadové armatury s nerezovou dřežovou mřížkou. Po instalaci dřeže bude přední strana nosné konstrukce stolu v šířce nepřesahující 800 mm svisle opláštěná s vnějším lícem nohy stolu na výšku > 300 mm hladkým nerezovým plechem se zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm, ve spodní vodorovné a okrajových částech opláštění. Opláštění bude v kolmém styku zavařeno, zabroušeno a povrchově upraveno.</p> <p><u>Konstrukční materiál</u> Výchozí tloušťka materiálu pro výrobu průmyslově lisovaného dřeže: ≥ 1,0 mm Materiál pro výrobu dřeže: chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Výchozí tloušťka materiálu pro opláštění dřeže: ≥ 1,2 mm</p> <p><u>Rozměry</u> Světlá šířka dřeže: 600 mm Světlá délka dřeže: 450 mm Hloubka dřeže: 300 mm, včetně spádování k odtokovému otvoru Rádus vodorovných a svislých vnitřních koutů dřeže: R ≥ 80 mm Umístění odpadního otvoru: vlevo Povrchová úprava dřeže: jemné broušení z výroby</p>			
1.16.04.A				1
1.16.04.B				
1.16.04.C				
1.16.04.D				

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	04
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.04.A</div> <div>1.16.04.B</div> <div>1.16.04.C</div> <div>1.16.04.D</div>	<p><u>Tlaková sprcha s napouštěním vody</u> Směšovací vodovodní baterie pro studenou a teplou vodu, s prodlouženým pákovým ovládáním, s keramickou kartuší, s otočným napouštěcím ramínkem z baterie a tlakovou sprchou s vyvažovací pružinou a uchycením konstrukce baterie ke zdi, včetně háčku na sprchu. Délka tlakové hadice ≥ 1000 mm. Baterie bude určena k zabudování do konstrukce pracovní desky stolu celkové tloušťky 50 mm. Maximální průtok (3 bar) bude (popř. nastavitelné maximum) ≤ 6 l / min. Povrchová úprava baterie bude lesklý chrom, případně satinovaná ne-rezová ocel. Výrobek bude svým provedením, materiálovým složením, provozním zatížením a předpokládanou životností určený výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech. Součástí dodávky budou pružné tlakové hadice pro připojení baterie na pevné přívody vody, včetně příslušenství.</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení tlakové sprchy</u></p> 		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	05
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p><u>Odpadová armatura</u> Součástí dodávky dřezu bude atypická rozebíratelná průmyslově zhotovená zápachová uzávěra napojená na tukovou nebo splaškovou kanalizaci. Čistitelný sifon bude vyroben z hladké bežešvé trubky kruhového průřezu, z nerezové oceli; průměr shodný s DN vyústění připojovacího potrubí odpadní vody, zpravidla \geq DN 50, není-li uvedeno jinak. Dřez bude vybaven vyjímatelnou nerezovou dřezovou mřížkou, s funkcí zátky při stlačení mřížky směrem k sifonu, včetně příslušenství.</p> <p><u>Pevná police</u> Jednodílná pevná police, dno vstupního stolu, bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Horní líc police bude ve výšce 100 mm nad podlahou. Svislé plochy výztužné platformy police budou po obvodu (4 strany) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích police pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Police bude v přední a zadní části a na bocích nosné konstrukce ukončená s vnějším lícem profilu nohy. Konstrukce police je navržena včetně zřízení výřezů v rozích pro uložení mezi nohy nosné konstrukce.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pevné police vstupního stolu: 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: \geq 1,5 mm</p> <p>1.16.04.B - Myčka stolního nádobí</p> <p><u>Charakteristika myčky</u> Celo-nerezová průchozí myčka stolního nádobí určená svým provedením, materiálovým zpracováním a funkcemi výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech.</p> <p><u>Základní funkce myčky podle použití</u> 1) Běžné nádobí 2) Příbory 3) Podnosy 4) Kuchyňské nádobí 5) Sklenice 6) Kelímky</p> <p><u>Ovládání myčky</u> Plno-barevný dotykový displej s piktogramy a jazykově neutrálním uživatelským prostředím umožňující intuitivní obsluhu a výběr programů, zobrazení průběhu mytí a zobrazování chybových hlášení. Myčka bude vybavená programovatelnou funkcí časovače pro zapnutí myčky nebo její vypnutí v určitém okamžiku.</p> <p><u>Počet standardních programů:</u> nejméně 3 Lehké znečištění mytého nádobí Normální znečištění mytého nádobí Silné znečištění mytého nádobí Základním programům budou k dispozici pod-programy nebo funkce myčky pro namáčení, rozpouštění zaschlých zbytků a škrobových povlaků. Kromě základních programů bude myčka vybavená také programy pro samočištění, výměnu vody v nádrži a odvápnění. Myčka svým provedením umožní specifické přizpůsobení programů mytému nádobí (nastavení teploty, mycího tlaku, dávkování a délky programů).</p> <p><u>Funkce myčky</u> Myčka bude vybavená optickým senzorem zakalení s automatickým rozpoznáním znečištění mycí lázně a vyvoláním programu pro rychlou regeneraci. Myčka bude vybavená funkcí WLAN, která umožní připojení zařízení VT zajišťující analýzu a vyhodnocení všech důležitých provozních údajů a současně umožní aktualizace SW zařízení.</p> <p><u>Filtrace</u> Myčka bude vybavená systémem více-násobné filtrace na hrubé nečistoty, malé částice a kávovou sedlinu; bude vybavená ochranným sítím na mycím čerpadle.</p>		1

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 06
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p><u>Vybavení myčky</u> Myčka bude vybavená vestavěným zařízením pro zpětné získávání tepla z odpadní vody nebo odpadního vzduchu. Myčka bude vybavená automaticky ovládaným krytem. Myčka bude připojena na externí změkčovač vody, který není součástí dodávky myčky.</p> <p><u>Příslušenství</u> Součástí dodávky myčky budou mycí koše určené výrobcem k mytí sklenic, nádobí a přístrojů. Pro každý specifický druh nádobí budou s myčkou dodány vždy dva mycí koše. Předpoklad je tedy minimálně 6 košů pro různé druhy využití. Myčka bude vybavená sacím potrubím zajišťujícím přesné dávkování mycího, oplachového a odpěňovacího prostředku z kanystrů umístěných v prostoru pod dřezem, s automatickým monitorováním hladiny a hlášením prázdného stavu na displeji přístroje. Součástí dodávky myčky bude základní sada chemie určená výrobcem myčky k mytí a oplachu nádobí a dále odpěňovače v minimálním množství 10 l pro každý druh použití.</p> <p><u>Technické parametry</u> Šířka zařízení: ≤ 800 mm Hloubka zařízení: ≤ 800 mm Objem nádrže: ≥ 20 l Rozměry koše: 500x500 mm Světla vstupní výška: ≥ 400 mm Pracovní výška: ≥ 700 mm Příkon mycího čerpadla: ≥ 0,7 kW Emise hluku: ≤ 65 dB Ochrana proti stříkání: ≥ IPX5 Ohřev nádrže: ≥ 2,0 kW</p> <p>Maximální spotřeba oplachové vody na mycí cyklus v režimu standard: 4,0 l</p> <p><u>Elektrické hodnoty</u> 1.16.04.A Napětí: 400 V / 50 Hz 1.16.04.B Celkový příkon: ≤ 14,0 kW</p> <p><u>Poznámka</u> 1.16.04.C Součástí položky „Myčka stolního nádobí“ bude dodávka myčky a všech souvisejících prvků vyžadovaných nebo doporučených výrobcem k montáži myčky a jejímu zprovoznění. Jedná se zejména o prvky pro připojení zařízení ke zdroji elektrické energie, studené nebo teplé vody, upravené vody, kanalizace, apod. Součástí dodávky myčky bude zápachová uzávěra doporučená výrobcem zařízení. 1.16.04.D V případě, že budou výrobcem zařízení, případně související legislativou vyžadovány další související činnosti, budou součástí položky. Jedná se zejména o provedení tlakové zkoušky potrubí, zkoušku těsnosti, revizi silnoproudé elektroinstalace, provozní zkoušku zařízení, zaškolení obsluhy, apod.</p>		1

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 07
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
1.16.04.A 1.16.04.B 1.16.04.C 1.16.04.D	<p><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></p> 		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 08
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.16.04.C - Výstupní stůl k myčce</p> <p>Výstupní stůl k myčce stolního nádobí s prostorem pro usazení změkčovače vody pod pracovní deskou stolu. Součástí pracovní desky stolu bude uzavřená vodící dráha pro koše na umyté stolní nádoby, vodotěsně napojená na myčku nádobí.</p> <p>Konstrukce výstupního stolu Základem nosné konstrukce stolu budou čtyři nohy v rozích, po obvodu spojené vodorovnými profily v úrovni spodního líce pracovní desky a v úrovni spodní police ostatních stůlů, dna bloku ve výšce 100 mm nad podlahou, vyjma přední části. K nosné konstrukci stolu bude upevněna pracovní deska. Všechny nohy výstupního stolu budou výškově nastavitelné v rozsahu umožňujícím vyrovnaní pracovní desky stolu do vodorovné polohy, se zajištěním výškového nastavení proti pohybu. Patice nohy umožňující výškové nastavení stolu bude protiskluzová, plastová nebo pryžová, neotlačující ani nepoškozující podlahovou krytinu, určená k použití v potravinářském prostředí. Výšková stavitelnost stolu bude umožněna v intervalu ± 30 mm. Při výrobě nosné konstrukce stolu bude zohledněna přítomnost fabionu ve formě povlakové podlahové krytiny vytažené na stěnu v místě styku vodorovných a svislých stavebních konstrukcí. Poloměr fabionu bude ≤ 40 mm. Předpokládáme, že přesah desky stolu od vnějšího líce profilu nohy, na straně stěny, bude 50 mm. Minimální přesah pracovní desky na volných okrajích bude 20 mm od vnějšího svislého líce stolu. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Kovová konstrukce stolu bude v méně exponované části výrobku vybavená uzemňovacími šrouby. Obě boční a zadní strana výstupního stolu budou svisle opláštěné hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem v úrovni horní hrany soklu a spodní úrovně pracovní desky. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení. Boční volná strana stolu bude ve spodní části vybavená snadno odnímatelným soklem výšky 100 mm z hladkého povrchově upraveného nerezového plechu. Sokl bude ustoupený za líc svislého opláštění bloku 20 mm. Sokl bude ve spodní části vybavený průběžnou pružnou transparentní lištou proti zatečení do prostoru pod pracovní úsek.</p> <p>Konstrukční profily a materiál Průřez použitých čtvercových profilů: $\geq 40 \times 40 / 3,0$ mm Průřez použitých obdélníkových profilů: $\geq 30 \times 50 / 3,0$ mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro svislé opláštění stolu a výrobu soklu: $\geq 1,2$ mm</p> <p>1.16.04.A</p> <p>1.16.04.B <u>Rozměry výstupního stolu</u> Šířka stolu: 700 mm</p> <p>1.16.04.C Hloubka stolu: 750 mm Výška horního líce pracovní desky stolu od podlahy: 900 mm</p> <p>1.16.04.D Tloušťka konstrukce pracovní desky stolu: 50 mm Výška soklu: 100 mm</p> <p>Pracovní deska Jednodílná pracovní deska výstupního stolu bude vyrobená z hladkého nerezového plechu s integrovanou uzavřenou vodící dráhou pro koše na umyté stolní nádoby, vodotěsně napojenou na myčku nádobí. Konstrukce vodící dráhy může být průmyslově lisovaná, případně vevařená do otvoru v pracovní desce stolu. Minimální hloubka svislého prolisu vodící dráhy bude 10 mm. Šířka vodící dráhy bude v souladu s rozměrem koše. V konstrukci pracovní desky bude zřízen otvor pro konstrukci vodící dráhy. Svislé plochy výztužné platformy pracovní desky budou po obvodu (3 strany; celá přední strana, celá pravá a celá levá strana) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. V zadní části pracovní desky, v kontaktu se stěnou, bude dvojitý ohýbaný svislý lem výšky 300 mm od horního líce pracovní desky, vzniklý ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem pro ztužení konstrukce (180°) do výšky spodního líce pracovní desky. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku a na volných koncích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce pracovní desky stolu bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Součástí položky je zřízení výřezu pro konstrukci vodící dráhy. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí.</p> <p>Rozměry Celková tloušťka pracovní desky výstupního stolu: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu pracovní desky: $\geq 1,5$ mm</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	09
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
1.16.04.A 1.16.04.B 1.16.04.C 1.16.04.D	<p>1.16.04.D - Úpravna vody</p> <p>Externí změkčovač vody vybavený patronou / patronami na iontovou výměnu. Zařízení bude schopné upravovat vodu nepřetržitě, bez přestávky na regeneraci při celkové tvrdosti vstupní vody až do 20°dH. Změkčování a regenerace budou řízeny mechanicky, bez požadavku na napájení elektrickou energií. Součástí dodávky zařízení bude jedna kompletní provozní náplň změkčovače. Parametry změkčovače budou provozně kompatibilní s myčkou stolního nádobí 1.16.04.B.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou určeny k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Parametry zařízení</u></p> <p>Přípojka studené vody: bezpečnostní sada; pružná tlaková hadice; příslušenství</p> <p>Napojení na odpad: pružné hadice; sifon; redukce; přechody; utěsnění spojů</p> <p>Provozní vybavení: automatický regenerační program s řízením rozsahu tvrdosti a průtoku vody</p>		1

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 02
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
1.16.05a.A 1.16.05a.B	<p>1.16.05.A - Pracovní stůl I</p> <p>Charakteristika výrobku Pracovní stůl I je součástí třídlíného pracovního úseku přípravy masa složený ze tří vzájemně propojených a konstrukčně nezávislých částí. Mechanické spoje jednotlivých částí pracovního úseku umožní uživateli v budoucnu jednoduchou demontáž a zpětnou montáž v případě požadavku na zpřístupnění například otopných těles, apod. Pracovní stůl I bude vybavený: Pracovní deska; 2x zásuvkový box integrovaný do konstrukce stolu; Uzavíratelná skříňka s policemi integrovaná do konstrukce stolu. Pracovní stůl I bude po obvodu ve spodní části vybavený odnímatelným soklem.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určené k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry Pracovního stolu I</u> Šířka stolu: 1850 mm Hloubka stolu: 700 mm Výška horního líce pracovní desky stolu od podlahy: 900 mm Tloušťka konstrukce pracovní desky stolu: 50 mm Výška soklu: 100 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce Pracovního stolu I</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provezech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad. Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u> Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů. Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p> <p>Konstrukce Pracovního stolu I Nosná konstrukce Pracovního stolu I bude samostatná. Základem nosné konstrukce stolu budou čtyři nohy v rozích. Nohy budou po obvodu spojeny vodorovnými profily v úrovni spodního líce pracovní desky a v úrovni spodní police, dna stolu ve výšce 100 mm nad podlahou. Do nosné konstrukce stolu budou vestavěné dva zásuvkové boxy a skříňka. K nosné konstrukci stolu bude upevněna pracovní deska. Všechny nohy stolu budou výškově nastavitelné v rozsahu umožňujícím vyrovnaní pracovní desky stolu do vodorovné polohy, se zajištěním výškového nastavení proti pohybu. Patice nohy umožňující výškové nastavení stolu bude protiskluzová, plastová nebo pryžová, neotlačující ani nepoškozující podlahovou krytinu, určená k použití v potravinářském prostředí. Výšková stavitelnost stolu bude umožněna v intervalu ± 30 mm. Minimální přesah pracovní desky na volných okrajích bude 20 mm od vnějšího svislého líce stolu. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Kovová konstrukce stolu bude v méně exponované části výrobku vybavená uzemňovacími šrouby. Obě boční a zadní strana pracovního stolu budou svisle opláštěné hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem v úrovni horní hrany soklu a spodní úrovně pracovní desky. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení. Přední a levá boční strana pracovního stolu budou ve spodní části vybavené snadno odnímatelným soklem výšky 100 mm z hladkého povrchově upraveného nerezového plechu. Sokl bude ustoupený za líc svislého opláštění stolu 20 mm. Sokl bude ve spodní části vybavený průběžnou pružnou transparentní lištou proti zatečení do prostoru pod pracovní stůl.</p> <p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: ≥ 40x40/3,0 mm Průřez použitých obdélníkových profilů: ≥ 30x50/3,0 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: ≥ 1,5 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro svislé opláštění stolu a výrobu soklu: ≥ 1,2 mm</p>		1

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	03
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU	CELKEM
<div>1.16.05a.A</div> <div>1.16.05a.B</div>	<p><u>Pracovní deska</u> Jednodílná pracovní deska stolu bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Svislé plochy výztužné platformy pracovní desky budou po obvodu (obě boční a přední strana) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným vnitřním ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. V zadní části pracovní desky, v kontaktu se stěnou, bude dvojitý ohýbaný svislý lem výšky 50 mm od horního líce pracovní desky, vzniklý ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem pro ztužení konstrukce (180°) do výšky spodního líce pracovní desky. Ohyby plechů budou v místě kolmému styku a na volných koncích zavaženy, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce pracovní desky stolu bude určená pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pracovní desky stolu: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu pracovní desky: $\geq 1,5$ mm</p> <p><u>2x zásuvkový box</u> Zásuvkový box je konstrukčně navržen jako monoblok integrovaný do konstrukce Pracovního stolu I mezi vrchní líc spodní pevné police dna stolu a spodní líc pracovní desky stolu. Zásuvky budou vyrobené z hladkého nerezového plechu. Ovládání zásuvek bude umožněné vodorovným profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílného čela zásuvky. Zásuvky budou vybavené lištovými ložiskovými výsuvy v celo-nerezovém provedení. Výsuvy budou svojí funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provezech. Výsuvy umožní vysunutí minimálně 90 % hloubky zásuvky, budou vybavené pojistkou proti náhodnému úplnému vysunutí zásuvky a současně pojistkou pro odjštění zásuvky a její vyjmutí ze zásuvkového boxu. Zásuvky budou vybavené tichými dorazy. Boční stěna zásuvkového boxu bude na straně sousední skříňky v celé ploše opláštěná hladkým nerezovým plechem. Každá horní zásuvka bude vybavená vyjímatelným přestavitelným atypickým organizérem pro zatřídění drobného kuchyňského náčiní zhotoveným z nerezového plechu.</p> <p><u>Rozměry</u> Šířka zásuvkového boxu: 600 mm Výška zásuvkového boxu: 750 mm Hloubka zásuvkového boxu: 700 mm Počet zásuvek: 3 ks</p> <p><u>Uzavíratelná skříňka</u> Skříňka je konstrukčně navržená jako monoblok integrovaný do konstrukce Pracovního stolu I mezi vrchní líc spodní pevné police dna stolu a spodní líc pracovní desky stolu. Skříňka bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Ovládání skříňky bude umožněné svislým profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílných jednokřídlých otočných dveří. Skříňka bude vybavená nejméně dvěma skrytými ložiskovými závěsy v celo-nerezovém provedení. Konstrukce závěsů bude s náběhy, které budou dvířka směřovat k jejich zavření v poloze, kdy budou otevřena v úhlu $\leq 45^\circ$, případně k jejich úplnému otevření pokud bude úhel otevření $\geq 45^\circ$. Závěsy budou svojí funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provezech. Dvířka skříňky umožní jejich otevření v úhlu $\geq 100^\circ$. Skříňka bude vybavená jednou výškově stavitelnou policí vyrobenou z hladkého nerezového plechu. Výška police bude nejméně 30 mm. Druhá pevná police bude tvořená dnem konstrukce pracovního stolu. Dvířka budou vybavená tichými dorazy.</p> <p><u>Rozměry</u> Šířka konstrukce skříňky: 650 mm Výška konstrukce skříňky: 750 mm Hloubka konstrukce skříňky: 700 mm</p>	<div>1</div>

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	04
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p><u>Pevná police</u> Jednodílná pevná police, dno pracovního stolu, bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Horní líc police bude ve výšce 100 mm nad podlahou. Svislé plochy výztužné platformy police budou po obvodu (4 strany) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích police pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Police bude v přední a zadní části a na bocích nosné konstrukce ukončená s vnějším lícem profilu nohy. Konstrukce police je navržena včetně zřízení výřezů v rozích pro uložení mezi nohy nosné konstrukce.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pevné police pracovního stolu: 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: ≥ 1,5 mm</p> <p>1.16.05.B - Pracovní stůl II</p> <p><u>Charakteristika výrobku</u> Pracovní stůl II je součástí třídílného pracovního úseku přípravy masa složený ze tří vzájemně propojených a konstrukčně nezávislých částí. Mechanické spoje jednotlivých částí pracovního úseku umožní uživateli v budoucnu jednoduchou demontáž a zpětnou montáž v případě požadavku na zpřístupnění například otopných těles, apod. Pracovní stůl II bude vybavený: Pracovní deska; Zásuvkový box integrovaný do konstrukce stolu; Uzavíratelná skříňka s policemi integrovaná do konstrukce stolu. Pracovní stůl II bude po obvodu ve spodní části vybavený odnímatelným soklem.</p> <p>1.16.05a.A Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určeny k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p>1.16.05a.B <u>Rozměry Pracovního stolu II</u> Šířka stolu: 2000 mm Hloubka stolu: 700 mm Výška horního líce pracovní desky stolu od podlahy: 900 mm Tloušťka konstrukce pracovní desky stolu: 50 mm Výška soklu: 100 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce Pracovního stolu II</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad. Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u> Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů. Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedena jemným broušením v olejové lázni.</p>		1

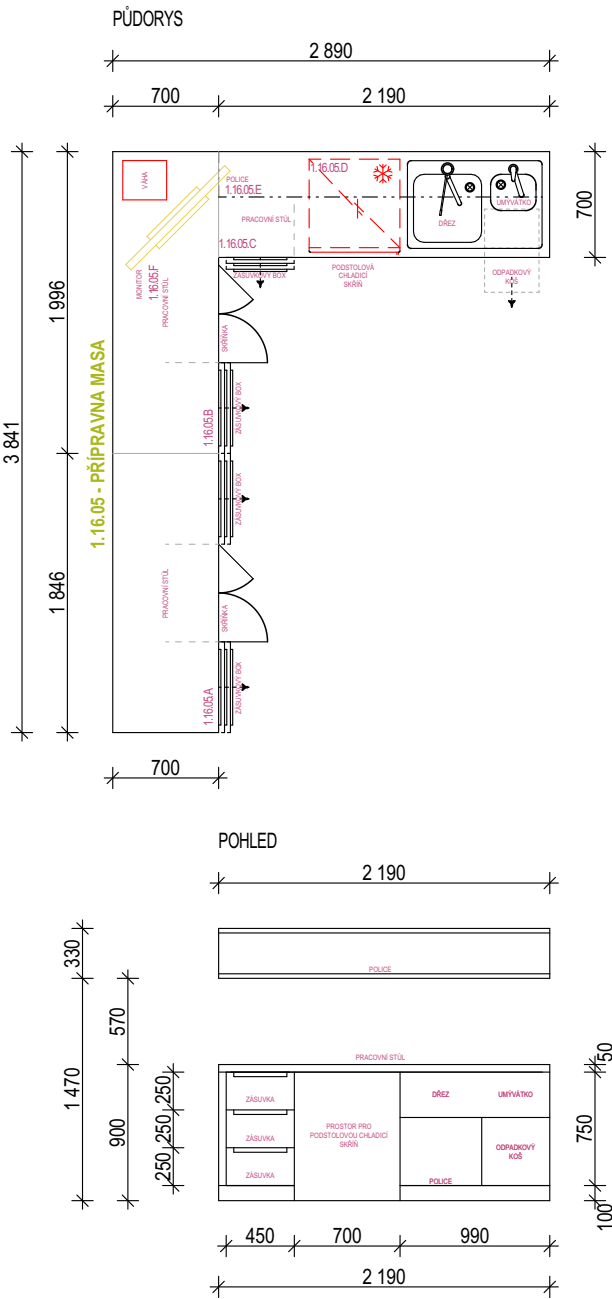
AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 05
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
1.16.05a.A 1.16.05a.B	<p><u>Konstrukce Pracovního stolu II</u> Nosná konstrukce Pracovního stolu II bude samostatná. Základem nosné konstrukce stolu budou čtyři nohy v rozích a dvě ve vzdálenosti 700 mm od pravé strany stolu. Nohy budou po obvodu a uprostřed delší strany spojeny vodorovnými profily v úrovni spodního líce pracovní desky a v úrovni spodní police, dna bloku ve výšce 100 mm nad podlahou. Do nosné konstrukce stolu bude vestavěný zásuvkový box a skříňka. K nosné konstrukci stolu bude upevněna pracovní deska. Všechny nohy stolu budou výškově nastavitelné v rozsahu umožňujícím vyrovnání pracovní desky stolu do vodorovné polohy, se zajištěním výškového nastavení proti pohybu. Patice nohy umožňující výškové nastavení stolu bude protiskluzová, plastová nebo pryžová, neotlačující ani nepoškozující podlahovou krytinu, určená k použití v potravinářském prostředí. Výšková stavitelnost stolu bude umožněna v intervalu ± 30 mm. Minimální přesah pracovní desky na volných okrajích bude 20 mm od vnějšího svislého líce stolu. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Kovová konstrukce stolu bude v méně exponované části výrobku vybavená uzemňovacími šrouby. Obě boční a zadní strana pracovního stolu budou svisle opláštěné hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem v úrovni horní hrany soklu a spodní úrovně pracovní desky. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení. Přední strana pracovního stolu bude ve spodní části vybavená snadno odnímatelným soklem výšky 100 mm z hladkého povrchově upraveného nerezového plechu. Sokl bude ustoupený za líc svislého opláštění stolu 20 mm. Sokl bude ve spodní části vybavený průběžnou pružnou transparentní lištou proti zatečení do prostoru pod pracovní stůl.</p> <p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: $\geq 40 \times 40 / 3,0$ mm Průřez použitých obdélníkových profilů: $\geq 30 \times 50 / 3,0$ mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: $\geq 1,5$ mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro svislé opláštění stolu a výrobu soklu: $\geq 1,2$ mm</p> <p><u>Pracovní deska</u> Jednodílná pracovní deska stolu bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Svislé plochy výztužné platformy pracovní desky budou ze dvou stran (levá boční a přední strana) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným vnitřním ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. V zadní části pracovní desky a na pravé straně, v kontaktu se stěnou, bude dvojitý ohýbaný svislý lem výšky 50 mm od horního líce pracovní desky, vzniklý ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem pro ztužení konstrukce (180°) do výšky spodního líce pracovní desky. Ohyby plechů budou v místě kolmému styku a na volných koncích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce pracovní desky stolu bude určená pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým zvýšením vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pracovní desky stolu: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu pracovní desky: $\geq 1,5$ mm</p> <p><u>Zásuvkový box</u> Zásuvkový box je konstrukčně navržen jako monoblok integrovaný do konstrukce Pracovního stolu II mezi vrchní líc spodní pevné police dna stolu a spodní líc pracovní desky stolu. Zásuvky budou vyrobené z hladkého nerezového plechu. Ovládání zásuvek bude umožněné vodorovným profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílného čela zásuvky. Zásuvky budou vybavené lištovými ložiskovými výsuvy v celo-nerezovém provedení. Výsuvy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Výsuvy umožní vysunutí minimálně 90 % hloubky zásuvky, budou vybavené pojistkou proti náhodnému úplnému vysunutí zásuvky a současně pojistkou pro odjištění zásuvky a její vyjmutí ze zásuvkového boxu. Zásuvky budou vybavené tichými dorazy. Boční stěna zásuvkového boxu bude na straně sousední skříňky v celé ploše opláštěná hladkým nerezovým plechem. Každá horní zásuvka bude vybavená vyjímatelným přestavitelným atypickým organizérem pro zařazení drobného kuchyňského náčiní zhotoveným z nerezového plechu.</p> <p><u>Rozměry</u> Šířka zásuvkového boxu: 600 mm Výška zásuvkového boxu: 750 mm Hloubka zásuvkového boxu: 700 mm Počet zásuvek: 3 ks</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 06
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.05a.A</div> <div>1.16.05a.B</div>	<p><u>Uzavíratelná skříňka</u> Skříňka je konstrukčně navržena jako monoblok integrovaný do konstrukce Pracovního stolu II mezi vrchní líc spodní pevné police dna stolu a spodní líc pracovní desky stolu. Skříňka bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Ovládání skříňky bude umožněné svislým profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílných jednokřídlých otočných dvířek. Skříňka bude vybavená nejméně dvěma skrytými ložiskovými závěsy v celo-nerezovém provedení. Konstrukce závěsů bude s náběhy, které budou dvířka směřovat k jejich zavření v poloze, kdy budou otevřena v úhlu $\leq 45^\circ$, případně k jejich úplnému otevření pokud bude úhel otevření $\geq 45^\circ$. Závěsy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Dvířka skříňky umožní jejich otevření v úhlu $\geq 100^\circ$. Skříňka bude vybavená jednou dvoudílnou ($\frac{1}{2}+\frac{1}{2}$) výškově stavitelnou polici vyrobenou z hladkého nerezového plechu. Výška police bude nejméně 30 mm. Druhá pevná police bude tvořena dnem konstrukce pracovního stolu. Dvířka budou vybavená tichými dorazy.</p> <p><u>Rozměry</u> Šířka konstrukce skříňky: 700 mm Výška konstrukce skříňky: 750 mm Hloubka konstrukce skříňky: 700 mm Celkový rozměr výškově stavitelné police: 1400x700 mm</p> <p><u>Pevná police</u> Jednodílná pevná police, dno pracovního stolu, bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Horní líc police bude ve výšce 100 mm nad podlahou. Svislé plochy výztužné platformy police budou po obvodu (4 strany) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích, případně uprostřed police pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Police bude v přední a zadní části a na bocích nosné konstrukce ukončená s vnějším lícem profilu nohy. Konstrukce police je navržena včetně zřízení výřezů v rozích a uprostřed pro uložení mezi nohy nosné konstrukce.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pevné police pracovního stolu: 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: $\geq 1,5$ mm</p>		1

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 01
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	

SCHÉMA VÝROBKU

1.16.05b - PŘÍPRAVNÁ MASA




AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 02
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.16.05.C - Pracovní stůl III</p> <p>Charakteristika výrobku Pracovní stůl III je součástí třídlného pracovního úseku přípravy masa složený ze tří vzájemně propojených a konstrukčně nezávislých částí. Mechanické spoje jednotlivých částí pracovního úseku umožní uživateli v budoucnu jednoduchou demontáž a zpětnou montáž v případě požadavku na zpřístupnění například otopných těles, apod. Pracovní stůl III bude vybavený: Pracovní deska; Zásuvkový box integrovaný do konstrukce stolu; Prostor pro pod-stolovou chladicí skříň; Dřez s vodovodní baterií a odtokem; Umývatko s vodovodní baterií a odtokem; Pevná police ve spodní části stolu; Odpadkový koš integrovaný do konstrukce stolu. Pracovní stůl III bude po obvodu ve spodní části vybavený odnímatelným soklem.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určené k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry Pracovního stolu III</u> Šířka stolu: 2200 mm Hloubka stolu: 700 mm Výška horního líce pracovní desky stolu od podlahy: 900 mm Tloušťka konstrukce pracovní desky stolu: 50 mm Výška soklu: 100 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce Pracovního stolu III</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů</p> <p>1.16.05b.C Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad.</p> <p>1.16.05b.D Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p>1.16.05b.E</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u></p> <p>1.16.05b.F Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů. Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU:	D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL:	MILAN MELICHAR	03
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU			CELKEM
1.16.05b.C	<p><u>Konstrukce Pracovního stolu III</u> Nosná konstrukce Pracovního stolu III bude samostatná. Základem nosné konstrukce stolu budou čtyři nohy v rozích a dvě + dvě nohy na rozhraní s volným prostorem pro pod-stolovou chladicí skříň. Nohy budou po obvodu a na dvou místech uprostřed delší strany spojeny vodorovnými profily v úrovni spodního líce pracovní desky a v úrovni spodní police, dna bloku ve výšce 100 mm nad podlahou. Do nosné konstrukce stolu bude vestavěný zásuvkový box a odpadkový koš. K nosné konstrukci stolu bude upevněna pracovní deska. Všechny nohy stolu budou výškově nastavitelné v rozsahu umožňujícím vyrovnaní pracovní desky stolu do vodorovné polohy, se zajištěním výškového nastavení proti pohybu. Patice nohy umožňující výškové nastavení stolu bude protiskluzová, plastová nebo pryžová, neotlačující ani nepoškozující podlahovou krytinu, určená k použití v potravinářském prostředí. Výšková stavitelnost stolu bude umožněna v intervalu ± 30 mm. Minimální přesah pracovní desky na volných okrajích bude 20 mm od vnějšího svislého líce stolu. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Kovová konstrukce stolu bude v méně exponované části výrobku vybavená uzemňovacími šrouby. Obě boční a zadní strana pracovního stolu a dále obě vnitřní boční strany na rozhraní prostoru pro pod-stolovou chladicí skříň budou svisle opláštěné hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem v úrovni horní hrany soklu a spodní úrovně pracovní desky. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení. Čelní strana pracovního stolu v místě dřezu a umývatka bude svisle opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem od spodní úrovně pracovní desky nejméně do výšky 50 mm pod úroveň dna dřezu. V ploše bude opláštění provedeno v jednom kuse, bez napojení. Přední strana, pravá boční a dvě vnitřní strany pracovního stolu na rozhraní volného prostoru pro chladicí skříň budou ve spodní části vybavené snadno odnímatelným soklem výšky 100 mm z hladkého povrchově upraveného nerezového plechu. Sokl bude ustoupený za líc svislého opláštění stolu 20 mm. Sokl bude ve spodní části vybavený průběžnou pružnou transparentní lištou proti zatečení do prostoru pod pracovní stůl.</p> <p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: ≥ 40x40/3,0 mm Průřez použitých obdélníkových profilů: ≥ 30x50/3,0 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: ≥ 1,5 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro svislé opláštění stolu a výrobu soklu: ≥ 1,2 mm</p>			1
1.16.05b.D	<p><u>Pracovní deska</u> Jednodílná pracovní deska stolu bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Pravá polovina pracovní desky s dřezem a umývatkem bude průmyslově prolisovaná, se zaoblenými rohy. V konstrukci pracovní desky budou zřízeny otvory pro vevařovací dřež a vevařovací umývatko.</p>			
1.16.05b.E	<p>Svislé plochy výtlačné platformy pracovní desky budou po obvodu (3 strany; obě boční a přední strana) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným vnitřním ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. V zadní části pracovní desky, v kontaktu se stěnou, bude dvojitý ohýbaný svislý lem výšky 50 mm od horního líce pracovní desky, vzniklý ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem pro ztužení konstrukce (180°) do výšky spodního líce pracovní desky. Ohyby plechů budou v místě kolmému styku a na volných koncích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce pracovní desky stolu bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Pracovní deska stolu bude perforována strojně provedeným kruhovým výřezem v celé tloušťce desky, v průměru odpovídajícím instalačnímu průměru vodovodních baterií, které jsou předmětem dodávky stolu. Předpokládáme, že průměr vrtaného otvoru nepřesáhne 60 mm.</p>			
1.16.05b.F	<p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pracovní desky stolu: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu pracovní desky: ≥ 1,5 mm Vnější půdorysný rozměr prolisu pracovní desky: 1000x700 mm Hloubka prolisu pracovní desky: 10 mm</p>			

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	04
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
1.16.05b.C 1.16.05b.D 1.16.05b.E 1.16.05b.F	<p><u>Dřez</u> Do konstrukce prolisované pracovní desky bude vevařen průmyslově vyrobený lisovaný dřez s vyspádovaným dnem a odtokovým otvorem. Profilace odtokového otvoru umožní instalaci odpadové armatury s nerezovou dřezovou mřížkou. Po instalaci dřezu bude přední strana nosné konstrukce stolu v šířce nepřesahující 1000 mm svisle opláštěná s vnějším lícem nohy stolu na výšku > 300 mm hladkým nerezovým plechem se zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm, ve spodní vodorovné a okrajových částech opláštění. Opláštění bude v kolmém styku zavařeno, zabroušeno a povrchově upraveno.</p> <p><u>Konstrukční materiál</u> Výchozí tloušťka materiálu pro výrobu průmyslově lisovaného dřezu: $\geq 1,0$ mm Materiál pro výrobu dřezu: chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Výchozí tloušťka materiálu pro opláštění dřezu: $\geq 1,2$ mm</p> <p><u>Rozměry</u> Světlá šířka dřezu: 450 mm Světlá délka dřezu: 450 mm Hloubka dřezu: 300 mm, včetně spádování k odtokovému otvoru Rádus vodorovných a svislých vnitřních koutů dřezu: $R \geq 60$ mm Umístění odpadního otvoru: vpravo Povrchová úprava dřezu: jemné broušení z výroby</p> <p><u>Vodovodní baterie</u> Směšovací vodovodní baterie pro studenou a teplou vodu, s pákovým ovládáním, s keramickou kartuší, s otočným ramínkem a sprchou, určená k zabudování do konstrukce pracovní desky stolu celkové tloušťky ≤ 50 mm. Maximální průtok (3 bar) bude (popř. nastavitelné maximum) ≤ 6 l / min. Povrchová úprava baterie bude lesklý chrom, případně satinovaná nerezová ocel. Výrobek bude svým provedením, materiálovým složením, provozním zatížením a předpokládanou životností určený výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech. Součástí dodávky budou pružné tlakové hadice pro připojení baterie na pevné přívody vody, včetně příslušenství.</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení vodovodní baterie</u></p> 		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	05
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p><u>Odpadová armatura</u> Součástí dodávky dřezu bude atypická rozebíratelná průmyslově zhotovená zápachová uzávěra napojená na tukovou nebo splaškovou kanalizaci. Čistitelný sifon bude vyroben z hladké bezešvé trubky kruhového průřezu, z nerezové oceli; průměr shodný s DN vyústění připojovacího potrubí odpadní vody, zpravidla \geq DN 50, není-li uvedeno jinak. Dřez bude vybaven vyjímatelnou nerezovou dřezovou mřížkou, s funkcí zátky při stlačení mřížky směrem k sifonu, včetně příslušenství.</p> <p><u>Umývátko</u> Do konstrukce prolisované pracovní desky bude vevařené průmyslově vyrobené lisované umývátko s vyspádovaným dnem a odtokovým otvorem. Profilace odtokového otvoru umožní instalaci odpadové armatury s nerezovou dřezovou mřížkou. Po instalaci umývátko bude přední strana nosné konstrukce stolu v šířce nepřesahující 1000 mm svisle opláštěná s vnějším lícem nohy stolu na výšku > 300 mm hladkým nerezovým plechem se zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm, ve spodní vodorovné a okrajových částech opláštění. Opláštění bude v kolmém styku zavařeno, zabroušeno a povrchově upraveno.</p> <p><u>Konstrukční materiál</u> Výchozí tloušťka materiálu pro výrobu průmyslově lisovaného umývátko: $\geq 1,0$ mm Materiál pro výrobu umývátko: chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Výchozí tloušťka materiálu pro opláštění umývátko: $\geq 1,2$ mm</p> <p><u>Rozměry</u> Světla šířka umývátko: 300 mm Světla délka umývátko: 250 mm Hloubka umývátko: 200 mm, včetně spádování k odtokovému otvoru Rádus vodorovných a svislých vnitřních koutů umývátko: $R \geq 60$ mm Umístění odpadního otvoru: vlevo Povrchová úprava umývátko: jemné broušení z výroby</p> <p><u>Vodovodní baterie</u> 1.16.05b.C Směšovací vodovodní baterie pro studenou a teplou vodu, s ovládáním „joystick“, s keramickou kartuší, určená k zabudování do konstrukce pracovní desky stolu celkové tloušťky ≤ 50 mm. Maximální průtok (3 bar) bude (popř. nastavitelné maximum) ≤ 6 l / min. Povrchová 1.16.05b.D úprava baterie bude lesklý chrom, případně satinovaná nerezová ocel. Výrobek bude svým provedením, materiálovým složením, provozním zatížením a předpokládanou životností určený výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech. Součástí 1.16.05b.E dodávky budou pružné tlakové hadice pro připojení baterie na pevné přívody vody, včetně příslušenství.</p> <p>1.16.05b.F <u>Ilustrativní zobrazení vodovodní baterie</u></p> <div data-bbox="231 1391 561 1854">  </div>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	06
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p><u>Odpadová armatura</u> Součástí dodávky umývatka bude atypická rozebíratelná průmyslově zhotovená zápachová uzávěra napojená na tukovou nebo splaškovou kanalizaci. Čistitelný sifon bude vyroben z hladké bezešvé trubky kruhového průřezu, z nerezové oceli; průměr shodný s DN vyústění připojovacího potrubí odpadní vody, zpravidla \geq DN 50, není-li uvedeno jinak. Umývatko bude vybavené vyjímatelnou nerezovou mřížkou, s funkcí zátky při stlačení mřížky směrem k sifonu, včetně příslušenství.</p> <p><u>Zásuvkový box</u> Zásuvkový box je konstrukčně navržen jako monoblok integrovaný do konstrukce Pracovního stolu III mezi vrchní líc spodní pevné police dna stolu a spodní líc pracovní desky stolu. Zásuvky budou vyrobené z hladkého nerezového plechu. Ovládání zásuvek bude umožněné vodorovným profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílného čela zásuvky. Zásuvky budou vybavené lištovými ložiskovými výsuvy v celo-nerezovém provedení. Výsuvy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Výsuvy umožní vysunutí minimálně 90 % hloubky zásuvky, budou vybavené pojistkou proti náhodnému úplnému vysunutí zásuvky a současně pojistkou pro odjištění zásuvky a její vyjmutí ze zásuvkového boxu. Zásuvky budou vybavené tichými dorazy. Boční stěna zásuvkového boxu bude na straně prostoru pro pod-stolovou chladicí skříň v celé ploše opláštěná hladkým nerezovým plechem. Každá horní zásuvka bude vybavená vyjímatelným přestavitelným atypickým organizérem pro zatřídění drobného kuchyňského náčiní zhotoveným z nerezového plechu.</p> <p><u>Rozměry</u> Šířka zásuvkového boxu: 450 mm Výška zásuvkového boxu: 750 mm Hloubka zásuvkového boxu: 700 mm Počet zásuvek: 3 ks</p> <p><u>Odpadkový koš</u> Výsuvný ručně ovládaný odpadkový koš je konstrukčně navržen jako monoblok integrovaný do konstrukce Pracovního stolu III mezi vrchní líc spodní pevné police dna stolu a spodní hranu svislého čelního opláštění dřezu a umývatka. Odpadkový koš bude vyrobený z hladkého nerezového plechu. Ovládání zásuvky odpadkového koše bude umožněné vodorovným profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílného čela zásuvky. Zásuvka odpadkového koše bude vybavená lištovými ložiskovými výsuvy v celo-nerezovém provedení. Výsuvy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Výsuvy umožní vysunutí minimálně 90 % hloubky zásuvky, budou vybavené pojistkou proti náhodnému úplnému vysunutí zásuvky a současně pojistkou pro odjištění zásuvky a její vyjmutí ze zásuvkového boxu. Zásuvka odpadkového koše bude vybavená tichými dorazy. Boční stěna bloku s odpadkovým košem bude na straně volného prostoru pod dřezem v celé ploše opláštěná hladkým nerezovým plechem. Zásuvka odpadkového koše bude vybavená dvěma vyjímatelnými plastovými odpadními nádobami se sklopnými držadly, z plastické hmoty určené k použití v potravinářském provozu, odolné běžným chemikáliím používaným při mytí nádoby a její dezinfekci.</p> <p><u>Rozměry</u> Šířka zásuvky odpadkového koše: 450 mm Výška zásuvky odpadkového koše: 450 mm Hloubka zásuvky odpadkového koše: 700 mm Počet zásuvek: 1 ks</p> <p><u>Pevná police</u> Dvoudílná pevná police, dno půdorysně v celé ploše pracovního stolu vyjma volného prostoru pro chladicí skříň, bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Horní líc police bude ve výšce 100 mm nad podlahou. Svislé plochy výztužné platformy police budou po obvodu (4 strany) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Police bude v přední a zadní části a na bocích nosné konstrukce ukončená s vnějším lícem profilu nohy. Konstrukce police je navržena včetně zřízení výřezů v rozích pro uložení mezi nohy nosné konstrukce.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pevné police pracovního stolu: 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: \geq 1,5 mm</p>		1

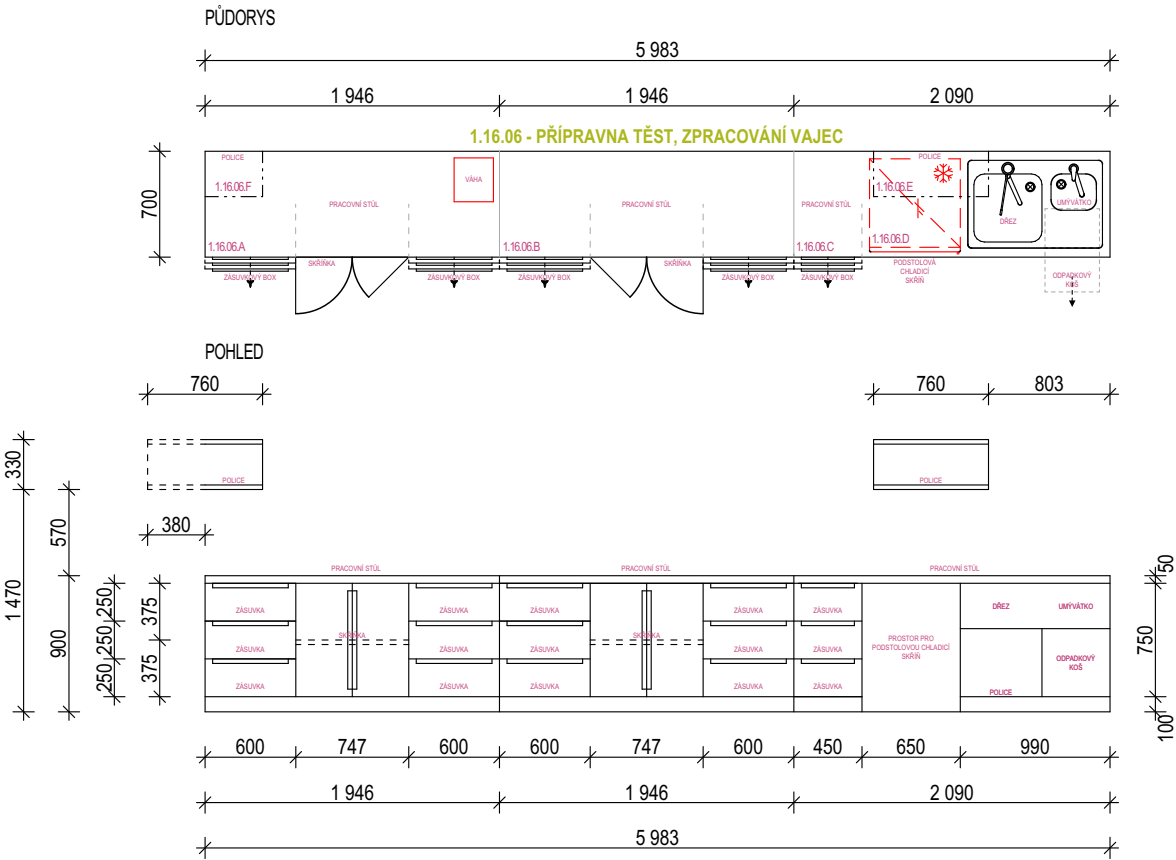
AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	07
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
1.16.05b.C 1.16.05b.D 1.16.05b.E 1.16.05b.F	<p>1.16.05.D - Pod-stolová chladicí skříň</p> <p>Jedno-dveřová pod-stolová chladicí skříň s plnými dveřmi, s celo-nerezovým opláštěním, s integrovaným svislým madlem.</p> <p><u>Technické parametry</u> Minimální teplotní rozsah: +2 až +10°C Požadovaná klimatická třída: 4 Čistý objem vnitřního prostoru: ≥ 100 l 4 výškově stavitelné nohy Exteriér: opláštění - nerezová ocel Akceptovaný interiér: nerezová ocel, bílá ABS, případně bíle lakovaný kov Zámek dveří: ano Počet polic: 3 výškově stavitelné, roštové, bílé Nosnost police: ≥ 20 kg / ks Typ ovládání: elektronické, zobrazovací displej Typ chlazení: s pomocným ventilátorem Typ odtávání: automatické Typ chladiva: R600a Termometr: ano Energetická třída: A, případně úspornější Příkon: ≤ 120 W Napětí / frekvence: 220-240 V / 50 Hz Hlučnost: ≤ 45 dB Maximální vnější rozměry (ŠxHxV): 600x600x850 mm Možnost záměny otvírání dveří: pravé / levé</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></p> 		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	08
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.16.05.E - Police</p> <p><u>Charakteristika výrobku</u> Jednodílná dvouúrovňová neuzavíratelná závěsná police mechanicky upevněná k povrchově upravenému zdivu z plných cihel nebo pórobetonu.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určené k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry police</u> Šířka police: 2200 mm Hloubka police: 300 mm Výška police: 330 mm Tloušťka desky police: ≥ 30 mm (dvě vodorovné a jedna zadní svislá) Výška horní hrany police od podlahy: 1800 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce police</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad. Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u> Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů. Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p> <p><u>Konstrukce Police</u> Konstrukce Police bude samonosná z konstrukčních profilů čtvercového nebo obdélníkového průřezu opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem. Základem nosné konstrukce police budou minimálně čtyři konzoly ve tvaru hranatého U, propojené v horní a spodní části vodorovnými konstrukčními profily. V nosné konstrukci budou zřízeny otvory pro zavěšení police. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení obou vodorovných a zadní svislé nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce police bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Platforma bude uchycená vždy mezi nosné konzoly ve tvaru hranatého U. Konstrukce police bude na všech vodorovných a svislých stranách, včetně zadní rubové, opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem. Boční čela police mezi horní a spodní vodorovnou částí budou na obou stranách uzavřené hladkým povrchově upraveným zdvojeným nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy a zpětným ohybem (180°) na celou hloubku police. Počátek a konec opláštění čela police bude s rubem zadní stěny police, případně s vrchním lícem horní vodorovné části nebo spodním lícem spodní vodorovné části police. Ohyby plechů budou v místě kolmému styku a na volných okrajích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka horní / spodní vodorovné police a zadní svislé stěny: ≥ 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu police: ≥ 1,5 mm Nosnost konstrukce police na 1 bm délky: ≥ 60 kg</p> <p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: ≥ 30x30/3,0 mm Průřez použitých obdélníkových profilů: ≥ 30x50/3,0 mm</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU:	D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 01
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL:	MILAN MELICHAR	

SCHÉMA VÝROBKU

1.16.06 - PŘÍPRAVNA TĚST, ZPRACOVÁNÍ VAJEC




AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	02
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.16.06.A - Pracovní stůl I a 1.16.06.B - Pracovní stůl II</p> <p>Charakteristika výrobku Pracovní stůl I a Pracovní stůl II jsou součástí třídlíneho pracovního úseku přípravy těst a zpracování vajec složený ze tří vzájemně propojených a konstrukčně nezávislých částí. Mechanické spoje jednotlivých částí pracovního úseku umožní uživateli v budoucnu jednoduše demonť a zpětnou montáž v případě požadavku na zpřístupnění například otopných těles, apod. Pracovní stůl I a Pracovní stůl II budou vybavené: Pracovní deska; 2x zásuvkový box integrovaný do konstrukce stolu; Uzavíratelná skříňka s policemi integrovaná do konstrukce stolu. Pracovní stůl I a Pracovní stůl II budou po obvodu ve spodní části vybavené odnímatelným soklem.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určeny k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry Pracovního stolu I a Pracovního stolu II</u> Šířka stolu: 1950 mm Hloubka stolu: 700 mm Výška horního líce pracovní desky stolu od podlahy: 900 mm Tloušťka konstrukce pracovní desky stolu: 50 mm Výška soklu: 100 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce Pracovního stolu I a Pracovního stolu II</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad.</p> <p>1.16.06.A Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p>1.16.06.B</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u> 1.16.06.C Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů.</p> <p>1.16.06.D Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu</p> <p>1.16.06.E vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p>1.16.06.F <u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p> <p>Konstrukce Pracovního stolu I a Pracovního stolu II Nosná konstrukce Pracovního stolu I a Pracovního stolu II bude samostatná. Základem nosné konstrukce stolu budou čtyři nohy v rozích. Nohy budou po obvodu spojeny vodorovnými profily v úrovni spodního líce pracovní desky a v úrovni spodní police, dna stolu ve výšce 100 mm nad podlahou. Do nosné konstrukce stolu budou vestavěné dva zásuvkové boxy a skříňka. K nosné konstrukci stolu bude upevněna pracovní deska. Všechny nohy stolu budou výškově nastavitelné v rozsahu umožňujícím vyrovnaní pracovní desky stolu do vodorovné polohy, se zajištěním výškového nastavení proti pohybu. Patice nohy umožňující výškové nastavení stolu bude protiskluzová, plastová nebo pryžová, neotlačující ani nepoškozující podlahovou krytinu, určená k použití v potravinářském prostředí. Výšková stavitelnost stolu bude umožněna v intervalu ± 30 mm. Minimální přesah pracovní desky na volných okrajích bude 20 mm od vnějšího svislého líce stolu. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Kovová konstrukce stolu bude v méně exponované části výrobku vybavená uzemňovacími šrouby. Obě boční a zadní strana pracovního stolu budou svisle opláštěné hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem v úrovni horní hrany soklu a spodní úrovně pracovní desky. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení. Přední strany Pracovního stolu I a Pracovního stolu II budou ve spodní části vybavené snadno odnímatelným soklem výšky 100 mm z hladkého povrchově upraveného nerezového plechu. Sokl bude ustoupený za líc svislého opláštění stolu 20 mm. Sokl bude ve spodní části vybavený průběžnou pružnou transparentní lištou proti zatečení do prostoru pod pracovní stůl.</p> <p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: ≥ 40x40/3,0 mm Průřez použitých obdélníkových profilů: ≥ 30x50/3,0 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: ≥ 1,5 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro svislé opláštění stolu a výrobu soklu: ≥ 1,2 mm</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	03
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p><u>Pracovní deska Pracovního stolu I a Pracovního stolu II</u> Jednodílná pracovní deska stolu bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Svislé plochy výztužné platformy pracovní desky budou po obvodu (obě boční a přední strana) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným vnitřním ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. V zadní části pracovní desky, v kontaktu se stěnou, bude dvojitý ohýbaný svislý lem výšky 50 mm od horního líce pracovní desky, vzniklý ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem pro ztužení konstrukce (180°) do výšky spodního líce pracovní desky. Ohyby plechů budou v místě kolmému styku a na volných koncích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce pracovní desky stolu bude určená pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pracovní desky stolu: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu pracovní desky: ≥ 1,5 mm</p> <p><u>2x zásuvkový box Pracovního stolu I a Pracovního stolu II</u> Zásuvkový box je konstrukčně navržen jako monoblok integrovaný do konstrukce Pracovního stolu I a Pracovního stolu II mezi vrchní líc spodní pevné police dna stolu a spodní líc pracovní desky stolu. Zásuvky budou vyrobené z hladkého nerezového plechu. Ovládání zásuvek bude umožněné vodorovným profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílného čela zásuvky. Zásuvky budou vybavené lištovými ložiskovými výsuvy v celo-nerezovém provedení. Výsuvy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Výsuvy umožní vysunutí minimálně 90 % hloubky zásuvky, budou vybavené pojistkou proti náhodnému úplnému vysunutí zásuvky a současně pojistkou pro odjištění zásuvky a její vyjmutí ze zásuvkového boxu. Zásuvky budou vybavené tichými dorazy.</p> <p>1.16.06.A Boční stěna zásuvkového boxu bude na straně sousední skříňky v celé ploše opláštěná hladkým nerezovým plechem.</p> <p>1.16.06.B Každá horní zásuvka bude vybavená vyjímatelným přestavitelným atypickým organizérem pro zatřídění drobného kuchyňského náčiní zhotoveným z nerezového plechu.</p> <p>1.16.06.C <u>Rozměry</u> Šířka zásuvkového boxu: 600 mm</p> <p>1.16.06.D Výška zásuvkového boxu: 750 mm Hloubka zásuvkového boxu: 700 mm</p> <p>1.16.06.E Počet zásuvek: 3 ks</p> <p>1.16.06.F <u>Uzavíratelná skříňka Pracovního stolu I a Pracovního stolu II</u> Skříňka je konstrukčně navržená jako monoblok integrovaný do konstrukce Pracovního stolu I a Pracovního stolu II mezi vrchní líc spodní pevné police dna stolu a spodní líc pracovní desky stolu. Skříňka bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Ovládání skříňky bude umožněné svislým profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílných jednokřídlých otočných dvířek. Skříňka bude vybavená nejméně dvěma skrytými ložiskovými závěsy v celo-nerezovém provedení. Konstrukce závěsů bude s náběhy, které budou dvířka směřovat k jejich zavření v poloze, kdy budou otevřena v úhlu ≤ 45°, případně k jejich úplnému otevření pokud bude úhel otevření ≥ 45°. Závěsy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Dvířka skříňky umožní jejich otevření v úhlu ≥ 100°. Skříňka bude vybavená jednou výškově stavitelnou policí vyrobenou z hladkého nerezového plechu. Výška police bude nejméně 30 mm. Druhá pevná police bude tvořená dnem konstrukce pracovního stolu. Dvířka budou vybavená tichými dorazy.</p> <p><u>Rozměry</u> Šířka konstrukce skříňky: 750 mm Výška konstrukce skříňky: 750 mm Hloubka konstrukce skříňky: 700 mm</p>		1


AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 04
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	04
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p><u>Pevná police Pracovního stolu I a Pracovního stolu II</u></p> <p>Jednodílná pevná police, dno Pracovního stolu I a Pracovního stolu II, bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Horní líc police bude ve výšce 100 mm nad podlahou. Svislé plochy výztužné platformy police budou po obvodu (4 strany) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích police pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny.</p> <p>Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce police bude určená pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí.</p> <p>Police bude v přední a zadní části a na bocích nosné konstrukce ukončená s vnějším lícem profilu nohy. Konstrukce police je navržena včetně zřízení výřezů v rozích pro uložení mezi nohy nosné konstrukce.</p> <p><u>Rozměry</u></p> <p>Celková tloušťka pevné police pracovního stolu: 30 mm</p> <p>Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: ≥ 1,5 mm</p> <p>1.16.06.C - Pracovní stůl III</p> <p><u>Charakteristika výrobku</u></p> <p>Pracovní stůl III je součástí třídílného pracovního úseku přípravy těst a zpracování vajec složený ze tří vzájemně propojených a konstrukčně nezávislých částí. Mechanické spoje jednotlivých částí pracovního úseku umožní uživateli v budoucnu jednoduchou demontáž a zpětnou montáž v případě požadavku na zpřístupnění například otopných těles, apod.</p> <p>Pracovní stůl III bude vybavený:</p> <p>1.16.06.A Pracovní deska;</p> <p>1.16.06.B Zásuvkový box integrovaný do konstrukce stolu;</p> <p>1.16.06.C Prostor pro pod-stolovou chladicí skříň;</p> <p>1.16.06.D Dřez s vodovodní baterií a odtokem;</p> <p>1.16.06.E Umývatko s vodovodní baterií a odtokem;</p> <p>1.16.06.F Pevná police ve spodní části stolu;</p> <p>Odpadkový koš integrovaný do konstrukce stolu.</p> <p>Pracovní stůl III bude po obvodu ve spodní části vybavený odnímatelným soklem.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určené k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry Pracovního stolu III</u></p> <p>Šířka stolu: 2100 mm</p> <p>Hloubka stolu: 700 mm</p> <p>Výška horního líce pracovní desky stolu od podlahy: 900 mm</p> <p>Tloušťka konstrukce pracovní desky stolu: 50 mm</p> <p>Výška soklu: 100 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce Pracovního stolu III</u></p> <p>Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech.</p> <p>Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů</p> <p>Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad.</p> <p>Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u></p> <p>Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů.</p> <p>Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u></p> <p>Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p>		

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU:	D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL:	MILAN MELICHAR	05
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU			CELKEM
	<p><u>Konstrukce Pracovního stolu III</u> Nosná konstrukce Pracovního stolu III bude samostatná. Základem nosné konstrukce stolu budou čtyři nohy v rozích a dvě + dvě nohy na rozhraní s volným prostorem pro pod-stolovou chladicí skříň. Nohy budou po obvodu a na dvou místech uprostřed delší strany spojeny vodorovnými profily v úrovni spodního líce pracovní desky a v úrovni spodní police, dna bloku ve výšce 100 mm nad podlahou. Do nosné konstrukce stolu bude vestavěný zásuvkový box a odpadkový koš. K nosné konstrukci stolu bude upevněna pracovní deska. Všechny nohy stolu budou výškově nastavitelné v rozsahu umožňujícím vyrovnaní pracovní desky stolu do vodorovné polohy, se zajištěním výškového nastavení proti pohybu. Patice nohy umožňující výškové nastavení stolu bude protiskluzová, plastová nebo pryžová, neotlačující ani nepoškozující podlahovou krytinu, určená k použití v potravinářském prostředí. Výšková stavitelnost stolu bude umožněna v intervalu ± 30 mm. Minimální přesah pracovní desky na volných okrajích bude 20 mm od vnějšího svislého líce stolu. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Kovová konstrukce stolu bude v méně exponované části výrobku vybavená uzemňovacími šrouby. Obě boční a zadní strana pracovního stolu a dále obě vnitřní boční strany na rozhraní prostoru pro pod-stolovou chladicí skříň budou svisle opláštěné hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem v úrovni horní hrany soklu a spodní úrovně pracovní desky. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení. Čelní strana pracovního stolu v místě dřezu a umývatka bude svisle opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem od spodní úrovně pracovní desky nejméně do výšky 50 mm pod úroveň dna dřezu. V ploše bude opláštění provedeno v jednom kuse, bez napojení. Přední strana a dvě vnitřní strany pracovního stolu na rozhraní volného prostoru pro chladicí skříň budou ve spodní části vybavené snadno odnímatelným soklem výšky 100 mm z hladkého povrchově upraveného nerezového plechu. Sokl bude ustoupený za líc svislého opláštění stolu 20 mm. Sokl bude ve spodní části vybavený průběžnou pružnou transparentní lištou proti zatečení do prostoru pod pracovní stůl.</p> <p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: ≥ 40x40/3,0 mm Průřez použitých obdélníkových profilů: ≥ 30x50/3,0 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: ≥ 1,5 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro svislé opláštění stolu a výrobu soklu: ≥ 1,2 mm</p> <p><u>Pracovní deska</u> Jednodílná pracovní deska stolu bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Pravá polovina pracovní desky s dřezem a umývatkem bude průmyslově prolisovaná, se zaoblenými rohy. V konstrukci pracovní desky budou zřízeny otvory pro vevařovací dřez a vevařovací umývatko. Svislé plochy výztužné platformy pracovní desky budou po obvodu (3 strany; obě boční a přední strana) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným vnitřním ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. V zadní části pracovní desky, v kontaktu se stěnou, bude dvojitý ohýbaný svislý lem výšky 50 mm od horního líce pracovní desky, vzniklý ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem pro ztužení konstrukce (180°) do výšky spodního líce pracovní desky. Ohyby plechů budou v místě kolmému styku a na volných koncích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce pracovní desky stolu bude určená pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Pracovní deska stolu bude perforována strojně provedeným kruhovým výřezem v celé tloušťce desky, v průměru odpovídajícím instalačnímu průměru vodovodních baterií, které jsou předmětem dodávky stolu. Předpokládáme, že průměr vrtaného otvoru nepřesáhne 60 mm.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pracovní desky stolu: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu pracovní desky: ≥ 1,5 mm Vnější půdorysný rozměr prolisu pracovní desky: 1000x700 mm Hloubka prolisu pracovní desky: 10 mm</p> <p><u>Dřez</u> Do konstrukce prolisované pracovní desky bude vevařen průmyslově vyrobený lisovaný dřez s vyspádaným dnem a odtokovým otvorem. Profílance odtokového otvoru umožní instalaci odpadové armatury s nerezovou dřezovou mřížkou. Po instalaci dřezu bude přední strana nosné konstrukce stolu v šířce nepřesahující 1000 mm svisle opláštěná s vnějším lícem nohy stolu na výšku > 300 mm hladkým nerezovým plechem se zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm, ve spodní vodorovné a okrajových částech opláštění. Opláštění bude v kolmém styku zavařeno, zabroušeno a povrchově upraveno.</p>			

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	06
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.06.A</div> <div>1.16.06.B</div> <div>1.16.06.C</div> <div>1.16.06.D</div> <div>1.16.06.E</div> <div>1.16.06.F</div>	<p><u>Konstrukční materiál</u> Výchozí tloušťka materiálu pro výrobu průmyslově lisovaného dřezu: $\geq 1,0$ mm Materiál pro výrobu dřezu: chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Výchozí tloušťka materiálu pro opláštění dřezu: $\geq 1,2$ mm</p> <p><u>Rozměry</u> Světlá šířka dřezu: 450 mm Světlá délka dřezu: 450 mm Hloubka dřezu: 300 mm, včetně spádování k odtokovému otvoru Rádus vodorovných a svislých vnitřních koutů dřezu: $R \geq 60$ mm Umístění odpadního otvoru: vpravo Povrchová úprava dřezu: jemné broušení z výroby</p> <p><u>Vodovodní baterie</u> Směšovací vodovodní baterie pro studenou a teplou vodu, s pákovým ovládáním, s keramickou kartuší, s otočným ramínkem a sprchou, určená k zabudování do konstrukce pracovní desky stolu celkové tloušťky ≤ 50 mm. Maximální průtok (3 bar) bude (popř. nastavitelné maximum) ≤ 6 l / min. Povrchová úprava baterie bude lesklý chrom, případně satinovaná nerezová ocel. Výrobek bude svým provedením, materiálovým složením, provozním zatížením a předpokládanou životností určený výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech. Součástí dodávky budou pružné tlakové hadice pro připojení baterie na pevné přívody vody, včetně příslušenství.</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení vodovodní baterie</u></p> 		<div>1</div>

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	07
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.06.A</div> <div>1.16.06.B</div> <div>1.16.06.C</div> <div>1.16.06.D</div> <div>1.16.06.E</div> <div>1.16.06.F</div>	<p><u>Odpadová armatura</u> Součástí dodávky dřezu bude atypická rozebíratelná průmyslově zhotovená zápachová uzávěra napojená na tukovou nebo splaškovou kanalizaci. Čistitelný sifon bude vyroben z hladké bezešvé trubky kruhového průřezu, z nerezové oceli; průměr shodný s DN vyústění připojovacího potrubí odpadní vody, zpravidla \geq DN 50, není-li uvedeno jinak. Dřez bude vybaven vyjímatelnou nerezovou dřezovou mřížkou, s funkcí zátky při stlačení mřížky směrem k sifonu, včetně příslušenství.</p> <p><u>Umývatko</u> Do konstrukce prolisované pracovní desky bude vevařené průmyslově vyrobené lisované umývatko s vyspádovaným dnem a odtokovým otvorem. Profilace odtokového otvoru umožní instalaci odpadové armatury s nerezovou dřezovou mřížkou. Po instalaci umývatka bude přední strana nosné konstrukce stolu v šířce nepřesahující 1000 mm svisle opláštěná s vnějším lícem nohy stolu na výšku > 300 mm hladkým nerezovým plechem se zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm, ve spodní vodorovné a okrajových částech opláštění. Opláštění bude v kolmém styku zavařeno, zabroušeno a povrchově upraveno.</p> <p><u>Konstrukční materiál</u> Výchozí tloušťka materiálu pro výrobu průmyslově lisovaného umývatka: $\geq 1,0$ mm Materiál pro výrobu umývatka: chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Výchozí tloušťka materiálu pro opláštění umývatka: $\geq 1,2$ mm</p> <p><u>Rozměry</u> Světlá šířka umývatka: 300 mm Světlá délka umývatka: 250 mm Hloubka umývatka: 200 mm, včetně spádování k odtokovému otvoru Rádus vodorovných a svislých vnitřních koutů umývatka: $R \geq 60$ mm Umístění odpadního otvoru: vlevo Povrchová úprava umývatka: jemné broušení z výroby</p> <p><u>Vodovodní baterie</u> Směšovací vodovodní baterie pro studenou a teplou vodu, s ovládáním „joystick“, s keramickou kartuší, určená k zabudování do konstrukce pracovní desky stolu celkové tloušťky ≤ 50 mm. Maximální průtok (3 bar) bude (popř. nastavitelné maximum) ≤ 6 l / min. Povrchová úprava baterie bude lesklý chrom, případně satinovaná nerezová ocel. Výrobek bude svým provedením, materiálovým složením, provozním zatížením a předpokládanou životností určený výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech. Součástí dodávky budou pružné tlakové hadice pro připojení baterie na pevné přívody vody, včetně příslušenství.</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení vodovodní baterie</u></p> 		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	08
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p><u>Odpadová armatura</u> Součástí dodávky umývatka bude atypická rozebíratelná průmyslově zhotovená zápachová uzávěra napojená na tukovou nebo splaškovou kanalizaci. Čistitelný sifon bude vyroben z hladké bezešvé trubky kruhového průřezu, z nerezové oceli; průměr shodný s DN vyústění připojovacího potrubí odpadní vody, zpravidla \geq DN 50, není-li uvedeno jinak. Umývatko bude vybavené vyjímatelnou nerezovou mřížkou, s funkcí zátky při stlačení mřížky směrem k sifonu, včetně příslušenství.</p> <p><u>Zásuvkový box</u> Zásuvkový box je konstrukčně navržen jako monoblok integrovaný do konstrukce Pracovního stolu III mezi vrchní líc spodní pevné police dna stolu a spodní líc pracovní desky stolu. Zásuvky budou vyrobené z hladkého nerezového plechu. Ovládání zásuvek bude umožněné vodorovným profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílného čela zásuvky. Zásuvky budou vybavené lištovými ložiskovými výsuvy v celo-nerezovém provedení. Výsuvy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Výsuvy umožní vysunutí minimálně 90 % hloubky zásuvky, budou vybavené pojistkou proti náhodnému úplnému vysunutí zásuvky a současně pojistkou pro odjištění zásuvky a její vyjmutí ze zásuvkového boxu. Zásuvky budou vybavené tichými dorazy. Boční stěna zásuvkového boxu bude na straně prostoru pro pod-stolovou chladicí skříň v celé ploše opláštěná hladkým nerezovým plechem. Každá horní zásuvka bude vybavená vyjímatelným přestavitelným atypickým organizérem pro zatřídění drobného kuchyňského náčiní zhotoveným z nerezového plechu.</p> <p><u>Rozměry</u> Šířka zásuvkového boxu: 450 mm Výška zásuvkového boxu: 750 mm Hloubka zásuvkového boxu: 700 mm Počet zásuvek: 3 ks</p> <p><u>Odpadkový koš</u> Výsuvný ručně ovládaný odpadkový koš je konstrukčně navržen jako monoblok integrovaný do konstrukce Pracovního stolu III mezi vrchní líc spodní pevné police dna stolu a spodní hranu svislého čelního opláštění dřezu a umývatka. Odpadkový koš bude vyrobený z hladkého nerezového plechu. Ovládání zásuvky odpadkového koše bude umožněné vodorovným profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílného čela zásuvky. Zásuvka odpadkového koše bude vybavená lištovými ložiskovými výsuvy v celo-nerezovém provedení. Výsuvy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Výsuvy umožní vysunutí minimálně 90 % hloubky zásuvky, budou vybavené pojistkou proti náhodnému úplnému vysunutí zásuvky a současně pojistkou pro odjištění zásuvky a její vyjmutí ze zásuvkového boxu. Zásuvka odpadkového koše bude vybavená tichými dorazy. Boční stěna bloku s odpadkovým košem bude na straně volného prostoru pod dřezem v celé ploše opláštěná hladkým nerezovým plechem. Zásuvka odpadkového koše bude vybavená dvěma vyjímatelnými plastovými odpadními nádobami se sklopnými držadly, z plastické hmoty určené k použití v potravinářském provozu, odolné běžným chemikáliím používaným při mytí nádoby a její dezinfekci.</p> <p><u>Rozměry</u> Šířka zásuvky odpadkového koše: 450 mm Výška zásuvky odpadkového koše: 450 mm Hloubka zásuvky odpadkového koše: 700 mm Počet zásuvek: 1 ks</p> <p><u>Pevná police</u> Dvoudílná pevná police, dno půdorysně v celé ploše pracovního stolu vyjma volného prostoru pro chladicí skříň, bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Horní líc police bude ve výšce 100 mm nad podlahou. Svislé plochy výtěžné platformy police budou po obvodu (4 strany) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmému styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Police bude v přední a zadní části a na bocích nosné konstrukce ukončená s vnějším lícem profilu nohy. Konstrukce police je navržena včetně zřízení výřezů v rozích pro uložení mezi nohy nosné konstrukce.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pevné police pracovního stolu: 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: \geq 1,5 mm</p>		1

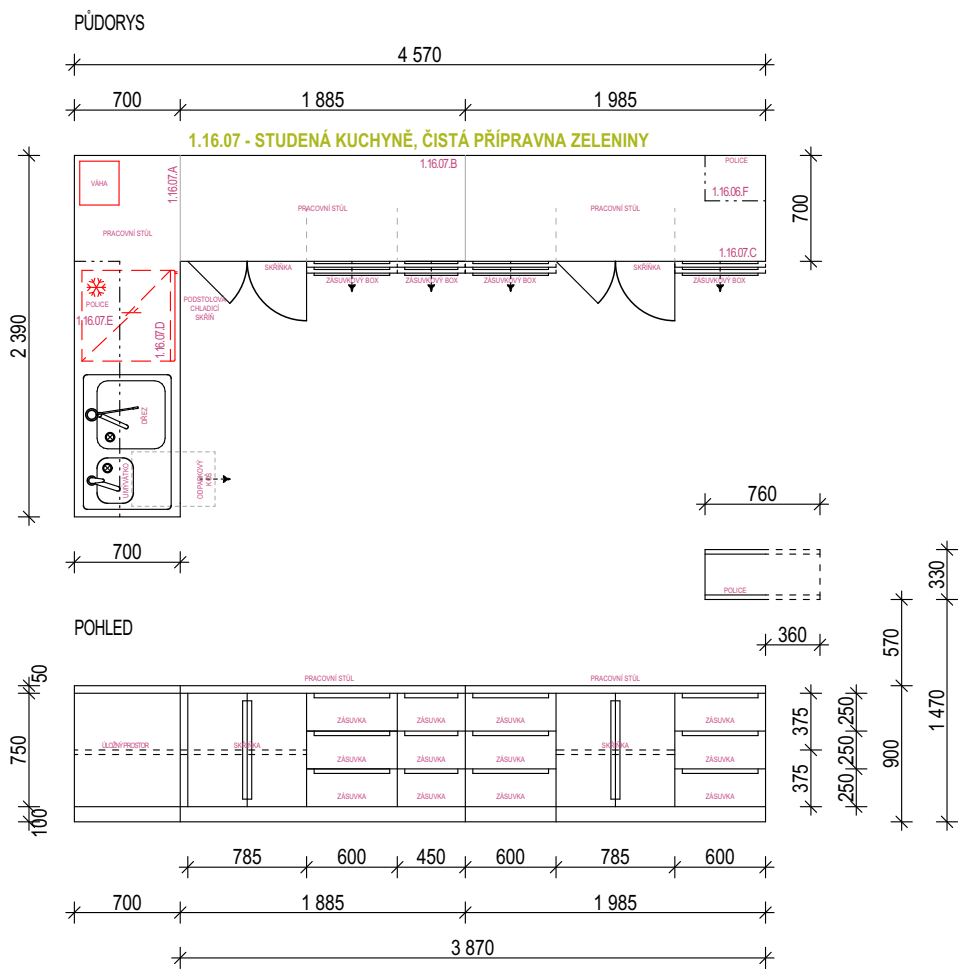
AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 09
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	09
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.16.06.D - Pod-stolová chladicí skříň</p> <p>Jedno-dveřová pod-stolová chladicí skříň s plnými dveřmi, s celo-nerezovým opláštěním, s integrovaným svislým madlem.</p> <p><u>Technické parametry</u> Minimální teplotní rozsah: +2 až +10°C Požadovaná klimatická třída: 4 Čistý objem vnitřního prostoru: ≥ 100 l 4 výškově stavitelné nohy Exteriér: opláštění - nerezová ocel Akceptovaný interiér: nerezová ocel, bílá ABS, případně bíle lakovaný kov Zámek dveří: ano Počet polic: 3 výškově stavitelné, roštové, bílé Nosnost police: ≥ 20 kg / ks Typ ovládání: elektronické, zobrazovací displej Typ chlazení: s pomocným ventilátorem Typ odtávání: automatické Typ chladiva: R600a Termometr: ano Energetická třída: A, případně úspornější Příkon: ≤ 120 W Napětí / frekvence: 220-240 V / 50 Hz Hlučnost: ≤ 45 dB Maximální vnější rozměry (ŠxHxV): 600x600x850 mm Možnost záměny otvírání dveří: pravé / levé</p>		
1.16.06.A	<u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u>		
1.16.06.B			
1.16.06.C			
1.16.06.D			
1.16.06.E			
1.16.06.F			

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	10
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.06.A</div> <div>1.16.06.B</div> <div>1.16.06.C</div> <div>1.16.06.D</div> <div>1.16.06.E</div> <div>1.16.06.F</div>	<p>1.16.06.E - Police a 1.16.06.F - Police</p> <p><u>Charakteristika výrobku</u> Jednodílná dvouúrovňová neuzavíratelná závěsná police mechanicky upevněná k povrchově upravenému zdivu z plných cihel nebo pórobetonu.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určené k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry police</u> Šířka police: 800 mm Hloubka police: 300 mm Výška police: 330 mm Tloušťka desky police: ≥ 30 mm (dvě vodorovné a jedna zadní svislá) Výška horní hrany police od podlahy: 1800 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce police</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad. Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u> Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů. Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p> <p><u>Konstrukce Police</u> Konstrukce Police bude samonosná z konstrukčních profilů čtvercového nebo obdélníkového průřezu opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem. Základem nosné konstrukce police budou minimálně dvě konzoly ve tvaru hranatého U, propojené v horní a spodní části vodorovnými konstrukčními profily. V nosné konstrukci budou zřízeny otvory pro zavěšení police. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení obou vodorovných a zadní svislé nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce police bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Platforma bude uchycená vždy mezi nosné konzoly ve tvaru hranatého U. Konstrukce police bude na všech vodorovných a svislých stranách, včetně zadní rubové, opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem. Boční čela police mezi horní a spodní vodorovnou částí budou na obou stranách uzavřené hladkým povrchově upraveným zdvojeným nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy a zpětným ohybem (180°) na celou hloubku police. Počátek a konec opláštění čela police bude s rubem zadní stěny police, případně s vrchním lícem horní vodorovné části nebo spodním lícem spodní vodorovné části police. Ohyby plechů budou v místě kolmému styku a na volných okrajích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka horní / spodní vodorovné police a zadní svislé stěny: ≥ 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu police: ≥ 1,5 mm Nosnost konstrukce police na 1 bm délky: ≥ 60 kg</p> <p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: ≥ 30x30/3,0 mm Průřez použitých obdélníkových profilů: ≥ 30x50/3,0 mm</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU:	D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 01
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL:	MILAN MELICHAR	

SCHÉMA VÝROBKU

1.16.07a - STUDENÁ KUCHYNĚ, ČISTÁ PŘÍPRAVNA ZELENINY



AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	02
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.07a.B</div> <div>1.16.07a.C</div>	<p>1.16.07a.B - Pracovní stůl II</p> <p>Charakteristika výrobku Pracovní stůl II je součástí třídlínného pracovního úseku studené kuchyně a čisté přípravný zeleniny složený ze tří vzájemně propojených a konstrukčně nezávislých částí. Mechanické spoje jednotlivých částí pracovního úseku umožní uživateli v budoucnu jednoduchou demontáž a zpětnou montáž v případě požadavku na zpřístupnění například otopných těles, apod. Pracovní stůl II bude vybavený: Pracovní deska; 2x zásuvkový box integrovaný do konstrukce stolu; Uzavíratelná skříňka s policemi integrovaná do konstrukce stolu. Pracovní stůl II bude po obvodu ve spodní části vybavený odnímatelným soklem.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určeny k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry Pracovního stolu II</u> Šířka stolu: 1900 mm Hloubka stolu: 700 mm Výška horního líce pracovní desky stolu od podlahy: 900 mm Tloušťka konstrukce pracovní desky stolu: 50 mm Výška soklu: 100 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce Pracovního stolu II</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad. Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u> Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů. Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p> <p>Konstrukce Pracovního stolu II Nosná konstrukce Pracovního stolu II bude samostatná. Základem nosné konstrukce stolu budou čtyři nohy v rozích. Nohy budou po obvodu spojeny vodorovnými profily v úrovni spodního líce pracovní desky a v úrovni spodní police, dna stolu ve výšce 100 mm nad podlahou. Do nosné konstrukce stolu budou vestavěné dva zásuvkové boxy a skříňka. K nosné konstrukci stolu bude upevněna pracovní deska. Všechny nohy stolu budou výškově nastavitelné v rozsahu umožňujícím vyrovnaní pracovní desky stolu do vodorovné polohy, se zajištěním výškového nastavení proti pohybu. Patice nohy umožňující výškové nastavení stolu bude protiskluzová, plastová nebo pryžová, neotlačující ani nepoškozující podlahovou krytinu, určená k použití v potravinářském prostředí. Výšková stavitelnost stolu bude umožněna v intervalu ± 30 mm. Minimální přesah pracovní desky na volných okrajích bude 20 mm od vnějšího svislého líce stolu. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Kovová konstrukce stolu bude v méně exponované části výrobku vybavená uzemňovacími šrouby. Pravá boční a zadní strana pracovního stolu budou svisle opláštěné hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem v úrovni horní hrany soklu a spodní úrovně pracovní desky. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení. Přední strana Pracovního stolu II bude ve spodní části vybavená snadno odnímatelným soklem výšky 100 mm z hladkého povrchově upraveného nerezového plechu. Sokl bude ustoupený za líc svislého opláštění stolu 20 mm. Sokl bude ve spodní části vybavený průběžnou pružnou transparentní lištou proti zatečení do prostoru pod pracovní stůl.</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	03
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.07a.B</div> <div>1.16.07a.C</div>	<p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: $\geq 40 \times 40 / 3,0$ mm Průřez použitých obdélníkových profilů: $\geq 30 \times 50 / 3,0$ mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: $\geq 1,5$ mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro svislé opláštění stolu a výrobu soklu: $\geq 1,2$ mm</p> <p>Pracovní deska Jednodílná pracovní deska stolu bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Svislé plochy výztužné platformy pracovní desky budou po obvodu (obě boční a přední strana) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným vnitřním ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. V zadní části pracovní desky, v kontaktu se stěnou, bude dvojitý ohýbaný svislý lem výšky 50 mm od horního líce pracovní desky, vzniklý ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem pro ztužení konstrukce (180°) do výšky spodního líce pracovní desky. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku a na volných koncích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce pracovní desky stolu bude určená pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pracovní desky stolu: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu pracovní desky: $\geq 1,5$ mm</p> <p>Zásuvkový box I a II Zásuvkový box je konstrukčně navržen jako monoblok integrovaný do konstrukce Pracovního stolu II mezi vrchní líc spodní pevné police dna stolu a spodní líc pracovní desky stolu. Zásuvky budou vyrobené z hladkého nerezového plechu. Ovládání zásuvek bude umožněné vodorovným profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílného čela zásuvky. Zásuvky budou vybavené lištovými ložiskovými výsuvy v celo-nerezovém provedení. Výsuvy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Výsuvy umožní vysunutí minimálně 90 % hloubky zásuvky, budou vybavené pojistkou proti náhodnému úplnému vysunutí zásuvky a současně pojistkou pro odjištění zásuvky a její vyjmutí ze zásuvkového boxu. Zásuvky budou vybavené tichými dorazy.</p> <p>Boční stěna zásuvkového boxu bude na straně sousední skříňky v celé ploše opláštěná hladkým nerezovým plechem. Každá horní zásuvka bude vybavená vyjímatelným přestavitelným atypickým organizérem pro zařazení drobného kuchyňského náčiní zhotoveným z nerezového plechu.</p> <p><u>Rozměry zásuvkového boxu I</u> Šířka zásuvkového boxu: 600 mm Výška zásuvkového boxu: 750 mm Hloubka zásuvkového boxu: 700 mm Počet zásuvek: 3 ks</p> <p><u>Rozměry zásuvkového boxu II</u> Šířka zásuvkového boxu: 450 mm Výška zásuvkového boxu: 750 mm Hloubka zásuvkového boxu: 700 mm Počet zásuvek: 3 ks</p> <p>Uzavíratelná skříňka Skříňka je konstrukčně navržena jako monoblok integrovaný do konstrukce Pracovního stolu II mezi vrchní líc spodní pevné police dna stolu a spodní líc pracovní desky stolu. Skříňka bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Ovládání skříňky bude umožněné svislým profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílných jednokřídlých otočných dveří. Skříňka bude vybavená nejméně dvěma skrytými ložiskovými závěsy v celo-nerezovém provedení. Konstrukce závěsů bude s náběhy, které budou dvířka směřovat k jejich zavření v poloze, kdy budou otevřena v úhlu $\leq 45^\circ$, případně k jejich úplnému otevření pokud bude úhel otevření $\geq 45^\circ$. Závěsy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Dvířka skříňky umožní jejich otevření v úhlu $\geq 100^\circ$. Skříňka bude vybavená jednou výškově stavitelnou policí vyrobenou z hladkého nerezového plechu. Výška police bude nejméně 30 mm. Druhá pevná police bude tvořena dnem konstrukce pracovního stolu. Dvířka budou vybavená tichými dorazy.</p>		1


AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	04
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.07a.B</div> <div>1.16.07a.C</div>	<p><u>Rozměry</u> Šířka konstrukce skříňky: 800 mm Výška konstrukce skříňky: 750 mm Hloubka konstrukce skříňky: 700 mm</p> <p><u>Pevná police</u> Jednodílná pevná police, dno Pracovního stolu II, bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Horní líc police bude ve výšce 100 mm nad podlahou. Svislé plochy výtuzné platformy police budou po obvodu (4 strany) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích police pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Police bude v přední a zadní části a na bocích nosné konstrukce ukončená s vnějším lícem profilu nohy. Konstrukce police je navržena včetně zřízení výřezů v rozích pro uložení mezi nohy nosné konstrukce.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pevné police pracovního stolu: 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: ≥ 1,5 mm</p> <p>1.16.07a.C - Pracovní stůl III</p> <p><u>Charakteristika výrobku</u> Pracovní stůl III je součástí třídičného pracovního úseku studené kuchyně a čisté přípravy zeleniny složený ze tří vzájemně propojených a konstrukčně nezávislých částí. Mechanické spoje jednotlivých částí pracovního úseku umožní uživateli v budoucnu jednoduchou demontáž a zpětnou montáž v případě požadavku na zpřístupnění například otopných těles, apod. Pracovní stůl III bude vybavený: Pracovní deska; 2x zásuvkový box integrovaný do konstrukce stolu; Uzavíratelná skříňka s policemi integrovaná do konstrukce stolu. Pracovní stůl III bude po obvodu ve spodní části vybavený odnímatelným soklem.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určeny k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry Pracovního stolu III</u> Šířka stolu: 2000 mm Hloubka stolu: 700 mm Výška horního líce pracovní desky stolu od podlahy: 900 mm Tloušťka konstrukce pracovní desky stolu: 50 mm Výška soklu: 100 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce Pracovního stolu III</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad. Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u> Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů. Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	05
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
1.16.07a.B 1.16.07a.C	<p><u>Konstrukce Pracovního stolu III</u> Nosná konstrukce Pracovního stolu III bude samostatná. Základem nosné konstrukce stolu budou čtyři nohy v rozích. Nohy budou po obvodu spojeny vodorovnými profily v úrovni spodního líce pracovní desky a v úrovni spodní police, dna stolu ve výšce 100 mm nad podlahou. Do nosné konstrukce stolu budou vestavěné dva zásuvkové boxy a skříňka. K nosné konstrukci stolu bude upevněna pracovní deska. Všechny nohy stolu budou výškově nastavitelné v rozsahu umožňujícím vyrovnání pracovní desky stolu do vodorovné polohy, se zajištěním výškového nastavení proti pohybu. Patice nohy umožňující výškové nastavení stolu bude protiskluzová, plastová nebo pryžová, neotlačující ani nepoškozující podlahovou krytinu, určená k použití v potravinářském prostředí. Výšková stavitelnost stolu bude umožněna v intervalu ± 30 mm. Minimální přesah pracovní desky na volných okrajích bude 20 mm od vnějšího svislého líce stolu. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Kovová konstrukce stolu bude v méně exponované části výrobku vybavená uzemňovacími šrouby. Obě boční a zadní strana pracovního stolu budou svisle opláštěné hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem v úrovni horní hrany soklu a spodní úroveň pracovní desky. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení. Přední strana Pracovního stolu III bude ve spodní části vybavená snadno odnímatelným soklem výšky 100 mm z hladkého povrchově upraveného nerezového plechu. Sokl bude ustoupený za líc svislého opláštění stolu 20 mm. Sokl bude ve spodní části vybavený průběžnou pružnou transparentní lištou proti zatečení do prostoru pod pracovní stůl.</p> <p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: $\geq 40 \times 40 / 3,0$ mm Průřez použitých obdélníkových profilů: $\geq 30 \times 50 / 3,0$ mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: $\geq 1,5$ mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro svislé opláštění stolu a výrobu soklu: $\geq 1,2$ mm</p> <p><u>Pracovní deska</u> Jednodílná pracovní deska stolu bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Svislé plochy výztužné platformy pracovní desky budou po obvodu (obě boční a přední strana) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným vnitřním ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. V zadní části pracovní desky, v kontaktu se stěnou, bude dvojitý ohýbaný svislý lem výšky 50 mm od horního líce pracovní desky, vzniklý ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem pro ztužení konstrukce (180°) do výšky spodního líce pracovní desky. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku a na volných koncích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny.</p> <p>Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce pracovní desky stolu bude určená pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pracovní desky stolu: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu pracovní desky: $\geq 1,5$ mm</p> <p><u>2x zásuvkový box</u> Zásuvkový box je konstrukčně navržen jako monoblok integrovaný do konstrukce Pracovního stolu III mezi vrchní líc spodní pevné police dna stolu a spodní líc pracovní desky stolu. Zásuvky budou vyrobené z hladkého nerezového plechu. Ovládání zásuvek bude umožněné vodorovným profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílného čela zásuvky. Zásuvky budou vybavené lištovými ložiskovými výsuvy v celo-nerezovém provedení. Výsuvy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Výsuvy umožní vysunutí minimálně 90 % hloubky zásuvky, budou vybavené pojistkou proti náhodnému úplnému vysunutí zásuvky a současně pojistkou pro odjištění zásuvky a její vyjmutí ze zásuvkového boxu. Zásuvky budou vybavené tichými dorazy. Boční stěna zásuvkového boxu bude na straně sousední skříňky v celé ploše opláštěná hladkým nerezovým plechem. Každá horní zásuvka bude vybavená vyjímatelným přestavitelným atypickým organizérem pro zařídění drobného kuchyňského náčiní zhotoveným z nerezového plechu.</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	06
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.07a.B</div> <div>1.16.07a.C</div>	<p><u>Rozměry</u> Šířka zásuvkového boxu: 600 mm Výška zásuvkového boxu: 750 mm Hloubka zásuvkového boxu: 700 mm Počet zásuvek: 3 ks</p> <p><u>Uzavíratelná skříňka</u> Skříňka je konstrukčně navržena jako monoblok integrovaný do konstrukce Pracovního stolu III mezi vrchní líc spodní pevné police dna stolu a spodní líc pracovní desky stolu. Skříňka bude vyrobena z hladkého nerezového plechu. Ovládání skříňky bude umožněné svislým profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílných jednokřídlých otočných dvířek. Skříňka bude vybavena nejméně dvěma skrytými ložiskovými závěsy v celo-nerezovém provedení. Konstrukce závěsů bude s náběhy, které budou dvířka směřovat k jejich zavření v poloze, kdy budou otevřena v úhlu $\leq 45^\circ$, případně k jejich úplnému otevření pokud bude úhel otevření $\geq 45^\circ$. Závěsy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Dvířka skříňky umožní jejich otevření v úhlu $\geq 100^\circ$. Skříňka bude vybavena jednou výškově stavitelnou policí vyrobenou z hladkého nerezového plechu. Výška police bude nejméně 30 mm. Druhá pevná police bude tvořena dnem konstrukce pracovního stolu. Dvířka budou vybavena tichými dorazy.</p> <p><u>Rozměry</u> Šířka konstrukce skříňky: 800 mm Výška konstrukce skříňky: 750 mm Hloubka konstrukce skříňky: 700 mm</p> <p><u>Pevná police</u> Jednodílná pevná police, dno Pracovního stolu III, bude vyrobena z hladkého nerezového plechu. Horní líc police bude ve výšce 100 mm nad podlahou. Svislé plochy výztužné platformy police budou po obvodu (4 strany) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích police pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Police bude v přední a zadní části a na bocích nosné konstrukce ukončená s vnějším lícem profilu nohy. Konstrukce police je navržena včetně zřízení výřezů v rozích pro uložení mezi nohy nosné konstrukce.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pevné police pracovního stolu: 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: $\geq 1,5$ mm</p>		1


AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU:	D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL:	MILAN MELICHAR	02
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU			CELKEM
	<p>1.16.07b.A - Pracovní stůl I</p> <p>Charakteristika výrobku Pracovní stůl I je součástí třídlílného pracovního úseku studené kuchyně a čisté přípravný zeleniny složený ze tří vzájemně propojených a konstrukčně nezávislých částí. Mechanické spoje jednotlivých částí pracovního úseku umožní uživateli v budoucnu jednoduchou demontáž a zpětnou montáž v případě požadavku na zpřístupnění například otopných těles, apod. Pracovní stůl I bude vybavený: Pracovní deska; Prostor pro pod-stolovou chladicí skříň; Rohový úložný prostor přístupný skříňkou Pracovního stolu II - 1.16.07a.B Dřez s vodovodní baterií a odtokem; Umývatko s vodovodní baterií a odtokem; Pevná police ve spodní části stolu; Odpadkový koš integrovaný do konstrukce stolu. Pracovní stůl I bude po obvodu ve spodní části vybavený odnímatelným soklem.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určené k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry Pracovního stolu I</u> Šířka stolu: 2300 mm Hloubka stolu: 700 mm Výška horního líce pracovní desky stolu od podlahy: 900 mm Tloušťka konstrukce pracovní desky stolu: 50 mm Výška soklu: 100 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce Pracovního stolu I</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad. Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u> Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů. Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p>			

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU:	D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL:	MILAN MELICHAR	03
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU			CELKEM
1.16.07b.A	Konstrukce Pracovního stolu I Nosná konstrukce Pracovního stolu I bude samostatná. Základem nosné konstrukce stolu budou čtyři nohy v rozích a dvě + dvě nohy na rozhraní s volným prostorem pro pod-stolovou chladicí skříň. Nohy budou po obvodu a na dvou místech uprostřed delší strany spojeny vodorovnými profily v úrovni spodního líce pracovní desky a v úrovni spodní police, dna bloku ve výšce 100 mm nad podlahou. Do nosné konstrukce stolu bude vestavěný odpadkový koš. K nosné konstrukci stolu bude upevněna pracovní deska. Všechny nohy stolu budou výškově nastavitelné v rozsahu umožňujícím vyrovnaní pracovní desky stolu do vodorovné polohy, se zajištěním výškového nastavení proti pohybu. Patice nohy umožňující výškové nastavení stolu bude protiskluzová, plastová nebo pryžová, neotlačující ani nepoškozující podlahovou krytinu, určená k použití v potravinářském prostředí. Výšková stavitelnost stolu bude umožněna v intervalu ± 30 mm. Minimální přesah pracovní desky na volných okrajích bude 20 mm od vnějšího svislého líce stolu. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Kovová konstrukce stolu bude v méně exponované části výrobku vybavená uzemňovacími šrouby. Obě boční a zadní strana pracovního stolu a dále obě vnitřní boční strany na rozhraní prostoru pro pod-stolovou chladicí skříň budou svisle opláštěné hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem v úrovni horní hrany soklu a spodní úrovně pracovní desky. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení. Čelní strana pracovního stolu v místě dřezu a umývatka bude svisle opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem od spodní úrovně pracovní desky nejméně do výšky 50 mm pod úroveň dna dřezu. V ploše bude opláštění provedeno v jednom kuse, bez napojení. Úložný prostor napravo od prostoru pro pod-stolovou chladicí skříň, přístupný skříňkou v pracovním stole II (1.16.07.B), bude vybavený jednodílnou výškově stavitelnou policí vyrobenou z hladkého nerezového plechu. Výška police bude nejméně 30 mm. Druhá pevná police bude tvořená dnem konstrukce pracovního stolu. Levá boční strana, přední strana a dvě vnitřní strany pracovního stolu na rozhraní volného prostoru pro chladicí skříň budou ve spodní části vybavené snadno odnímatelným soklem výšky 100 mm z hladkého povrchově upraveného nerezového plechu. Sokl bude ustoupený za líc svislého opláštění stolu 20 mm. Sokl bude ve spodní části vybavený průběžnou pružnou transparentní lištou proti zatečení do prostoru pod pracovní stůl.			1
1.16.07b.D	Konstrukční profily a materiál Průřez použitých čtvercových profilů: ≥ 40x40/3,0 mm Průřez použitých obdélníkových profilů: ≥ 30x50/3,0 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: ≥ 1,5 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro svislé opláštění stolu a výrobu soklu: ≥ 1,2 mm			
1.16.07b.E	Pracovní deska Jednodílná pracovní deska stolu bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Levá polovina pracovní desky s dřezem a umývatkem bude průmyslově prolisovaná, se zaoblenými rohy. V konstrukci pracovní desky budou zřízeny otvory pro vevařovací dřez a vevařovací umývatko. Svislé plochy výtlačné platformy pracovní desky budou ze dvou stran (levá boční a přední strana) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným vnitřním ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. V zadní části pracovní desky a na pravé straně, v kontaktu se stěnou, bude dvojitý ohýbaný svislý lem výšky 50 mm od horního líce pracovní desky, vzniklý ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem pro ztužení konstrukce (180°) do výšky spodního líce pracovní desky. Ohyby plechů budou v místě kolmé styku a na volných koncích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce pracovní desky stolu bude určená pro použití v potravinářském prostředí, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Pracovní deska stolu bude perforována strojně provedeným kruhovým výřezem v celé tloušťce desky, v průměru odpovídajícím instalačnímu průměru vodovodních baterií, které jsou předmětem dodávky stolu. Předpokládáme, že průměr vrtaného otvoru nepřesáhne 60 mm.			
	Rozměry Celková tloušťka pracovní desky stolu: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu pracovní desky: ≥ 1,5 mm Vnější půdorysný rozměr prolisu pracovní desky: 1000x700 mm Hloubka prolisu pracovní desky: 10 mm			

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	04
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU	CELKEM	
1.16.07b.A 1.16.07b.D 1.16.07b.E	<p><u>Dřez</u> Do konstrukce prolisované pracovní desky bude vevařen průmyslově vyrobený lisovaný dřez s vyspádovaným dnem a odtokovým otvorem. Profilace odtokového otvoru umožní instalaci odpadové armatury s nerezovou dřezovou mřížkou. Po instalaci dřezu bude přední strana nosné konstrukce stolu v šířce nepřesahující 1000 mm svisle opláštěná s vnějším lícem nohy stolu na výšku > 300 mm hladkým nerezovým plechem se zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm, ve spodní vodorovné a okrajových částech opláštění. Opláštění bude v kolmém styku zavařeno, zabroušeno a povrchově upraveno.</p> <p><u>Konstrukční materiál</u> Výchozí tloušťka materiálu pro výrobu průmyslově lisovaného dřezu: $\geq 1,0$ mm Materiál pro výrobu dřezu: chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Výchozí tloušťka materiálu pro opláštění dřezu: $\geq 1,2$ mm</p> <p><u>Rozměry</u> Světlá šířka dřezu: 450 mm Světlá délka dřezu: 450 mm Hloubka dřezu: 300 mm, včetně spádování k odtokovému otvoru Rádus vodorovných a svislých vnitřních koutů dřezu: $R \geq 60$ mm Umístění odpadního otvoru: vlevo Povrchová úprava dřezu: jemné broušení z výroby</p> <p><u>Vodovodní baterie</u> Směšovací vodovodní baterie pro studenou a teplou vodu, s pákovým ovládáním, s keramickou kartuší, s otočným ramínkem a sprchou, určená k zabudování do konstrukce pracovní desky stolu celkové tloušťky ≤ 50 mm. Maximální průtok (3 bar) bude (popř. nastavitelné maximum) ≤ 6 l / min. Povrchová úprava baterie bude lesklý chrom, případně satinovaná nerezová ocel. Výrobek bude svým provedením, materiálovým složením, provozním zatížením a předpokládanou životností určený výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech. Součástí dodávky budou pružné tlakové hadice pro připojení baterie na pevné přívody vody, včetně příslušenství.</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení vodovodní baterie</u></p> 	1	

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 05
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
1.16.07b.A 1.16.07b.D 1.16.07b.E	<p><u>Odpadová armatura</u> Součástí dodávky dřezu bude atypická rozebíratelná průmyslově zhotovená zápachová uzávěra napojená na tukovou nebo splaškovou kanalizaci. Čistitelný sifon bude vyroben z hladké bezešvé trubky kruhového průřezu, z nerezové oceli; průměr shodný s DN vyústění připojovacího potrubí odpadní vody, zpravidla \geq DN 50, není-li uvedeno jinak. Dřez bude vybaven vyjímatelnou nerezovou dřezovou mřížkou, s funkcí zátky při stlačení mřížky směrem k sifonu, včetně příslušenství.</p> <p><u>Umývatko</u> Do konstrukce prolisované pracovní desky bude vevařené průmyslově vyrobené lisované umývatko s vyspádovaným dnem a odtokovým otvorem. Profilace odtokového otvoru umožní instalaci odpadové armatury s nerezovou dřezovou mřížkou. Po instalaci umývatka bude přední strana nosné konstrukce stolu v šířce nepřesahující 1000 mm svisle opláštěná s vnějším lícem nohy stolu na výšku > 300 mm hladkým nerezovým plechem se zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm, ve spodní vodorovné a okrajových částech opláštění. Opláštění bude v kolmém styku zavařeno, zabroušeno a povrchově upraveno.</p> <p><u>Konstrukční materiál</u> Výchozí tloušťka materiálu pro výrobu průmyslově lisovaného umývatka: $\geq 1,0$ mm Materiál pro výrobu umývatka: chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Výchozí tloušťka materiálu pro opláštění umývatka: $\geq 1,2$ mm</p> <p><u>Rozměry</u> Světlá šířka umývatka: 300 mm Světlá délka umývatka: 250 mm Hloubka umývatka: 200 mm, včetně spádování k odtokovému otvoru Rádus vodorovných a svislých vnitřních koutů umývatka: $R \geq 60$ mm Umístění odpadního otvoru: vpravo Povrchová úprava umývatka: jemné broušení z výroby</p> <p><u>Vodovodní baterie</u> Směšovací vodovodní baterie pro studenou a teplou vodu, s ovládáním „joystick“, s keramickou kartuší, určená k zabudování do konstrukce pracovní desky stolu celkové tloušťky ≤ 50 mm. Maximální průtok (3 bar) bude (popř. nastavitelné maximum) ≤ 6 l / min. Povrchová úprava baterie bude lesklý chrom, případně satinovaná nerezová ocel. Výrobek bude svým provedením, materiálovým složením, provozním zatížením a předpokládanou životností určený výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech. Součástí dodávky budou pružné tlakové hadice pro připojení baterie na pevné přívody vody, včetně příslušenství.</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení vodovodní baterie</u></p> 		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	06
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.07b.A</div> <div>1.16.07b.D</div> <div>1.16.07b.E</div>	<p><u>Odpadová armatura</u> Součástí dodávky umývatka bude atypická rozebíratelná průmyslově zhotovená zápachová uzávěra napojená na tukovou nebo splaškovou kanalizaci. Čistitelný sifon bude vyroben z hladké bezešvé trubky kruhového průřezu, z nerezové oceli; průměr shodný s DN vyústění připojovacího potrubí odpadní vody, zpravidla \geq DN 50, není-li uvedeno jinak. Umývatko bude vybavené vyjímatelnou nerezovou mřížkou, s funkcí zátky při stlačení mřížky směrem k sifonu, včetně příslušenství.</p> <p><u>Odpadkový koš</u> Výsuvný ručně ovládaný odpadkový koš je konstrukčně navržen jako monoblok integrovaný do konstrukce Pracovního stolu I mezi vrchní líc spodní pevné police dna stolu a spodní hranu svislého čelního opláštění dřezu a umývatka. Odpadkový koš bude vyrobený z hladkého nerezového plechu. Ovládání zásuvky odpadkového koše bude umožněné vodorovným profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílného čela zásuvky. Zásuvka odpadkového koše bude vybavená lištovými ložiskovými výsuvy v celo-nerezovém provedení. Výsuvy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Výsuvy umožní vysunutí minimálně 90 % hloubky zásuvky, budou vybavené pojistkou proti náhodnému úplnému vysunutí zásuvky a současně pojistkou pro odjištění zásuvky a její vyjmutí ze zásuvkového boxu. Zásuvka odpadkového koše bude vybavená tichými dorazy. Boční stěna bloku s odpadkovým košem bude na straně volného prostoru pod dřezem v celé ploše opláštěná hladkým nerezovým plechem. Zásuvka odpadkového koše bude vybavená dvěma vyjímatelnými plastovými odpadními nádobami se sklopnými držadly, z plastické hmoty určené k použití v potravinářském provozu, odolné běžným chemikáliím používaným při mytí nádob a její dezinfekci.</p> <p><u>Rozměry</u> Šířka zásuvky odpadkového koše: 450 mm Výška zásuvky odpadkového koše: 450 mm Hloubka zásuvky odpadkového koše: 700 mm Počet zásuvek: 1 ks</p> <p><u>Pevná police</u> Dvoudílná pevná police, dno půdorysně v celé ploše pracovního stolu vyjma volného prostoru pro chladicí skříň, bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Horní líc police bude ve výšce 100 mm nad podlahou. Svislé plochy výztužné platformy police budou po obvodu (4 strany) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Police bude v přední a zadní části a na bocích nosné konstrukce ukončená s vnějším lícem profilu nohy. Konstrukce police je navržena včetně zřízení výřezů v rozích pro uložení mezi nohy nosné konstrukce.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pevné police pracovního stolu: 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: \geq 1,5 mm</p>		1

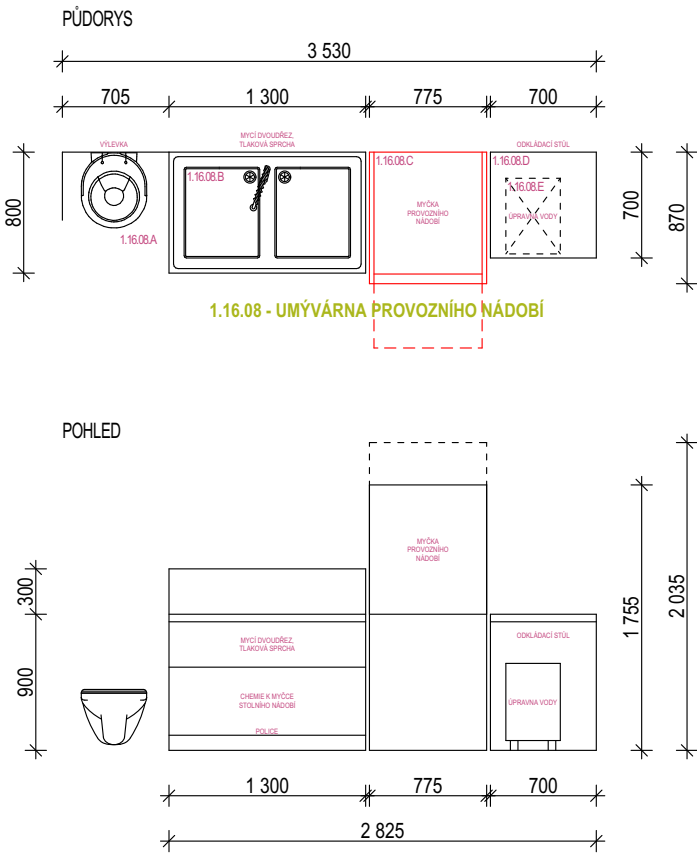
AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 07
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	07
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.16.07b.D - Pod-stolová chladicí skříň</p> <p>Jedno-dveřová pod-stolová chladicí skříň s plnými dveřmi, s celo-nerezovým opláštěním, s integrovaným svislým madlem.</p> <p><u>Technické parametry</u> Minimální teplotní rozsah: +2 až +10°C Požadovaná klimatická třída: 4 Čistý objem vnitřního prostoru: ≥ 100 l 4 výškově stavitelné nohy Exteriér: opláštění - nerezová ocel Akceptovaný interiér: nerezová ocel, bílá ABS, případně bíle lakovaný kov Zámek dveří: ano Počet polic: 3 výškově stavitelné, roštové, bílé Nosnost police: ≥ 20 kg / ks Typ ovládání: elektronické, zobrazovací displej Typ chlazení: s pomocným ventilátorem Typ odtávání: automatické Typ chladiva: R600a Termometr: ano Energetická třída: A, případně úspornější Příkon: ≤ 120 W Napětí / frekvence: 220-240 V / 50 Hz Hlučnost: ≤ 45 dB Maximální vnější rozměry (ŠxHxV): 600x600x850 mm Možnost záměny otvírání dveří: pravé / levé</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></p> <div><div>1.16.07b.A</div><div>1.16.07b.D</div><div>1.16.07b.E</div></div>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	08
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.07b.A</div> <div>1.16.07b.D</div> <div>1.16.07b.E</div>	<p>1.16.07b.E - Police</p> <p><u>Charakteristika výrobku</u> Jednodílná dvouúrovňová neuzavíratelná závěsná police mechanicky upevněná k povrchově upravenému zdivu z plných cihel nebo pórobetonu.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určené k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry police</u> Šířka police: 1700 mm Hloubka police: 300 mm Výška police: 330 mm Tloušťka desky police: ≥ 30 mm (dvě vodorovné a jedna zadní svislá) Výška horní hrany police od podlahy: 1800 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce police</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad. Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u> Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů. Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p> <p><u>Konstrukce Police</u> Konstrukce Police bude samonosná z konstrukčních profilů čtvercového nebo obdélníkového průřezu opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem. Základem nosné konstrukce police budou minimálně tři konzoly ve tvaru hranatého U, propojené v horní a spodní části vodorovnými konstrukčními profily. V nosné konstrukci budou zřízeny otvory pro zavěšení police. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení obou vodorovných a zadní svislé nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce police bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Platforma bude uchycená vždy mezi nosné konzoly ve tvaru hranatého U. Konstrukce police bude na všech vodorovných a svislých stranách, včetně zadní rubové, opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem. Boční čela police mezi horní a spodní vodorovnou částí budou na obou stranách uzavřené hladkým povrchově upraveným zdvojeným nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy a zpětným ohybem (180°) na celou hloubku police. Počátek a konec opláštění čela police bude s rubem zadní stěny police, případně s vrchním lícem horní vodorovné části nebo spodním lícem spodní vodorovné části police. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku a na volných okrajích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka horní / spodní vodorovné police a zadní svislé stěny: ≥ 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu police: ≥ 1,5 mm Nosnost konstrukce police na 1 bm délky: ≥ 60 kg</p> <p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: ≥ 30x30/3,0 mm Průřez použitých obdélníkových profilů: ≥ 30x50/3,0 mm</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU:	D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 01
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL:	MILAN MELICHAR	


SCHÉMA VÝROBKU

1.16.08 - UMÝVÁRNA PROVOZNÍHO NÁDOBÍ




AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	02
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.16.08 - UMÝVÁRNA PROVOZNÍHO NÁDOBÍ</p> <p>1.16.08.A - Výlevka</p> <p>Nerezová výlevka včetně příslušenství, která je součástí pracovního úseku Umývárna provozního nádobí, je podrobně specifikovaná v oddílu D.1.4a.06 - Výpis prvků, v kapitole D.1.4a - Zdravotně technické instalace.</p> <p>Jedná se zejména o tyto prvky:</p> <p>H12 - Montážní prvek pro upevnění nerezové závěsné výlevky, se splachovací nádrží</p> <p>H14 - Nástěnná páková směšovací vodovodní baterie nad výlevku</p> <p>H15 - Kovová nástěnná souprava pro čištění výlevky</p> <p>H22 - Závěsná nerezová výlevka</p> <p>1.16.08.B - Mycí dvou-dřez, tlaková sprcha</p> <p>Charakteristika výrobku</p> <p>Samostatně stojící Mycí dvou-dřez s pevnou policí ve spodní části stolu a připraveným otvorem pro instalaci tlakové sprchy s napouštěním vody, která je součástí dodávky stolu stejně tak, jako odpadová armatura, je součástí pracovního úseku Umývárna provozního nádobí.</p> <p>Mycí dvou-dřez bude vybavený:</p> <p>Pracovní deska;</p> <p>Dvou-dřez se společnou tlakovou sprchou s napouštěním vody a dvěma odtoky;</p> <p>Pevná police ve spodní části mycího dvou-dřezu;</p> <p>Dvou-dřez bude po obvodu ve spodní části vybavený odnímatelným soklem.</p> <p><u>Rozměry konstrukce pro Mycí dvou-dřez</u></p> <p>Šířka: 1300 mm</p> <p>Hloubka stolu: 800 mm</p> <p>Výška horního líce pracovní desky stolu od podlahy: 900 mm</p> <p>Tloušťka konstrukce pracovní desky stolu: 50 mm</p> <p>Výška soklu: 100 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce Mycího dvou-dřezu</u></p> <p>Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech.</p> <p>Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů</p> <p>Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad.</p> <p>Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u></p> <p>Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů.</p> <p>Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u></p> <p>Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedena jemným broušením v olejové lázni.</p> <p>Nosná konstrukce pro Mycí dvou-dřez</p> <p>Základem nosné konstrukce budou čtyři nohy v rozích, po obvodu spojené vodorovnými profily v úrovni spodního líce pracovní desky a v úrovni spodní police, dna konstrukce pro dvou-dřez ve výšce 100 mm nad podlahou.</p> <p>K nosné konstrukci bude upevněna pracovní deska.</p> <p>Všechny nohy konstrukce pro dvou-dřez budou výškově nastavitelné v rozsahu umožňujícím vyrovnání pracovní desky do vodorovné polohy, se zajištěním výškového nastavení proti pohybu. Patice nohy umožňující výškové nastavení konstrukce bude protiskluzová, plastová nebo pryžová, neotlačující ani nepoškozující podlahovou krytinu, určená k použití v potravinářském prostředí. Výšková stavitelnost konstrukce bude umožněna v intervalu ± 30 mm.</p> <p>Při výrobě nosné konstrukce pro dvou-dřez bude zohledněna přítomnost fabionu ve formě povlakové podlahové krytiny vytažené na stěnu v místě styku vodorovných a svislých stavebních konstrukcí. Poloměr fabionu bude ≤ 40 mm. Předpokládáme, že přesah desky konstrukce pro dvou-dřez od vnějšího líce profilu nohy, na straně stěny, bude 50 mm.</p> <p>Minimální přesah pracovní desky na volných okrajích bude 20 mm od vnějšího svislého líce stolu.</p> <p>Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu.</p> <p>Kovová konstrukce bude v méně exponované části výrobku vybavená uzemňovacími šrouby.</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU:	D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL:	MILAN MELICHAR	03
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU			CELKEM
1.16.08.A	<p>Dno konstrukce pro dvou-dřez bude tvořené pevnou policí vyrobenou z hladkého nerezového plechu. Výška police bude nejméně 30 mm. Čelní strana konstrukce pro dvou-dřez bude svisle opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem od spodní úrovně pracovní desky nejméně do výšky 50 mm pod úroveň dna dřezu. V ploše bude opláštění provedeno v jednom kuse, bez napojení. Obě boční a zadní strana konstrukce pro dvou-dřez budou svisle opláštěné hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem v úrovni horní hrany soklu a spodní úrovně pracovní desky. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení. V opláštění budou průmyslově zhotoveny kruhové otvory pro zpřístupnění uzavíracích armatur vody, napojení na kanalizaci, apod. Čelní a obě boční strany konstrukce budou ve spodní části vybavené snadno odnímatelným soklem výšky 100 mm z hladkého povrchově upraveného nerezového plechu. Sokl bude ustoupený za líc svislého opláštění konstrukce 20 mm. Sokl bude ve spodní části vybavený průběžnou pružnou transparentní lištou proti zatečení do prostoru pod dvou-dřez.</p> <p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: ≥ 40x40/3,0 mm Průřez použitých obdélníkových profilů: ≥ 30x50/3,0 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro svislé opláštění konstrukce a výrobu soklu: ≥ 1,2 mm</p> <p>Pracovní deska Jednodílná pracovní deska pro Mycí dvou-dřez bude vyrobená z hladkého nerezového plechu s průmyslově provedeným plošným prolisem. Minimální hloubka svislého plošného prolisu bude ≥ 10 mm. Šířka lemu po obvodu desky, na rozhraní prolisu, bude ≥ 20 mm. V konstrukci pracovní desky budou zřízeny otvory pro dva identické vevařovací dřezy. Svislé plochy výztužné platformy pracovní desky budou na přední straně a levé boční straně při čelním pohledu opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Pravá boční a zadní část pracovní desky v kontaktu se stěnou při čelním pohledu, bude v provedení s dvojitým ohýbaným svislým lemem výšky 300 mm od horního líce pracovní desky, vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem pro ztužení konstrukce (180°) do výšky spodního líce pracovní desky. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku a na volných koncích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce pracovní desky bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Součástí položky je zřízení výřezů pro dva identické vevařovací dřezy. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Pracovní deska bude perforována strojně provedeným kruhovým výřezem v celé tloušťce, v průměru odpovídajícím instalačnímu průměru tlakové sprchy, která je předmětem dodávky dvou-dřezu. Předpokládáme, že průměr vrtaného otvoru nepřesáhne 60 mm.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pracovní desky pro dvou-dřez: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu pracovní desky: ≥ 1,5 mm</p> <p>Dvou-dřez Do konstrukce pracovní desky budou vevařeny dva identické průmyslově vyrobené lisované dřezy s vyspádaným dnem a odtokovým otvorem. Profilace odtokového otvoru umožní instalaci odpadové armatury s nerezovou dřezovou mřížkou. Po instalaci dřezů bude přední strana nosné konstrukce pro dvou-dřez v šířce nepřesahující 1300 mm svisle opláštěná s vnějším lícem nohy stolu na výšku > 300 mm hladkým nerezovým plechem se zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm, ve spodní vodorovné a okrajových částech opláštění. Opláštění bude v kolmém styku zavařeno, zabroušeno a povrchově upraveno.</p> <p><u>Konstrukční materiál</u> Výchozí tloušťka materiálu pro výrobu průmyslově lisovaného dřezu: ≥ 1,0 mm Materiál pro výrobu dřezu: chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Výchozí tloušťka materiálu pro opláštění dvou-dřezu: ≥ 1,2 mm</p> <p><u>Rozměry</u> Světlá šířka dřezu: 500 mm Světlá délka dřezu: 600 mm Hloubka dřezu: ≥ 300 mm, včetně spádování k odtokovému otvoru Rádus vodorovných a svislých vnitřních koutů dřezu: R ≥ 80 mm Umístění odpadního otvoru: vlevo / vpravo Povrchová úprava dřezu: jemné broušení z výroby Počet: 2 ks</p>			1
1.16.08.B				
1.16.08.C				
1.16.08.D				
1.16.08.E				

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	04
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div data-bbox="92 1122 156 1144">1.16.08.A</div> <div data-bbox="92 1178 156 1200">1.16.08.B</div> <div data-bbox="92 1234 156 1256">1.16.08.C</div> <div data-bbox="92 1290 156 1312">1.16.08.D</div> <div data-bbox="92 1346 156 1368">1.16.08.E</div>	<p data-bbox="185 347 534 376"><u>Tlaková sprcha s napouštěním vody</u></p> <p data-bbox="185 376 1452 577">Směšovací vodovodní baterie pro studenou a teplou vodu, s prodlouženým pákovým ovládáním, s keramickou kartuší, s otočným napouštěcím ramínkem z baterie a tlakovou sprchou s vyvažovací pružinou a uchycením konstrukce baterie ke zdi, včetně háčku na sprchu. Délka tlakové hadice ≥ 1000 mm. Baterie bude určena k zabudování do konstrukce pracovní desky stolu celkové tloušťky 50 mm. Maximální průtok (3 bar) bude (popř. nastavitelné maximum) ≤ 6 l / min. Povrchová úprava baterie bude lesklý chrom, případně satinovaná nerezová ocel. Výrobek bude svým provedením, materiálovým složením, provozním zatížením a předpokládanou životností určený výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech. Součástí dodávky budou pružné tlakové hadice pro připojení baterie na pevné přívody vody, včetně příslušenství.</p> <p data-bbox="185 602 507 631"><u>Ilustrativní zobrazení tlakové sprchy</u></p> 		<div data-bbox="1481 1227 1505 1261">1</div>

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	05
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.08.A</div> <div>1.16.08.B</div> <div>1.16.08.C</div> <div>1.16.08.D</div> <div>1.16.08.E</div>	<p><u>Odpadová armatura</u> Součástí dodávky dvou-dřezu bude atypická rozebíratelná průmyslově zhotovená zápachová uzávěra napojená na tukovou nebo splaškovou kanalizaci. Čistitelný sifon bude vyroben z hladké bežešvé trubky kruhového průřezu, z nerezové oceli; průměr shodný s DN vyústění připojovacího potrubí odpadní vody, zpravidla \geq DN 50, není-li uvedeno jinak. Každý dřez bude vybaven vyjímatelnou nerezovou dřezovou mřížkou, s funkcí zátky při stlačení mřížky směrem k sifonu, včetně příslušenství.</p> <p><u>Pevná police</u> Jednodílná pevná police, dno konstrukce pro dvou-dřez, bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Horní líc police bude ve výšce 100 mm nad podlahou. Svislé plochy výztužné platformy police budou po obvodu (4 strany) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích police pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce police bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Police bude v přední a zadní části a na bocích nosné konstrukce ukončená s vnějším lícem profilu nohy. Konstrukce police je navržena včetně zřízení výřezů v rozích pro uložení mezi nohy nosné konstrukce.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pevné police konstrukce pro dvou-dřez: 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna konstrukce pro dvou-dřez: \geq 1,5 mm</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	06
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.16.08.C - Myčka provozního nádobí</p> <p><u>Charakteristika myčky</u> Celo-nerezová myčka provozního nádobí určená svým provedením, materiálovým zpracováním a funkcemi výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech. Zpřístupnění vnitřního prostoru myčky bude zajištěno výsuvným dílem v horní části a současně výklopnými dveřmi ve spodní části stroje, s možností jejich otevření v úhlu 180°.</p> <p><u>Základní funkce myčky podle použití</u> 1) Běžné nádobí (hrnce, pánve, poklice, misky, gastronádoby, apod.) 2) Plechy 3) Podnosy 4) Přepravky 5) Bedny 6) Příslušenství robotů a ostatních kuchyňských spotřebičů 7) Nože a ostatní drobné kuchyňské náčiní</p> <p><u>Ovládání myčky</u> Plno-barevný dotykový displej s piktogramy a jazykově neutrálním uživatelským prostředím umožňující intuitivní obsluhu a výběr programů, zobrazení průběhu mytí a zobrazování chybových hlášení. Myčka bude vybavená programovatelnou funkcí časovače pro zapnutí myčky nebo její vypnutí v určitém okamžiku.</p> <p><u>Počet standardních programů:</u> nejméně 3 Lehké znečištění mytého nádobí Normální znečištění mytého nádobí Silné znečištění mytého nádobí Základním programům budou k dispozici pod-programy nebo funkce myčky pro namáčení, před-oplach studenou vodou a krátký program. Kromě základních programů bude myčka vybavená také programy pro samočištění, výměnu vody v nádrži a odvápnění. Myčka svým provedením umožní specifické přizpůsobení programů mytému nádobí (nastavení teploty, mycího tlaku, dávkování a délku programů).</p> <p><u>Funkce myčky</u> Myčka bude vybavená optickým senzorem zakalení s automatickým rozpoznáním znečištění mycí lázně a vyvoláním programu pro rychlou regeneraci. Myčka bude vybavená funkcí WLAN, která umožní připojení zařízení VT zajišťující analýzu a vyhodnocení všech důležitých provozních údajů a současně umožní aktualizace SW zařízení.</p> <p><u>Filtrace</u> Myčka bude vybavená systémem více-násobné filtrace na hrubé nečistoty, malé částice a kávovou sedlinu; bude vybavená ochranným sítím na mycím čerpadle.</p> <p><u>Vybavení myčky</u> Myčka bude vybavená vestavěným zařízením pro zpětné získávání tepla z odpadní vody nebo odpadního vzduchu. Myčka bude připojená na externí změkčovač vody, který není součástí dodávky myčky.</p> <p><u>Příslušenství</u> Součástí dodávky myčky budou mycí koše a příslušenství k mycím košům určené výrobcem k mytí běžného kuchyňského nádobí (hrnce, pánve, poklice, misky, gastronádoby, apod.), plechů, přepravek, beden, podnosů, příslušenství robotů a ostatních kuchyňských spotřebičů, nožů, drobného kuchyňského náčiní, apod. Pro každý specifický druh nádobí budou s myčkou dodány vždy dva mycí koše, případně odpovídající příslušenství pro jejich modifikaci. Předpoklad je tedy minimálně 6 košů pro různé druhy využití. Myčka bude vybavená sacím potrubím zajišťujícím přesné dávkování mycího, oplachového a odpěňovacího prostředku z kanystrů umístěných v prostoru pod dřezem, s automatickým monitorováním hladiny a hlášením prázdného stavu na displeji přístroje. Součástí dodávky myčky bude základní sada chemie určená výrobcem myčky k mytí a oplachu nádobí a dále odpěňovače v minimálním množství 10 l pro každý druh použití.</p> <p><u>Technické parametry</u> Objem nádrže: ≥ 60 l Vnitřní rozměry koše: ≥ 600x600 mm Světla vstupní výška: ≥ 700 mm Příkon mycího čerpadla: ≥ 2,5 kW Emise hluku: ≤ 70 dB Ochrana proti stříkání: ≥ IPX5</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	07
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.08.A</div> <div>1.16.08.B</div> <div>1.16.08.C</div> <div>1.16.08.D</div> <div>1.16.08.E</div>	<p><u>Elektrické hodnoty</u> Napětí: 400 V / 50 Hz Celkový příkon: ≤ 18,0 kW</p> <p><u>Poznámka</u> Součástí položky „Myčka provozního nádobí“ bude dodávka myčky a všech souvisejících prvků vyžadovaných nebo doporučených výrobcem k montáži myčky a jejímu zprovoznění. Jedná se zejména o prvky pro připojení zařízení ke zdroji elektrické energie, studené nebo teplé vody, upravené vody, kanalizace, apod. Součástí dodávky myčky bude zápachová uzávěra doporučená výrobcem zařízení. V případě, že budou výrobcem zařízení, případně související legislativou vyžadovány další související činnosti, budou součástí položky. Jedná se zejména o provedení tlakové zkoušky potrubí, zkoušku těsnosti, revizi silnoproudé elektroinstalace, provozní zkoušku zařízení, zaškolení obsluhy, apod.</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></p> 		1

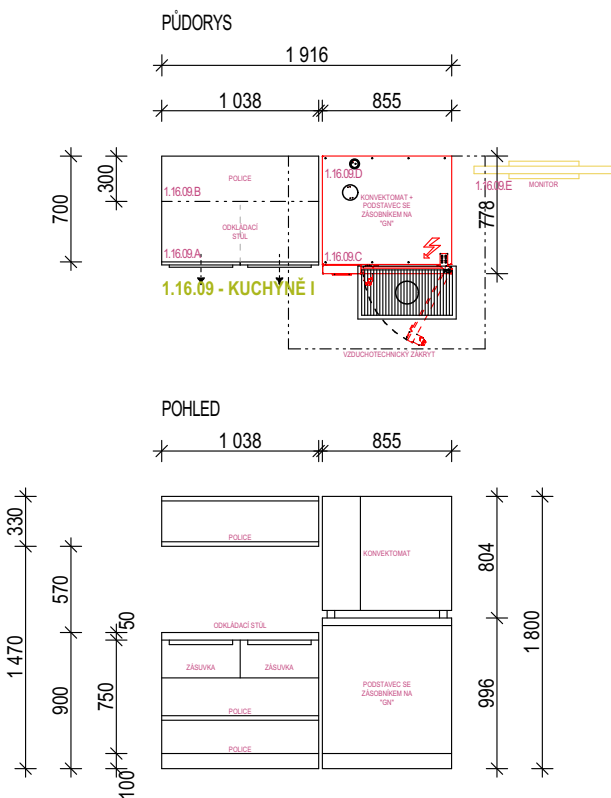
AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	08
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.08.A</div> <div>1.16.08.B</div> <div>1.16.08.C</div> <div>1.16.08.D</div> <div>1.16.08.E</div>	<p>1.16.08.D - Odkládací stůl</p> <p>Samostatně stojící Odkládací stůl k myčce provozního nádobí s prostorem pro usazení změkčovače vody pod pracovní deskou stolu je součástí pracovního úseku Umývárna provozního nádobí.</p> <p>Odkládací stůl bude vybavený:</p> <p>Pracovní deska;</p> <p>Prostor pro usazení změkčovače vody;</p> <p>Odkládací stůl bude po obvodu ve spodní části vybavený odnímatelným soklem.</p> <p><u>Rozměry Odkládacího stolu</u></p> <p>Šířka stolu: 700 mm</p> <p>Hloubka stolu: 700 mm</p> <p>Výška horního líce pracovní desky stolu od podlahy: 900 mm</p> <p>Tloušťka konstrukce pracovní desky stolu: 50 mm</p> <p>Výška soklu: 100 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce Odkládacího stolu</u></p> <p>Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech.</p> <p>Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů</p> <p>Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad.</p> <p>Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u></p> <p>Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů.</p> <p>Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u></p> <p>Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p> <p>Konstrukce Odkládacího stolu</p> <p>Základem nosné konstrukce stolu budou čtyři nohy v rozích, po obvodu spojené vodorovnými profily v úrovni spodního líce pracovní desky a v úrovni spodní police, dna ostatních stolů, ve výšce 100 mm nad podlahou, vyjma přední části.</p> <p>K nosné konstrukci stolu bude upevněna pracovní deska.</p> <p>Všechny nohy odkládacího stolu budou výškově nastavitelné v rozsahu umožňujícím vyrovnání pracovní desky stolu do vodorovné polohy, se zajištěním výškového nastavení proti pohybu. Patice nohy umožňující výškové nastavení stolu bude protiskluzová, plastová nebo pryžová, neotlačující ani nepoškozující podlahovou krytinu, určená k použití v potravinářském prostředí. Výšková stavitelnost stolu bude umožněna v intervalu ± 30 mm.</p> <p>Při výrobě nosné konstrukce stolu bude zohledněna přítomnost fabionu ve formě povlakové podlahové krytiny vytažené na stěnu v místě styku vodorovných a svislých stavebních konstrukcí. Poloměr fabionu bude ≤ 40 mm. Předpokládáme, že přesah desky stolu od vnějšího líce profilu nohy, na straně stěny, bude 50 mm.</p> <p>Minimální přesah pracovní desky na volných okrajích bude 20 mm od vnějšího svislého líce stolu.</p> <p>Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu.</p> <p>Kovová konstrukce stolu bude v méně exponované části výrobku vybavená uzemňovacími šrouby.</p> <p>Obě boční a zadní strana odkládacího stolu budou svisle opláštěné hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem v úrovni horní hrany soklu a spodní úrovně pracovní desky. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení. V opláštění budou průmyslově zhotoveny kruhové otvory pro zpřístupnění uzavíracích armatur vody, napojení na kanalizaci, apod.</p> <p>Obě boční strany stolu budou ve spodní části vybavené snadno odnímatelným soklem výšky 100 mm z hladkého povrchově upraveného nerezového plechu. Sokl bude ustoupený za líc svislého opláštění bloku 20 mm. Sokl bude ve spodní části vybavený průběžnou pružnou transparentní lištou proti zatečení do prostoru pod stolem.</p> <p><u>Konstrukční profily a materiál</u></p> <p>Průřez použitých čtvercových profilů: $\geq 40 \times 40 / 3,0$ mm</p> <p>Průřez použitých obdélníkových profilů: $\geq 30 \times 50 / 3,0$ mm</p> <p>Výchozí tloušťka nerezového plechu pro svislé opláštění stolu a výrobu soklu: $\geq 1,2$ mm</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	09
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.08.A</div> <div>1.16.08.B</div> <div>1.16.08.C</div> <div>1.16.08.D</div> <div>1.16.08.E</div>	<p><u>Pracovní deska</u> Jednodílná pracovní deska odkládacího stolu bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Svislé plochy výztužné platformy pracovní desky budou po obvodu (3 strany; obě boční a přední strana) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. V zadní části pracovní desky, v kontaktu se stěnou, bude dvojitý ohýbaný svislý lem výšky 50 mm od horního líce pracovní desky, vzniklý ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem pro ztužení konstrukce (180°) do výšky spodního líce pracovní desky. Ohyby plechů budou v místě kolmému styku a na volných koncích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce pracovní desky stolu bude určená pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pracovní desky výstupního stolu: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu pracovní desky: ≥ 1,5 mm</p> <p>1.16.08.E - Úpravna vody Externí změkčovač vody vybavený patronou / patronami na iontovou výměnu. Zařízení bude schopné upravovat vodu nepřetržitě, bez přestávky na regeneraci při celkové tvrdosti vstupní vody až do 20°dH. Změkčování a regenerace budou řízeny mechanicky, bez požadavku na napájení elektrickou energií. Součástí dodávky zařízení bude jedna kompletní provozní náplň změkčovače. Parametry změkčovače budou provozně kompatibilní s myčkou provozního nádobí 1.16.08.C. Materiálové složení výrobku a použité prvky budou určeny k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Parametry zařízení</u> Přípojka studené vody: bezpečnostní sada; pružná tlaková hadice; příslušenství Napojení na odpad: pružné hadice; sifon; redukce; přechody; utěsnění spojů Provozní vybavení: automatický regenerační program s řízením rozsahu tvrdosti a průtoku vody</p>		1

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 01
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	

SCHÉMA VÝROBKU

1.16.09 - KUCHYNĚ I



AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	02
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.16.09.A - Odkládací stůl</p> <p><u>Charakteristika výrobku</u> Samostatně stojící odkládací stůl je součástí pracovního úseku Kuchyně I. Odkládací stůl bude vybavený: Pracovní deska; Zásuvkový box integrovaný do konstrukce stolu; Výškově stavitelná police integrovaná do konstrukce stolu. Odkládací stůl bude po obvodu ve spodní části vybavený odnímatelným soklem.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určené k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry Odkládacího stolu</u> Šířka stolu: 1100 mm Hloubka stolu: 700 mm Výška horního líce pracovní desky stolu od podlahy: 900 mm Tloušťka konstrukce pracovní desky stolu: 50 mm Výška soklu: 100 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce Odkládacího stolu</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad. Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p>1.16.09.I.A <u>Spoje nerezových prvků</u> Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů.</p> <p>1.16.09.I.B Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p>1.16.09.I.C</p> <p>1.16.09.I.D</p> <p>1.16.09.I.E <u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p> <p><u>Konstrukce Odkládacího stolu</u> Nosná konstrukce Odkládacího stolu bude samostatná. Základem nosné konstrukce stolu budou čtyři nohy v rozích. Nohy budou po obvodu spojeny vodorovnými profily v úrovni spodního líce pracovní desky a v úrovni spodní police, dna stolu ve výšce 100 mm nad podlahou. Do nosné konstrukce stolu budou vestavěné dvě zásuvky a výškově stavitelná police. K nosné konstrukci stolu bude upevněna pracovní deska. Všechny nohy stolu budou výškově nastavitelné v rozsahu umožňujícím vyrovnání pracovní desky stolu do vodorovné polohy, se zajištěním výškového nastavení proti pohybu. Patice nohy umožňující výškové nastavení stolu bude protiskluzová, plastová nebo pryžová, neotlačující ani nepoškozující podlahovou krytinu, určená k použití v potravinářském prostředí. Výšková stavitelnost stolu bude umožněna v intervalu ± 30 mm. Minimální přesah pracovní desky na volných okrajích bude 20 mm od vnějšího svislého líce stolu. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Kovová konstrukce stolu bude v méně exponované části výrobku vybavená uzemňovacími šrouby. Obě boční a zadní strana odkládacího stolu budou svisle opláštěné hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem v úrovni horní hrany soklu a spodní úrovně pracovní desky. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení. Přední a obě boční strany odkládacího stolu budou ve spodní části vybavené snadno odnímatelným soklem výšky 100 mm z hladkého povrchově upraveného nerezového plechu. Sokl bude ustoupený za líc svislého opláštění stolu 20 mm. Sokl bude ve spodní části vybavený průběžnou pružnou transparentní lištou proti zatečení do prostoru pod odkládací stůl.</p> <p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: $\geq 40 \times 40 / 3,0$ mm Průřez použitých obdélníkových profilů: $\geq 30 \times 50 / 3,0$ mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: $\geq 1,5$ mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro svislé opláštění stolu a výrobu soklu: $\geq 1,2$ mm</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	03
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>Pracovní deska Jednodílná pracovní deska stolu bude vyrobená z hladkého nerezového plechu.</p> <p>Svislé plochy výztužné platformy pracovní desky budou po obvodu (obě boční a přední strana) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným vnitřním ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. V zadní části pracovní desky, v kontaktu se stěnou, bude dvojitý ohýbaný svislý lem výšky 50 mm od horního líce pracovní desky, vzniklý ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem pro ztužení konstrukce (180°) do výšky spodního líce pracovní desky. Ohyby plechů budou v místě kolmému styku a na volných koncích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny.</p> <p>Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce pracovní desky stolu bude určená pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pracovní desky stolu: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu pracovní desky: ≥ 1,5 mm</p> <p>Zásuvkový box Zásuvkový box je konstrukčně navržen jako monoblok integrovaný do konstrukce Odkládacího stolu pod spodní líc pracovní desky stolu. Zásuvky budou vyrobené z hladkého nerezového plechu.</p> <p>Ovládání zásuvek bude umožněné vodorovným profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílného čela zásuvky. Zásuvky budou vybavené lištovými ložiskovými výsuvy v celo-nerezovém provedení. Výsuvy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Výsuvy umožní vysunutí minimálně 90 % hloubky zásuvky, budou vybavené pojistkou proti náhodnému úplnému vysunutí zásuvky a současně pojistkou pro odjištění zásuvky a její vyjmutí ze zásuvkového boxu.</p> <p>Zásuvky budou vybavené tichými dorazy.</p> <p>Každá zásuvka bude vybavená vyjímatelným přestavitelným atypickým organizérem pro zařídění drobného kuchyňského náčiní zhotoveným z nerezového plechu.</p> <p><u>Rozměry</u> Šířka zásuvkového boxu: 1100 mm Výška zásuvkového boxu: 250 mm Hloubka zásuvkového boxu: 700 mm Počet zásuvek: 2 ks</p> <p>Výškově stavitelná police Odkládací stůl bude vybavený jednou výškově stavitelnou polici vyrobenou z hladkého nerezového plechu. Výška police bude nejméně 30 mm.</p> <p>Svislé plochy police budou po obvodu (4 strany) ukončené ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích police pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmému styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny.</p> <p>Druhá pevná police bude tvořená dnem konstrukce pracovního stolu.</p> <p><u>Rozměry police</u> Šířka: 1100 mm Hloubka: 700 mm</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	04
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p><u>Pevná police</u> Jednodílná pevná police, dno odkládacího stolu, bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Horní líc police bude ve výšce 100 mm nad podlahou. Svislé plochy výztužné platformy police budou po obvodu (4 strany) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích police pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Police bude v přední a zadní části a na bocích nosné konstrukce ukončená s vnějším lícem profilu nohy. Konstrukce police je navržena včetně zřízení výřezů v rozích pro uložení mezi nohy nosné konstrukce.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pevné police pracovního stolu: 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: ≥ 1,5 mm</p> <p>1.16.09.B - Police</p> <p><u>Charakteristika výrobku</u> Jednodílná dvouúrovňová neuzavíratelná závěsná police mechanicky upevněná k povrchově upravenému zdivu z plných cihel nebo pórobetonu.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určené k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry police</u> Šířka police: 1100 mm Hloubka police: 300 mm Výška police: 330 mm Tloušťka desky police: ≥ 30 mm (dvě vodorovné a jedná zadní svislá) Výška horní hrany police od podlahy: 1800 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce police</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provezech.</p> <p><u>1.16.09.I.E</u> Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad. Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u> Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů. Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p>		1

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 05
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
1.16.09.1A 1.16.09.1B 1.16.09.1C 1.16.09.1D 1.16.09.1E	<p><u>Konstrukce Police</u> Konstrukce Police bude samonosná z konstrukčních profilů čtvercového nebo obdélníkového průřezu opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem. Základem nosné konstrukce police budou minimálně dvě konzoly ve tvaru hranatého U, propojené v horní a spodní části vodorovnými konstrukčními profily. V nosné konstrukci budou zřízeny otvory pro zavěšení police. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení obou vodorovných a zadní svislé nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce police bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Platforma bude uchycená vždy mezi nosné konzoly ve tvaru hranatého U. Konstrukce police bude na všech vodorovných a svislých stranách, včetně zadní rubové, opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem. Boční čela police mezi horní a spodní vodorovnou částí budou na obou stranách uzavřené hladkým povrchově upraveným zdvojeným nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy a zpětným ohybem (180°) na celou hloubku police. Počátek a konec opláštění čela police bude s rubem zadní stěny police, případně s vrchním lícem horní vodorovné části nebo spodním lícem spodní vodorovné části police. Ohyby plechů budou v místě kolmému styku a na volných okrajích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka horní / spodní vodorovné police a zadní svislé stěny: ≥ 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu police: $\geq 1,5$ mm Nosnost konstrukce police na 1 bm délky: ≥ 60 kg</p> <p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: $\geq 30 \times 30 / 3,0$ mm Průřez použitých obdélníkových profilů: $\geq 30 \times 50 / 3,0$ mm</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	06
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
1.16.09.1.A 1.16.09.1.B 1.16.09.1.C 1.16.09.1.D 1.16.09.1.E	<p>1.16.09.C - Konvektomat</p> <p>Multifunkční zařízení určené svým provedením, materiálovým zpracováním a funkcemi výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech pro většinu tepelných úprav používaných v profesionální kuchyni.</p> <p>Jedná se o nezávislé celo-nerezové elektrické programovatelné zařízení určené výrobcem k plně automatické a současně ruční přípravě pokrmů z masa, drůbeže a ryb, k přípravě příloh a zeleniny, vaječných pokrmů, dezertů, pekárenských výrobků a také pro konečné úpravy pokrmů s volitelným použitím páry a horkého vzduchu, jednotlivě, postupně nebo v kombinaci, s automatickým nastavením ideální dráhy vaření, včetně schopnosti regenerace hotových pokrmů.</p> <p>Základní parametry zařízení Kapacita: 6x 1/1 GN Počet porcí za den: ≥ 30 Podélný zásuv: 1/1; 1/2; 2/3; 1/3; 2/8 GN Maximální šířka: 900 mm Maximální hloubka: 900 mm Maximální výška bez podstavce: 900 mm Maximální výška s podstavcem: 1800 mm</p> <p>Parametry připojení Přívod studené vody Přívod upravené studené vody Odpadní voda Přívod silnoproudé elektroinstalace: 400 V / 50 Hz Maximální příkon zařízení: 12,0 kW</p> <p>Ovládání zařízení Plno-barevný dotykový displej s piktogramy a jazykově neutrálním uživatelským prostředím umožňující intuitivní obsluhu a výběr programů jedním tlačítkem, se zobrazováním chybových hlášení. Kompletní ovládání konvektomatu bude v českém jazyce. Během varného procesu se bude na displeji zobrazovat průběh programu a jeho aktuální parametry. Konvektomat bude vybavený programovatelnou funkcí časovače pro jeho zapnutí nebo vypnutí v určitém okamžiku.</p> <p>Funkce zařízení Funkce inteligentního vaření, která nepřetržitě kontroluje stav vložené suroviny, porovnává ho s nastaveným cílovým výsledkem, propočítává průběh vaření a inteligentně upravuje teplotu; funkce, která po zvolení požadovaného jídla na displeji poskytne informace o tom, co lze vařit společně. Umožní vaření časově nebo energeticky efektivním způsobem. Systém umožní sledování aktuálních parametrů každého zásuvu samostatně, takže časy vaření mohou být v průběhu inteligentně přizpůsobeny jak množství, tak požadovanému výsledku. Umožní zadání, zda má být jídlo dokončeno ve stejnou dobu, nebo naopak začne vaření ve stejnou dobu. Zařízení poskytne informace o tom, kdy a které jídlo kam vložit; zařízení bude vybavené schopností rozpoznání stupně znečištění na konci pracovního dne a z toho vyplývající nastavení čistícího programu, včetně odvápnění; zařízení bude vybavené on-line bezdrátovým připojením prostřednictvím WiFi umožňující vzdálenou aktualizaci software a servis.</p> <p>Funkční parametry zařízení Plynulá regulace teploty v intervalu: Pára - 30 až 130°C Horký vzduch - 30 až 300°C Kombinace páry a horkého vzduchu - 30 až 300°C Nejméně pět provozních režimů Ovládání na barevném dotykovém displeji (zadání požadovaného výsledku - systém automaticky zvolí ideální způsob přípravy) Ovládací prvky pro výběr režimu, teploty, teploty pokrmu a nastavení času, včetně možnosti uzamčení nastavených programů Automatické chlazení pro inteligentní úpravu klimatu varné komory Inteligentní řízení přehřevu a regulace Individuální stanovení minimální a maximální teploty připravovaného pokrmu Paměť pro uložení nejméně 1000 vlastních programů Nejméně 3 programovatelné rychlosti proudění vzduchu Nejméně 3 programovatelné stupně kynutí Možnost zvlhčování v režimu horkého vzduchu nebo v kombinovaném režimu Schopnost 100%-ního nasycení páry Odvlhčování varné komory Funkce umožňující měření vlhkosti s přesností na procenta Konfigurační souběžné přípravy různých pokrmů Vestavěná ruční sprcha s navijecím mechanismem</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	07
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p><u>Funkční parametry zařízení</u> Automatický čistící program pro odvápnění, odstranění nečistot a péči o varnou komoru a generátor páry Diagnostický systém s automatickým zobrazováním servisních hlášení Rozhraní USB</p> <p><u>Vybavení a vlastnosti zařízení</u> LED osvětlení varného prostoru s integrovanou signalizací jednotlivých zásuvů Vícebodová sonda k měření vnitřní teploty Dynamická cirkulace vzduchu Parní generátor Dvířka varné komory s izolačním termickým sklem Ukazatel spotřeby energie Integrovaný odtok tuku Sonda teploty jádra umožňující zasunutí z vnějšku Uzamykatelný ovládací panel</p> <p><u>Příslušenství pro grilování a smažení</u> Soubor příslušenství ke konvektomatu bude tvořený výhradně prvky dodávanými nebo doporučenými výrobcem zařízení. Příslušenství určené do varné komory bude s teplotní odolností 300°C, s nepřilnavou povrchovou úpravou. Univerzální plech na smažení a pečení - ryby, maso, drůbež, opékané brambory, pečivo, zelenina - 3 ks Deska na grilování / pečení - 1 ks Deska na grilování / pizzu - 1 ks Plech pro přípravu sázených vajec, omelet, bramboráčků nebo tortill - 1 ks Křížový a proužkový grilovací rošt - 1 ks Rošt combi-grill (pro přípravu velkého množství grilovaných pokrmů) - 1 ks Pomocný rošt (doplňk ke grilovacímu roštu combi-grill pro tenké grilované výrobky - minutkové steaky nebo grilovaná zelenina) - 1 ks Pánev na pečení a smažení - 3 ks Granitem smaltovaná nádoba - 1 ks</p> <p><u>Příslušenství pro speciální použití</u> Soubor příslušenství ke konvektomatu bude tvořený výhradně prvky dodávanými nebo doporučenými výrobcem zařízení. Superspike pro přípravu kuřat a kachen - 1 + 1 ks Combi-fry (pro přípravu před smažených produktů - rybí nugety, hranolky a americké brambory, bez přidání tuku) - 3 ks Rošt na žebra - 1 ks Špízy na grilování a tandoori - 1 ks Opékač brambor - 1 ks Rožeň na opékání jehňat a selat - 1 ks</p> <p><u>Příslušenství pro pečení</u> Soubor příslušenství ke konvektomatu bude tvořený výhradně prvky dodávanými nebo doporučenými výrobcem zařízení. Forma na muffiny a timbály (objem náplně 100 ml) - 3 ks Pečící plech perforovaný (na chléb, housky či pečlivky) - 1 ks</p> <p><u>Gastronomické příslušenství</u> Soubor příslušenství ke konvektomatu bude tvořený výhradně prvky dodávanými nebo doporučenými výrobcem zařízení. Nádoba z ušlechtilé oceli GN 1/1-65 mm - 12 ks Nádoba z ušlechtilé oceli GN 1/1-65 mm děrovaná - 6 ks Nádoba z ušlechtilé oceli GN 1/2-65 mm - 12 ks Nádoba z ušlechtilé oceli GN 1/2-65 mm děrovaná - 6 ks Rošt (pro přípravu velkých pečení) - 1 ks Zařízení pro výrobu a aplikaci pikantního kouřového aroma při vaření a uzení za nízké teploty přímo v konvektomatu - 1 ks Výsuvný rám pro rychlé vkládání a vyjímání produktů během provozu - 1 ks Vnější sonda pro měření vnitřní teploty pokrmu - 1 ks</p> <p><u>Přípravky pro péči o zařízení</u> Soubor přípravků pro hygienickou údržbu konvektomatu bude tvořený výhradně prostředky dodávanými nebo doporučenými výrobcem zařízení. Čistící tablety (neobsahující fosfáty ani fosfor) - 150 ks Odvápňovací tablety - 150 ks</p>		1

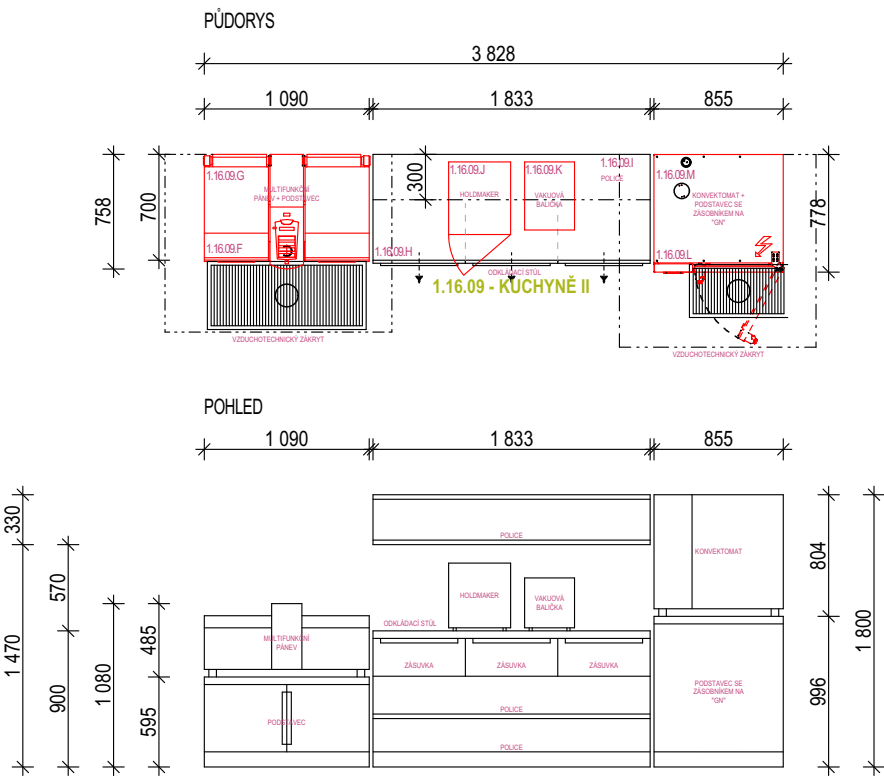
AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	08
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div data-bbox="92 1126 159 1373"> 1.16.09.I.A 1.16.09.I.B 1.16.09.I.C 1.16.09.I.D 1.16.09.I.E </div>	<div data-bbox="181 344 448 376"> <u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u> </div> <div data-bbox="207 427 920 1028">  </div>		<div data-bbox="1481 1229 1501 1267">1</div>

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	09
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU	CELKEM	
<div data-bbox="92 1126 156 1144">1.16.09.I.A</div> <div data-bbox="92 1182 156 1200">1.16.09.I.B</div> <div data-bbox="92 1238 156 1256">1.16.09.I.C</div> <div data-bbox="92 1294 156 1312">1.16.09.I.D</div> <div data-bbox="92 1350 156 1368">1.16.09.I.E</div>	<div data-bbox="183 347 606 376">1.16.09.D - Podstavec se zásobníkem na GN</div> <div data-bbox="183 405 1452 548"> <p>Podstavec pod multifunkční varné zařízení (konvektomat s kapacitou 6x 1/1 GN) určený svým provedením a materiálovým zpracováním výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech. Podstavec bude dvouřadý v otevřeném provedení s pevnou horní deskou a upevňovacími otvory pro konvektomat.</p> <p>Jedná se o celo-nerezový originální výrobek výhradně dodávaný nebo doporučený výrobcem multifunkčního varného zařízení. Konstrukce podstavce bude tuhá svařovaná se zadním dorazem pro GN. Nohy podstavce budou vybavené čtyřmi výškově stavitelnými šrouby.</p> </div> <div data-bbox="183 577 454 607"><u>Základní parametry výrobku</u></div> <div data-bbox="183 607 518 745"> <p>Počet zásuvů: 1+1 Kapacita zásuvů: 8+8 GN 1/1 Maximální šířka: 900 mm Maximální hloubka: 900 mm Maximální výška podstavce: 900 mm</p> </div> <div data-bbox="183 775 446 804"><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></div> <div data-bbox="193 846 933 1603">  </div>	1	

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 01
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	

SCHÉMA VÝROBKU

1.16.09 - KUCHYNĚ II



AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 02
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.16.09 - KUCHYNĚ II</p> <p>1.16.09.II.F - Multifunkční pánev</p> <p>Multifunkční varné zařízení určené svým provedením, materiálovým zpracováním a funkcemi výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech pro většinu tepelných úprav používaných v profesionální kuchyni.</p> <p>Jedná se o zařízení nahrazující svými funkcemi řadu tradičních kuchyňských zařízení jako jsou sporák, hrnec, pánev, fritézu, gril a vodní lázeň.</p> <p>Základní parametry zařízení Počet porcí: ≥ 30 Užitečný objem: ≥ 2x 15 litrů Plocha na pečení: ≥ 2x 12 dm²</p> <p>Základní charakteristika Výškově nastavitelné mikroprocesorem řízené zařízení vybavené konceptem intuitivního ovládání a schopností efektivního řízení spotřeby energie Integrovaná elektrická zásuvka 220-240 V Ruční sprcha s automatikou zpětného navíjení a plynulým nastavením paprsku Vícebodová sonda teploty jádra Vypouštění varné nebo mycí vody umožněné přímo z pánve, bez sklápění Automatické plnění vodou Dotykový displej s navigačními symboly a ukazatelem s vysvětlujícími texty pro všechny tepelné úpravy, kompletně v českém jazyce Digitální ukazatel teploty; ukazatel požadovaných a skutečných hodnot Digitální časové spínací hodiny 0-24 hodin Auto-matická předvolba času spuštění; datum a čas nastavitelné, akustický hlásič, bezpečnostní termostat</p> <p>1.16.09.II.F Rozhraní USB 1.16.09.II.G Celo-nerezové provedení 1.16.09.II.H Vany sklopné nezávisle Diagnostický systém s automa-tickým indikátorem servisních hlášení 1.16.09.II.I Zařízení bude vybavené atypickou rozebíratelnou průmyslově zhotovenou zápachovou uzávěrou nebo zápachovými uzávěrami napojenými na tukovou kanalizaci. Čistitelný sifon bude vyroben z nerezové oceli; průměr shodný s DN vyústění odpadní vody na zařízení. V případě, že 1.16.09.II.J bude zápachová uzávěra nebo zápachové uzávěry integrované v zařízení z výroby, bude součástí dodávky pouze pevné připojení zařízení na tukovou kanalizaci prostřednictvím systému HT. 1.16.09.II.K Zařízení bude vybavené tlakovou hadicí nebo tlakovými hadicemi pro připojení na přívod studené vody</p> <p>1.16.09.II.L <u>Elektrická energie</u> Příkon: ≤ 15,0 kW / 400 V 1.16.09.II.M <u>Přívod vody, odpad</u> Připojení na studenou vodu Připojení na tukovou kanalizaci</p> <p>Funkce zařízení Zařízení bude vybavené funkcí automatického rozpoznávání množství náplně, stavu a velikosti surovin prostřednictvím soustavy senzorů integrovaných do dna pánve. Na základě těchto informací přizpůsobí proces přípravy. Funkce umožňující rozdělit účinnou plochu zařízení na více samostatných zón s volitelnou velikostí plochy, pozice nebo tvaru. Tato funkce umožní přípravu stejných nebo odlišných pokrmů současně nebo s časovým posunem, se stejnou nebo rozdílnou teplotou. Zařízení bude vybavené funkcí umožňující inteligentní přípravu pokrmů. Prostřednictvím funkce bude možné zvolit, jaký pokrm má být připravován a kterou metodou. Na základě této volby se zobrazí nabídka řady postupů přípravy, které umožní dosáhnout ideálních výsledků vaření. V případě potřeby bude možné výsledek vaření pomocí parametrů vaření upravit podle zadaných požadavků a dosáhnout tak například intenzivnějšího zhnědnutí nebo změny stupně propečení. V průběhu postupu přípravy se budou pravidelně přizpůsobovat parametry vaření, jako například teplota vaření tak, aby bylo dosaženo požadovaného výsledku. V případě potřeby bude možné i během vaření zasáhnout do postupu přípravy a změnit výsledek vaření.</p>		1

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 03
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	03
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p><u>Provozní režimy a způsob přípravy</u> Zařízení bude mít k dispozici minimálně tyto provozní režimy: Vaření Pečení Fritování Dušení Tlakové vaření Finishing</p> <p>Zařízení umožní minimálně tyto způsoby přípravy: Maso Ryby Zelenina a přílohy Polévky a omáčky Pokrmy z vajec Mléčné a sladké pokrmy</p> <p>Každému provoznímu režimu bude přiřazena specifická sada inteligentních postupů přípravy</p> <p><u>Inteligentní postupy přípravy</u> Maso: pečení přírodní + obalované, vaření v páře, fritování, vaření, konfitování, ragú, dušení, sous-vide Ryby: vaření v páře, pečení, pošírování, dušení, fritování, konfitování, pečení a vaření mořských plodů, sous-vide Zelenina a přílohy: pečení, vaření v páře, fritování, vaření brambor, vaření, konfitování, paella, polenta, vaření rýže, rizoto, dušení s orestováním a bez, sous-vide, vaření těstovin Polévky a omáčky: bešamel a velouté, předpřipravené pokrmy, základ, vývary, redukování, omáčky, polévky Pokrmy z vajec: vaření vajec, pošírování, trhanec, omeleta, palačinky, míchaná vejce, sázená vejce Mléčné a sladké pokrmy: palačinky, vaření v páře, fritování, vaření ovoce, trhanec, vaření mléka, rýžová kaše, pražení ořechů a jader, puding a omáčky, tavení čokolády, vaření cukru Finishing: glazování příloh, maso v omáčce, polévky a omáčky</p> <p><u>WiFi, USB</u> Zařízení bude vybavené bezdrátovým připojením k internetu a rozhraním USB. Internetové rozhraní současně umožní všechny důležité aktualizace SW zařízení.</p> <p><u>Příslušenství k zařízení dodávané výrobcem</u> Varný koš (rýže, těstoviny): 2 ks Fritovací koš a fritovací vložka: 2 ks Rameno pro automatické zdvihání a spuštění: 2 ks 4 koše na malé porce 1/6 GN děrované + rám na koše: 2 sady 4 koše na malé porce 1/6 GN neděrované s víkem + rám na koše: 2 sady 4 koše na malé porce 1/6 GN fritovací + rám na koše: 2 sady Sítko: 2 ks Rošt na dno pánve: 2 ks Čistící rameno včetně 4 polštářků: 1 sada</p>		
1.16.09.II.F			1
1.16.09.II.G			
1.16.09.II.H			
1.16.09.II.I			
1.16.09.II.J			
1.16.09.II.K			
1.16.09.II.L			
1.16.09.II.M			

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	04
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.09.II.F</div> <div>1.16.09.II.G</div> <div>1.16.09.II.H</div> <div>1.16.09.II.I</div> <div>1.16.09.II.J</div> <div>1.16.09.II.K</div> <div>1.16.09.II.L</div> <div>1.16.09.II.M</div>	<p><u>Ilustrativní zobrazení zařízení na podstavci</u></p> 		1

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 05
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.16.09.G - Podstavec</p> <p>Podstavec pod multifunkční varné zařízení (multifunkční pánve) určený svým provedením a materiálovým zpracováním výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech. Podstavec bude dvouřadý v otevřeném provedení s pevnou horní deskou a dvěma výsuvnými odkládacími plošinami.</p> <p>Jedná se o celo-nerezový originální výrobek výhradně dodávaný nebo doporučený výrobcem multifunkční pánve. Konstrukce podstavce bude tuhá svařovaná s prolisovanými zásuvy pro GN 1/1. Boční stěny budou uzavřené. Nohy podstavce budou vybavené čtyřmi výškově stavitelnými šrouby. Horní deska podstavce bude vybavená kolíky pro usazení a zafixování multifunkční pánve.</p> <p><u>Základní parametry výrobku</u></p> <p>Počet zásuvů: 1+1 Kapacita zásuvů: 4+4 GN 1/1 Optimální šířka: 1100 mm Optimální hloubka: 700 mm Maximální výška podstavce: 600 mm</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></p> 		
1.16.09.II.F			
1.16.09.II.G			
1.16.09.II.H			
1.16.09.II.I			
1.16.09.II.J			
1.16.09.II.K			
1.16.09.II.L			
1.16.09.II.M			

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 06
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.16.09.H - Odkládací stůl</p> <p>Charakteristika výrobku Samostatně stojící odkládací stůl je součástí pracovního úseku Kuchyně II. Odkládací stůl bude vybavený: Pracovní deska; Zásuvkový box integrovaný do konstrukce stolu; Výškově stavitelná police integrovaná do konstrukce stolu. Odkládací stůl bude po obvodu ve spodní části vybavený odnímatelným soklem.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určené k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry Odkládacího stolu</u> Šířka stolu: 1900 mm Hloubka stolu: 700 mm Výška horního líce pracovní desky stolu od podlahy: 900 mm Tloušťka konstrukce pracovní desky stolu: 50 mm Výška soklu: 100 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce Odkládacího stolu</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad.</p> <p>1.16.09.II.F Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p>1.16.09.II.G</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u> 1.16.09.II.H Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů.</p> <p>1.16.09.II.I Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu</p> <p>1.16.09.II.J vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p>1.16.09.II.K <u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p> <p>1.16.09.II.L</p> <p><u>Konstrukce Odkládacího stolu</u> 1.16.09.II.M Nosná konstrukce Odkládacího stolu bude samostatná. Základem nosné konstrukce stolu budou čtyři nohy v rozích. Nohy budou po obvodu spojeny vodorovnými profily v úrovni spodního líce pracovní desky a v úrovni spodní police, dna stolu ve výšce 100 mm nad podlahou. Do nosné konstrukce stolu budou vestavěné tři zásuvky a výškově stavitelná police. K nosné konstrukci stolu bude upevněna pracovní deska. Všechny nohy stolu budou výškově nastavitelné v rozsahu umožňujícím vyrovnaní pracovní desky stolu do vodorovné polohy, se zajištěním výškového nastavení proti pohybu. Patice nohy umožňující výškové nastavení stolu bude protiskluzová, plastová nebo pryžová, neotlačující ani nepoškozující podlahovou krytinu, určená k použití v potravinářském prostředí. Výšková stavitelnost stolu bude umožněna v intervalu ± 30 mm. Minimální přesah pracovní desky na volných okrajích bude 20 mm od vnějšího svislého líce stolu. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Kovová konstrukce stolu bude v méně exponované části výrobku vybavená uzemňovacími šrouby. Obě boční a zadní strana odkládacího stolu budou svisle opláštěné hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem v úrovni horní hrany soklu a spodní úrovně pracovní desky. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení. Přední a obě boční strany odkládacího stolu budou ve spodní části vybavené snadno odnímatelným soklem výšky 100 mm z hladkého povrchově upraveného nerezového plechu. Sokl bude ustoupený za líc svislého opláštění stolu 20 mm. Sokl bude ve spodní části vybavený průběžnou pružnou transparentní lištou proti zatečení do prostoru pod pracovní stůl.</p> <p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: ≥ 40x40/3,0 mm Průřez použitých obdélníkových profilů: ≥ 30x50/3,0 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: ≥ 1,5 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro svislé opláštění stolu a výrobu soklu: ≥ 1,2 mm</p>		1

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 07
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	07
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>Pracovní deska Jednodílná pracovní deska stolu bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Svislé plochy výztužné platformy pracovní desky budou po obvodu (3 strany; obě boční a přední strana) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným vnitřním ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. V zadní části pracovní desky, v kontaktu se stěnou, bude dvojitý ohýbaný svislý lem výšky 50 mm od horního líce pracovní desky, vzniklý ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem pro ztužení konstrukce (180°) do výšky spodního líce pracovní desky. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku a na volných koncích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce pracovní desky stolu bude určená pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pracovní desky stolu: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu pracovní desky: ≥ 1,5 mm</p> <p>Zásuvkový box Zásuvkový box je konstrukčně navržen jako monoblok integrovaný do konstrukce Odkládacího stolu pod spodní líc pracovní desky stolu. Zásuvky budou vyrobené z hladkého nerezového plechu. Ovládání zásuvek bude umožněné vodorovným profilovaným madlem, které bude vyrobené jako součást jednodílného čela zásuvky. Zásuvky budou vybavené lištovými ložiskovými výsuvy v celo-nerezovém provedení. Výsuvy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Výsuvy umožní vysunutí minimálně 90 % hloubky zásuvky, budou vybavené pojistkou proti náhodnému úplnému vysunutí zásuvky a současně pojistkou pro odjištění zásuvky a její vyjmutí ze zásuvkového boxu. Zásuvky budou vybavené tichými dorazy. Každá zásuvka bude vybavená vyjímatelným přestavitelným atypickým organizérem pro zatřídění drobného kuchyňského náčiní zhotoveným z nerezového plechu.</p> <p><u>Rozměry</u> Šířka zásuvkového boxu: 1900 mm Výška zásuvkového boxu: 250 mm Hloubka zásuvkového boxu: 700 mm Počet zásuvek: 3 ks</p> <p>Výškově stavitelná police Odkládací stůl bude vybavený jednou výškově stavitelnou polici vyrobenou z hladkého nerezového plechu. Výška police bude nejméně 30 mm. Svislé plochy police budou po obvodu (4 strany) ukončené ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích police pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Druhá pevná police bude tvořená dnem konstrukce pracovního stolu.</p> <p><u>Rozměry police</u> Celková šířka: 1900 mm Hloubka: 700 mm</p> <p>Pevná police Jednodílná pevná police, dno odkládacího stolu, bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Horní líc police bude ve výšce 100 mm nad podlahou. Svislé plochy výztužné platformy police budou po obvodu (4 strany) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích police pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce police bude určená pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Police bude v přední a zadní části a na bocích nosné konstrukce ukončená s vnějším lícem profilu nohy. Konstrukce police je navržena včetně zřízení výřezů v rozích pro uložení mezi nohy nosné konstrukce.</p>		
1.16.09.II.F			
1.16.09.II.G			
1.16.09.II.H			
1.16.09.II.I			
1.16.09.II.J			
1.16.09.II.K			
1.16.09.II.L			
1.16.09.II.M			

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 08
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pevné police pracovního stolu: 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: $\geq 1,5$ mm</p> <p>1.16.09.I - Police</p> <p><u>Charakteristika výrobku</u> Jednodílná dvouúrovňová neuzavíratelná závěsná police mechanicky upevněná k povrchově upravenému zdivu z plných cihel nebo pórobetonu.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určeny k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry police</u> Šířka police: 1900 mm Hloubka police: 300 mm Výška police: 330 mm Tloušťka desky police: ≥ 30 mm (dvě vodorovné a jedna zadní svislá) Výška horní hrany police od podlahy: 1800 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce police</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad.</p> <p>1.16.09.II.F 1.16.09.II.G 1.16.09.II.H 1.16.09.II.I 1.16.09.II.J 1.16.09.II.K 1.16.09.II.L 1.16.09.II.M</p> <p>Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u> Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů. Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p> <p><u>Konstrukce Police</u> Konstrukce Police bude samonosná z konstrukčních profilů čtvercového nebo obdélníkového průřezu opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem. Základem nosné konstrukce police budou minimálně tři konzoly ve tvaru hranatého U, propojené v horní a spodní části vodorovnými konstrukčními profily. V nosné konstrukci budou zřízeny otvory pro zavěšení police. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení obou vodorovných a zadní svislé nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce police bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Platforma bude uchycená vždy mezi nosné konzoly ve tvaru hranatého U. Konstrukce police bude na všech vodorovných a svislých stranách, včetně zadní rubové, opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem. Boční čela police mezi horní a spodní vodorovnou částí budou na obou stranách uzavřené hladkým povrchově upraveným zdvojeným nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy a zpětným ohybem (180°) na celou hloubku police. Počátek a konec opláštění čela police bude s rubem zadní stěny police, případně s vrchním lícem horní vodorovné části nebo spodním lícem spodní vodorovné části police. Ohyby plechů budou v místě kolmému styku a na volných okrajích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka horní / spodní vodorovné police a zadní svislé stěny: ≥ 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu police: $\geq 1,5$ mm Nosnost konstrukce police na 1 bm délky: ≥ 60 kg</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	09
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
1.16.09.II.F 1.16.09.II.G 1.16.09.II.H 1.16.09.II.I 1.16.09.II.J 1.16.09.II.K 1.16.09.II.L 1.16.09.II.M	<p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: $\geq 30 \times 30 / 3,0$ mm Průřez použitých obdélníkových profilů: $\geq 30 \times 50 / 3,0$ mm</p> <p>1.16.09.J - HoldMaker</p> <p>Volně stojící přemístitelné zařízení pro udržování hotových pokrmů při konstantní teplotě a pro nízkoteplotní úpravu pokrmů (holdbox).</p> <p><u>Technické parametry</u> Kapacita zařízení: $\geq 5 \times \text{GN } 2/3$ (variabilní uspořádání) Počet provozních režimů: nejméně 3 (manuální / přednastavené programy / vlastní varotéka) Ovládání: dotykový displej, intuitivní varné procesy, nápověda Možnost regulace vlhkosti Vstup USB pro aktualizaci SW Vnitřní a vnější plášť: broušená nerezová ocel Napětí: 230 V / 50 Hz Příkon: ≥ 1000 W</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></p> 		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	10
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.09.II.F</div> <div>1.16.09.II.G</div> <div>1.16.09.II.H</div> <div>1.16.09.II.I</div> <div>1.16.09.II.J</div> <div>1.16.09.II.K</div> <div>1.16.09.II.L</div> <div>1.16.09.II.M</div>	<p>1.16.09.K - Vakuová balička</p> <p>Celo-nerezová automatická vakuová balička určená svým provedením a provozním zatížením výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech k balení všech druhů potravin, pevných i tekutých.</p> <p><u>Technické parametry</u> Ovládání: digitální Šířka svařovací lišty: ≥ 250 mm Příkon: ≥ 300 W Minimální vnitřní rozměry (ŠxHxV): 250x350x100 mm Napětí / frekvence: 220-240 V / 50 Hz Průhledné horní víko Zařízení umožní vakuování do hladkých i dvouvrstvých vroubkovaných sáčků</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></p> 		1

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 11
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.16.09.L - Konvektomat</p> <p>Multifunkční zařízení určené svým provedením, materiálovým zpracováním a funkcemi výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech pro většinu tepelných úprav používaných v profesionální kuchyni.</p> <p>Jedná se o nezávislé celo-nerezové elektrické programovatelné zařízení určené výrobcem k plně automatické a současně ruční přípravě pokrmů z masa, drůbeže a ryb, k přípravě příloh a zeleniny, vaječných pokrmů, dezertů, pekárenských výrobků a také pro konečné úpravy pokrmů s volitelným použitím páry a horkého vzduchu, jednotlivě, postupně nebo v kombinaci, s automatickým nastavením ideální dráhy vaření, včetně schopnosti regenerace hotových pokrmů.</p> <p>Základní parametry zařízení</p> <p>Kapacita: 6x 1/1 GN Počet porcí za den: ≥ 30 Podélný zásuv: 1/1; 1/2; 2/3; 1/3; 2/8 GN Maximální šířka: 900 mm Maximální hloubka: 900 mm Maximální výška bez podstavce: 900 mm Maximální výška s podstavcem: 1800 mm</p> <p>Parametry připojení</p> <p>Přívod studené vody Přívod upravené studené vody Odpadní voda Přívod silnoprůdové elektroinstalace: 400 V / 50 Hz Maximální příkon zařízení: 12,0 kW</p> <p>Ovládání zařízení</p> <p>Plno-barevný dotykový displej s piktogramy a jazykově neutrálním uživatelským prostředím umožňující intuitivní obsluhu a výběr programů jedním tlačítkem, se zobrazováním chybových hlášení. Kompletní ovládání konvektomatu bude v českém jazyce.</p> <p>Během varného procesu se bude na displeji zobrazovat průběh programu a jeho aktuální parametry.</p> <p>Konvektomat bude vybavený programovatelnou funkcí časovače pro jeho zapnutí nebo vypnutí v určitém okamžiku.</p> <p>Funkce zařízení</p> <p>Funkce inteligentního vaření, která nepřetržitě kontroluje stav vložené suroviny, porovnává ho s nastaveným cílovým výsledkem, propočítává průběh vaření a inteligentně upravuje teplotu;</p> <p>funkce, která po zvolení požadovaného jídla na displeji poskytne informace o tom, co lze vařit společně. Umožní vaření časově nebo energeticky efektivním způsobem. Systém umožní sledování aktuálních parametrů každého zásuvu samostatně, takže časy vaření mohou být v průběhu inteligentně přizpůsobeny jak množství, tak požadovanému výsledku. Umožní zadání, zda má být jídlo dokončeno ve stejnou dobu, nebo naopak začne vaření ve stejnou dobu. Zařízení poskytne informace o tom, kdy a které jídlo kam vložit;</p> <p>zařízení bude vybavené schopností rozpoznání stupně znečištění na konci pracovního dne a z toho vyplývající nastavení čistícího programu, včetně odvápnění;</p> <p>zařízení bude vybavené on-line bezdrátovým připojením prostřednictvím WiFi umožňující vzdálenou aktualizaci software a servis.</p> <p>Funkční parametry zařízení</p> <p>Plynulá regulace teploty v intervalu: Pára - 30 až 130°C Horký vzduch - 30 až 300°C Kombinace páry a horkého vzduchu - 30 až 300°C Nejméně pět provozních režimů Ovládání na barevném dotykovém displeji (zadání požadovaného výsledku - systém automaticky zvolí ideální způsob přípravy) Ovládací prvky pro výběr režimu, teploty, teploty pokrmu a nastavení času, včetně možnosti uzamčení nastavených programů Automatické chlazení pro inteligentní úpravu klimatu varné komory Inteligentní řízení předehřevu a regulace Individuální stanovení minimální a maximální teploty připravovaného pokrmu Paměť pro uložení nejméně 1000 vlastních programů Nejméně 3 programovatelné rychlosti proudění vzduchu Nejméně 3 programovatelné stupně kynutí Možnost zvlhčování v režimu horkého vzduchu nebo v kombinovaném režimu Schopnost 100%-ního nasycení páry Odvlhčování varné komory Funkce umožňující měření vlhkosti s přesností na procenta Konfigurator souběžné přípravy různých pokrmů Vestavěná ruční sprcha s navijecím mechanismem</p>		

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 12
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p><u>Funkční parametry zařízení</u> Automatický čistící program pro odvápnění, odstranění nečistot a péči o varnou komoru a generátor páry Diagnostický systém s automatickým zobrazováním servisních hlášení Rozhraní USB</p> <p><u>Vybavení a vlastnosti zařízení</u> LED osvětlení varného prostoru s integrovanou signalizací jednotlivých zásuvů Vícebodová sonda k měření vnitřní teploty Dynamická cirkulace vzduchu Parní generátor Dvířka varné komory s izolačním termickým sklem Ukazatel spotřeby energie Integrovaný odtok tuku Sonda teploty jádra umožňující zasunutí z vnějšku Uzamykatelný ovládací panel</p> <p><u>Příslušenství pro grilování a smažení</u> Soubor příslušenství ke konvektomatu bude tvořený výhradně prvky dodávanými nebo doporučenými výrobcem zařízení. Příslušenství určené do varné komory bude s teplotní odolností 300°C, s nepřilnavou povrchovou úpravou. Univerzální plech na smažení a pečení - ryby, maso, drůbež, opékané brambory, pečivo, zelenina - 3 ks Deska na grilování / pečení - 1 ks Deska na grilování / pizzu - 1 ks Plech pro přípravu sázených vajec, omelet, bramboráčků nebo tortill - 1 ks Křížový a proužkový grilovací rošt - 1 ks Rošt combi-grill (pro přípravu velkého množství grilovaných pokrmů) - 1 ks Pomocný rošt (doplňk ke grilovacímu roštu combi-grill pro tenké grilované výrobky - minutkové steaky nebo grilovaná zelenina) - 1 ks Pánev na pečení a smažení - 3 ks Granitem smaltovaná nádoba - 1 ks</p> <p><u>Příslušenství pro speciální použití</u> Soubor příslušenství ke konvektomatu bude tvořený výhradně prvky dodávanými nebo doporučenými výrobcem zařízení. Superspíke pro přípravu kuřat a kachen - 1 + 1 ks Combi-fry (pro přípravu před smažených produktů - rybí nugety, hranolky a americké brambory, bez přidání tuku) - 3 ks Rošt na žebra - 1 ks Špízy na grilování a tandoori - 1 ks Opékač brambor - 1 ks Rožeň na opékání jehňat a selat - 1 ks</p> <p><u>Příslušenství pro pečení</u> Soubor příslušenství ke konvektomatu bude tvořený výhradně prvky dodávanými nebo doporučenými výrobcem zařízení. Forma na muffiny a timbály (objem náplně 100 ml) - 3 ks Pečicí plech perforovaný (na chléb, housky či preclíky) - 1 ks</p> <p><u>Gastronomické příslušenství</u> Soubor příslušenství ke konvektomatu bude tvořený výhradně prvky dodávanými nebo doporučenými výrobcem zařízení. Nádoba z ušlechtilé oceli GN 1/1-65 mm - 12 ks Nádoba z ušlechtilé oceli GN 1/1-65 mm děrovaná - 6 ks Nádoba z ušlechtilé oceli GN 1/2-65 mm - 12 ks Nádoba z ušlechtilé oceli GN 1/2-65 mm děrovaná - 6 ks Rošt (pro přípravu velkých pečení) - 1 ks Zařízení pro výrobu a aplikaci pikantního kouřového aroma při vaření a uzení za nízké teploty přímo v konvektomatu - 1 ks Výsuvný rám pro rychlé vkládání a vyjímání produktů během provozu - 1 ks Vnější sonda pro měření vnitřní teploty pokrmu - 1 ks</p> <p><u>Přípravky pro péči o zařízení</u> Soubor přípravků pro hygienickou údržbu konvektomatu bude tvořený výhradně prostředky dodávanými nebo doporučenými výrobcem zařízení. Čistící tablety (neobsahující fosfáty ani fosfor) - 150 ks Odvápňovací tablety - 150 ks</p>		1

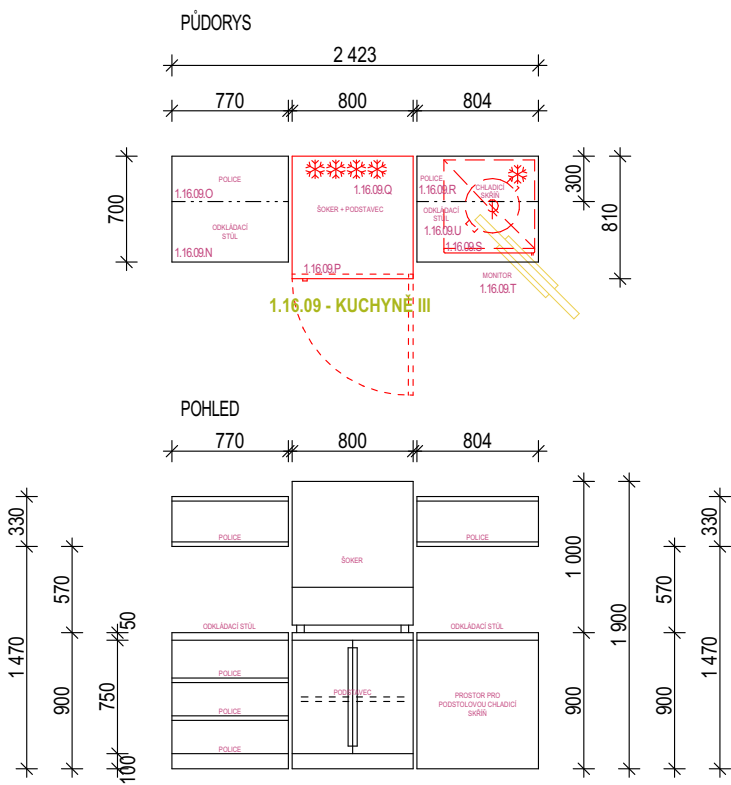
AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	13
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div data-bbox="177 344 448 376"> <u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u> </div> <div data-bbox="213 427 919 1030">  </div> <div data-bbox="81 1037 161 1456"> 1.16.09.II.F 1.16.09.II.G 1.16.09.II.H 1.16.09.II.I 1.16.09.II.J 1.16.09.II.K 1.16.09.II.L 1.16.09.II.M </div>			<div data-bbox="1476 1227 1501 1263">1</div>

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	14
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.09.II.F</div> <div>1.16.09.II.G</div> <div>1.16.09.II.H</div> <div>1.16.09.II.I</div> <div>1.16.09.II.J</div> <div>1.16.09.II.K</div> <div>1.16.09.II.L</div> <div>1.16.09.II.M</div>	<p>1.16.09.M - Podstavec se zásobníkem na GN</p> <p>Podstavec pod multifunkční varné zařízení (konvektomat s kapacitou 6x 1/1 GN) určený svým provedením a materiálovým zpracováním výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech. Podstavec bude dvouřadý v otevřeném provedení s pevnou horní deskou a upevňovacími otvory pro konvektomat.</p> <p>Jedná se o celo-nerezový originální výrobek výhradně dodávaný nebo doporučený výrobcem multifunkčního varného zařízení. Konstrukce podstavce bude tuhá svařovaná se zadním dorazem pro GN. Nohy podstavce budou vybavené čtyřmi výškově stavitelnými šrouby.</p> <p><u>Základní parametry výrobku</u></p> <p>Počet zásuvů: 1+1 Kapacita zásuvů: 8+8 GN 1/1 Maximální šířka: 900 mm Maximální hloubka: 900 mm Maximální výška podstavce: 900 mm</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></p> 		1

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 01
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	

SCHÉMA VÝROBKU


1.16.09 - KUCHYNĚ III



AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 02
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.16.09.N - Odkládací stůl</p> <p>Charakteristika výrobku Samostatně stojící odkládací stůl je součástí pracovního úseku Kuchyně III. Odkládací stůl bude vybavený: Pracovní deska; Výškově stavitelné police integrované do konstrukce stolu. Odkládací stůl bude po obvodu ve spodní části vybavený odnímatelným soklem.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určené k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry Odkládacího stolu</u> Šířka stolu: 800 mm Hloubka stolu: 700 mm Výška horního líce pracovní desky stolu od podlahy: 900 mm Tloušťka konstrukce pracovní desky stolu: 50 mm Výška soklu: 100 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce Odkládacího stolu</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad. Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u> Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů.</p> <p><u>Opracování materiálů</u> bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p> <p>Konstrukce Odkládacího stolu Nosná konstrukce Odkládacího stolu bude samostatná. Základem nosné konstrukce stolu budou čtyři nohy v rozích. Nohy budou po obvodu spojeny vodorovnými profily v úrovni spodního líce pracovní desky a v úrovni spodní police, dna stolu ve výšce 100 mm nad podlahou. Do nosné konstrukce stolu budou vestavěné dvě výškově stavitelné police. K nosné konstrukci stolu bude upevněna pracovní deska. Všechny nohy stolu budou výškově nastavitelné v rozsahu umožňujícím vyrovnaní pracovní desky stolu do vodorovné polohy, se zajištěním výškového nastavení proti pohybu. Patice nohy umožňující výškové nastavení stolu bude protiskluzová, plastová nebo pryžová, neotlačující ani nepoškozující podlahovou krytinu, určená k použití v potravinářském prostředí. Výšková stavitelnost stolu bude umožněna v intervalu ± 30 mm. Minimální přesah pracovní desky na volných okrajích bude 20 mm od vnějšího svislého líce stolu. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Kovová konstrukce stolu bude v méně exponované části výrobku vybavená uzemňovacími šrouby. Obě boční a zadní strana odkládacího stolu budou svisle opláštěné hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem v úrovni horní hrany soklu a spodní úrovně pracovní desky. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení. Přední a obě boční strany odkládacího stolu budou ve spodní části vybavené snadno odnímatelným soklem výšky 100 mm z hladkého povrchově upraveného nerezového plechu. Sokl bude ustoupený za líc svislého opláštění stolu 20 mm. Sokl bude ve spodní části vybavený průběžnou pružnou transparentní lištou proti zatečení do prostoru pod odkládací stůl.</p> <p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: ≥ 40x40/3,0 mm Průřez použitých obdélníkových profilů: ≥ 30x50/3,0 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: ≥ 1,5 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro svislé opláštění stolu a výrobu soklu: ≥ 1,2 mm</p>		


AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	03
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p><u>Pracovní deska</u> Jednodílná pracovní deska stolu bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Svislé plochy výztužné platformy pracovní desky budou po obvodu (obě boční a přední strana) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným vnitřním ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. V zadní části pracovní desky, v kontaktu se stěnou, bude dvojitý ohýbaný svislý lem výšky 50 mm od horního líce pracovní desky, vzniklý ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem pro ztužení konstrukce (180°) do výšky spodního líce pracovní desky. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku a na volných koncích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce pracovní desky stolu bude určená pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pracovní desky stolu: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu pracovní desky: ≥ 1,5 mm</p> <p><u>Výškově stavitelné police</u> Odkládací stůl bude vybavený dvěma výškově stavitelnými policemi vyrobenými z hladkého nerezového plechu. Výška police bude nejméně 30 mm. Svislé plochy police budou po obvodu (4 strany) ukončené ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích police pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Třetí pevná police bude tvořena dnem konstrukce pracovního stolu.</p> <p>1.16.09.III.N <u>Rozměry police</u> Šířka: 800 mm</p> <p>1.16.09.III.O Hloubka: 700 mm Počet: 2 ks</p> <p>1.16.09.III.P</p> <p><u>Pevná police</u> 1.16.09.III.Q Jednodílná pevná police, dno odkládacího stolu, bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Horní líc police bude ve výšce 100 mm nad podlahou. Svislé plochy výztužné platformy police budou po obvodu (4 strany) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích police pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny.</p> <p>1.16.09.III.R</p> <p>1.16.09.III.S Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce police bude určená pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí.</p> <p>1.16.09.III.T</p> <p>1.16.09.III.U Police bude v přední a zadní části a na bocích nosné konstrukce ukončená s vnějším lícem profilu nohy. Konstrukce police je navržena včetně zřízení výřezů v rozích pro uložení mezi nohy nosné konstrukce.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pevné police pracovního stolu: 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna stolu: ≥ 1,5 mm</p>		1

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 04
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.16.09.O - Police a 1.16.09.R - Police</p> <p><u>Charakteristika výrobku</u> Jednodílná dvouúrovňová neuzavíratelná závěsná police mechanicky upevněná k povrchově upravenému zdivu z plných cihel nebo pórobetonu.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určené k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry police</u> Šířka police: 800 mm Hloubka police: 300 mm Výška police: 330 mm Tloušťka desky police: ≥ 30 mm (dvě vodorovné a jedna zadní svislá) Výška horní hrany police od podlahy: 1800 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce police</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad. Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u> Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů. Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p> <p><u>Konstrukce Police</u> Konstrukce Police bude samonosná z konstrukčních profilů čtvercového nebo obdélníkového průřezu opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem. Základem nosné konstrukce police budou minimálně dvě konzoly ve tvaru hranatého U, propojené v horní a spodní části vodorovnými konstrukčními profily. V nosné konstrukci budou zřízeny otvory pro zavěšení police. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení obou vodorovných a zadní svislé nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce police bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Platforma bude uchycená vždy mezi nosné konzoly ve tvaru hranatého U. Konstrukce police bude na všech vodorovných a svislých stranách, včetně zadní rubové, opláštěná hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem. Boční čela police mezi horní a spodní vodorovnou částí budou na obou stranách uzavřené hladkým povrchově upraveným zdvojeným nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy a zpětným ohybem (180°) na celou hloubku police. Počátek a konec opláštění čela police bude s rubem zadní stěny police, případně s vrchním lícem horní vodorovné části nebo spodním lícem spodní vodorovné části police. Ohyby plechů budou v místě kolmému styku a na volných okrajích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka horní / spodní vodorovné police a zadní svislé stěny: ≥ 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu police: ≥ 1,5 mm Nosnost konstrukce police na 1 bm délky: ≥ 60 kg</p> <p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: ≥ 30x30/3,0 mm Průřez použitých obdélníkových profilů: ≥ 30x50/3,0 mm</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	05
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
1.16.09.III.N 1.16.09.III.O 1.16.09.III.P 1.16.09.III.Q 1.16.09.III.R 1.16.09.III.S 1.16.09.III.T 1.16.09.III.U	<p>1.16.09.P - Šoker (Šokový zchlazovač / zmrazovač)</p> <p>Zařízení pro šokové zchlazování nebo zmrazování zhotovených pokrmů a uchování tak pro pozdější výdej. Zchlazování probíhá podle předem stanovené zchlazovací křivky tak, aby byl maximálně potlačen výskyt a množení mikroorganismů.</p> <p><u>Technické parametry</u> Minimální teplotní rozsah: -18 až +70°C / +3 až +70°C Požadovaná klimatická třída: 4 Čistý objem vnitřního prostoru: ≥ 100 l Kapacita: ≥ 5 GN 1/1 Kapacita zchlazení: ≥ 15 kg Kapacita zmrazení: ≥ 10 kg 4 výškově stavitelné nohy Exteriér / interié: nerezová ocel Jednokřídlé plné dveře s možností změny otvírání (levé / pravé) Typ ovládání: programovatelný termostat Typ chlazení: šokové Typ odtávání: automatické Typ chladiva: R290 Termometr: ano Centrální senzor: ano Příkon: ≥ 800 W Napětí / frekvence: 220-240 V / 50 Hz Hlučnost: ≤ 55 dB Maximální vnější rozměry (ŠxHxV): 850x850x1200 mm</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></p> 		1

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 06
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	06
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.16.09.Q - Podstavec</p> <p>Charakteristika výrobku Samostatně stojící uzavíratelný podstavec pro uložení šokového zchlazovače / zmrazovače s úložným prostorem je součástí pracovního úseku Kuchyně III. Podstavec bude vybavený: Úložná deska podstavce; Výškově stavitelná police integrovaná do konstrukce podstavce. Podstavec bude po obvodu ve spodní části vybavený odnímatelným soklem.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určené k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry Podstavce</u> Šířka podstavce: ≤ 850 mm Hloubka podstavce: ≤ 850 mm Výška horního líce úložné desky podstavce od podlahy: 900 mm Tloušťka konstrukce úložné desky podstavce: 50 mm Výška soklu: 100 mm Skutečné půdorysné rozměry podstavce budou odpovídat skutečným půdorysným rozměrům zvoleného šokeru.</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce Podstavce</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad. Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p> <p><u>Spoje nerezových prvků</u> Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů. Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p> <p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedená jemným broušením v olejové lázni.</p> <p>Konstrukce Podstavce Podstavec je konstrukčně navržen jako monoblok vložený mezi dva odkládací stoly, předsazený na hloubku před přední líc odkládacích stolů, uzavřený dvoukřídlymi otočnými dvířky. Podstavec bude vyrobený z hladkého nerezového plechu. Ovládání dvířek podstavce bude umožněné svislým profilovaným madlem, které bude vyrobené vždy jako součást jednoduchých jednokřídlych otočných dvířek. Dvířka podstavce budou vybavená nejméně dvěma skrytými ložiskovými závěsy v celo-nerezovém provedení. Konstrukce závěsů bude s náběhy, které budou dvířka směřovat k jejich zavření v poloze, kdy budou otevřena v úhlu ≤ 45°, případně k jejich úplnému otevření pokud bude úhel otevření ≥ 45°. Závěsy budou svojí funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Dvířka podstavce umožní jejich otevření v úhlu ≥ 100°. Podstavec bude vybavený jednou výškově stavitelnou policí vyrobenou z hladkého nerezového plechu. Výška police bude nejméně 30 mm. Druhá pevná police bude tvořená dnem konstrukce podstavce. Dvířka budou vybavená tichými dorazy.</p>		
1.16.09.III.N			
1.16.09.III.O			
1.16.09.III.P			
1.16.09.III.Q			
1.16.09.III.R			
1.16.09.III.S			
1.16.09.III.T			
1.16.09.III.U			

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 07
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p><u>Úložná deska</u> Jednodílná úložná deska podstavce bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Svislé plochy výztužné platformy úložné desky budou po obvodu (obě boční a přední strana) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy úložné desky (90°) a zpětným vnitřním ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. V zadní části úložné desky, v kontaktu se stěnou, bude dvojitý ohýbaný svislý lem výšky 50 mm od horního líce úložné desky, vzniklý ohybem plechu základní plochy úložné desky (90°) a zpětným ohybem pro ztužení konstrukce (180°) do výšky spodního líce úložné desky. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku a na volných koncích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce úložné desky podstavce bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce úložné desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka úložné desky podstavce: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu úložné desky: $\geq 1,5$ mm</p> <p><u>Výškově stavitelná police</u> Podstavec bude vybavený jednou výškově stavitelnou polici vyrobenou z hladkého nerezového plechu. Výška police bude nejméně 30 mm. Svislé plochy police budou po obvodu (4 strany) ukončené ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích police pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Druhá pevná police bude tvořená dnem konstrukce podstavce.</p> <p><u>Rozměry police</u> Celková šířka: 800 mm Hloubka: 800 mm</p> <p><u>Pevná police</u> Jednodílná pevná police, dno podstavce, bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Horní líc police bude ve výšce 100 mm nad podlahou. Svislé plochy výztužné platformy police budou po obvodu (4 strany) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy police (90°) a zpětným ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. Stejně tak budou upraveny výřezy v rozích police pro uložení mezi nohy nosné konstrukce. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce police bude určena pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce police bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí. Police bude v přední a zadní části a na bocích nosné konstrukce ukončená s vnějším lícem profilu nohy. Konstrukce police je navržena včetně zřízení výřezů v rozích pro uložení mezi nohy nosné konstrukce.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pevné police podstavce: 30 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu spodní police, dna podstavce: $\geq 1,5$ mm</p>		

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	08
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
1.16.09.III.N 1.16.09.III.O 1.16.09.III.P 1.16.09.III.Q 1.16.09.III.R 1.16.09.III.S 1.16.09.III.T 1.16.09.III.U	<p>1.16.09.S - Pod-stolová chladicí skříň</p> <p>Jedno-dveřová pod-stolová chladicí skříň s plnými dveřmi, s celo-nerezovým opláštěním, s integrovaným svislým madlem, určená k dočasnému ukládání biologického odpadu z provozu kuchyně. Biologický odpad bude skladován v těsných uzavíratelných gastronádobách, které nejsou součástí dodávky chladicí skříně.</p> <p><u>Technické parametry</u> Minimální teplotní rozsah: +2 až +10°C Požadovaná klimatická třída: 4 Čistý objem vnitřního prostoru: ≥ 100 l 4 výškově stavitelné nohy Exteriér: opláštění - nerezová ocel Akceptovaný interiér: nerezová ocel, bílá ABS, případně bíle lakovaný kov Zámek dveří: ano Počet polic: 3 výškově stavitelné, roštové, bílé Nosnost police: ≥ 20 kg / ks Typ ovládání: elektronické, zobrazovací displej Typ chlazení: s pomocným ventilátorem Typ odtávání: automatické Typ chladiva: R600a Termometr: ano Energetická třída: A, případně úspornější Příkon: ≤ 120 W Napětí / frekvence: 220-240 V / 50 Hz Hlučnost: ≤ 45 dB Maximální vnější rozměry (ŠxHxV): 600x600x850 mm Možnost záměny otvírání dveří: pravé / levé</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></p> 		1

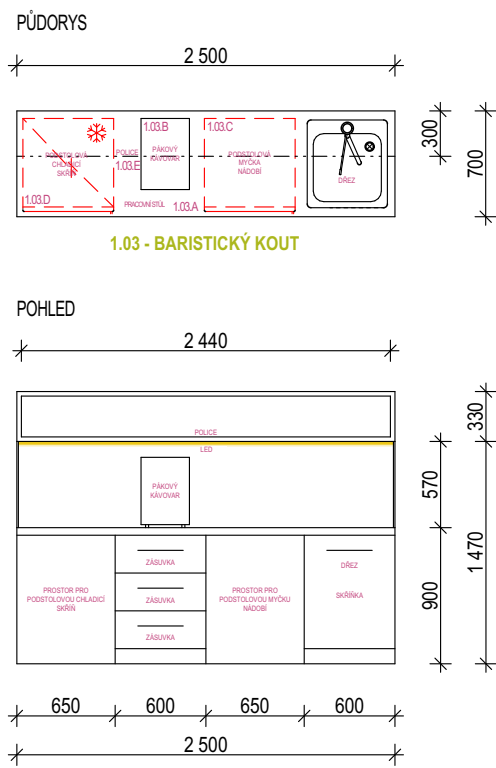
AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU:	D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL:	MILAN MELICHAR	09
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU			CELKEM
1.16.09.III.N	<p>1.16.09.U - Odkládací stůl</p> <p>Charakteristika výrobku Samostatně stojící odkládací stůl s prostorem pro umístění pod-stolové chladicí skříně na biologický odpad z provozu kuchyně pod pracovní deskou stolu je součástí pracovního úseku Kuchyně III. Odkládací stůl bude vybavený: Pracovní deska; Odkládací stůl bude po obvodu ve spodní části vybavený odnímatelným soklem.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určené k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry Odkládacího stolu</u> Šířka stolu: 800 mm Hloubka stolu: 700 mm Výška horního líce pracovní desky stolu od podlahy: 900 mm Tloušťka konstrukce pracovní desky stolu: 50 mm Výška soklu: 100 mm</p> <p><u>Materiál pro výrobu konstrukce Odkládacího stolu</u> Chrom niklová austenitická nestabilizovaná nerezová ocel určená k použití v potravinářských provozech. Akceptovatelná jakost korozivzdorné oceli: 1.4301 / AISI 304 nebo ocel srovnatelných parametrů Jedná se zejména o konstrukční profily čtvercového nebo obdélníkového průřezu, plechy, spojovací a upevňovací materiál, závěsy, kování, ad. Součástí výroby je mimo jiné dělení materiálu, jeho rozměrová a tvarová úprava, lisování, ohýbání, svařování, povrchová úprava a ostatní činnosti související se zhotovením výrobku.</p>			1
1.16.09.III.O	<p><u>Spoje nerezových prvků</u> Konstrukční spoje nerezových prvků budou realizovány svařením v ochranné atmosféře, primárně metodou TIG, případně kvalitativně srovnatelnou metodou. Spoje nerezových prvků budou zabroušeny a povrchově upraveny tak, aby došlo ke sjednocení povrchu navazujících materiálů.</p>			
1.16.09.III.P	<p>Opracování materiálů bude provedeno tak, aby nedošlo ke vzniku ostrých hran, které by mohly způsobit poranění uživatele při provozu vybavení nebo jeho údržbě.</p>			
1.16.09.III.Q	<p><u>Povrchová úprava nerezového materiálu</u> Finální povrchová úprava všech typových i atypických nerezových prvků a výrobků bude provedena jemným broušením v olejové lázni.</p>			
1.16.09.III.R	<p>Konstrukce Odkládacího stolu Nosná konstrukce Odkládacího stolu bude samostatná.</p>			
1.16.09.III.S	<p>Základem nosné konstrukce stolu budou čtyři nohy v rozích, po obvodu spojené vodorovnými profily v úrovni spodního líce pracovní desky a v úrovni spodní police ostatních stůlů, ve výšce 100 mm nad podlahou, vyjma přední části. K nosné konstrukci stolu bude upevněna pracovní deska. Všechny nohy odkládacího stolu budou výškově nastavitelné v rozsahu umožňujícím vyrovnání pracovní desky stolu do vodorovné polohy, se zajištěním výškového nastavení proti pohybu. Patice nohy umožňující výškové nastavení stolu bude protiskluzová, plastová nebo pryžová, neotlačující ani nepoškozující podlahovou krytinu, určená k použití v potravinářském prostředí. Výšková stavitelnost stolu bude umožněna v intervalu ± 30 mm. Při výrobě nosné konstrukce stolu bude zohledněna přítomnost fabionu ve formě povlakové podlahové krytiny vytažené na stěnu v místě styku vodorovných a svislých stavebních konstrukcí. Poloměr fabionu bude ≤ 40 mm. Předpokládáme, že přesah desky stolu od vnějšího líce profilu nohy, na straně stěny, bude 50 mm. Minimální přesah pracovní desky na volných okrajích bude 20 mm od vnějšího svislého líce stolu. Všechny čtvercové nebo obdélníkové profily budou na volných koncích uzavřeny navařenou zátkou z hladkého nerezového plechu. Kovová konstrukce stolu bude v méně exponované části výrobku vybavená uzemňovacími šrouby. Obě boční a zadní strana odkládacího stolu budou visle opláštěné hladkým povrchově upraveným nerezovým plechem v úrovni horní hrany soklu a spodní úrovně pracovní desky. V ploše bude opláštění provedeno vždy v jednom kuse, bez napojení. Obě boční strany stolu budou ve spodní části vybavené snadno odnímatelným soklem výšky 100 mm z hladkého povrchově upraveného nerezového plechu. Sokl bude ustoupený za líc svislého opláštění bloku 20 mm. Sokl bude ve spodní části vybavený průběžnou pružnou transparentní lištou proti zatečení do prostoru pod odkládací stůl.</p>			
1.16.09.III.T	<p><u>Konstrukční profily a materiál</u> Průřez použitých čtvercových profilů: ≥ 40x40/3,0 mm Průřez použitých obdélníkových profilů: ≥ 30x50/3,0 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro svislé opláštění stolu a výrobu soklu: ≥ 1,2 mm</p>			

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	10
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div>1.16.09.III.N</div> <div>1.16.09.III.O</div> <div>1.16.09.III.P</div> <div>1.16.09.III.Q</div> <div>1.16.09.III.R</div> <div>1.16.09.III.S</div> <div>1.16.09.III.T</div> <div>1.16.09.III.U</div>	<p><u>Pracovní deska</u> Jednodílná pracovní deska stolu bude vyrobená z hladkého nerezového plechu. Svislé plochy výztužné platformy pracovní desky budou po obvodu (obě boční a přední strana) opláštěné nerezovým plechem vzniklým ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným vnitřním ohybem (180°) proti poranění, výška 10 mm. V zadní části pracovní desky, v kontaktu se stěnou, bude dvojitý ohýbaný svislý lem výšky 50 mm od horního líce pracovní desky, vzniklý ohybem plechu základní plochy pracovní desky (90°) a zpětným ohybem pro ztužení konstrukce (180°) do výšky spodního líce pracovní desky. Ohyby plechů budou v místě kolmého styku a na volných koncích zavařeny, zabroušeny a povrchově upraveny. Materiálová báze platformy pro celoplošné vyztužení nerezové konstrukce pracovní desky stolu bude určená pro použití v potravinářském provozu, do prostředí s trvalým výskytem zvýšené vlhkosti, případně vody. Platforma může být jednovrstvá, případně vícevrstvá. Spojení jednotlivých vrstev, případně jedné vrstvy a nerezové konstrukce pracovní desky bude zajištěné celoplošným lepením hmotami určenými k použití v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry</u> Celková tloušťka pracovní desky stolu: 50 mm Výchozí tloušťka nerezového plechu pro výrobu pracovní desky: ≥ 1,5 mm</p>		1

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 01
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	



SCHÉMA VÝROBKU


1.03 - BARISTICKÝ KOUT




AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	02
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.03.A - Pracovní stůl</p> <p><u>Charakteristika výrobku</u></p> <p>Jednodílný Pracovní stůl je základem baristického koutu. Složení pracovního stolu: Pracovní deska; Prostor pro pod-stolovou chladicí skříň; Zásuvkový box integrovaný pod pracovní desku stolu; Prostor pro pod-stolovou myčku nádobí; Nerezový dřez s vodovodní baterií; Odpadkový koš.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určené k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry Pracovního stolu</u> Šířka stolu: 2500 mm Hloubka stolu: 700 mm Výška horního líce pracovní desky stolu od podlahy: 900 mm Tloušťka konstrukce pracovní desky stolu: 50 mm Výška soklu: 100 mm</p> <p><u>Vnitřní korpus zásuvkového boxu a skříňky s odpadkovým košem</u></p> <p>Hladká dřevotřísková deska oboustranně celoplošně povrchově upravená laminátem minimální tloušťky 0,8 mm, bílé barvy. Hrany desek budou uzavřeny laminovací páskou tloušťky 1,0 mm.</p> <p>1.03.A <u>Minimální tloušťka materiálu bude 18 mm pro tyto části výrobků</u> 1) Dno zásuvkového boxu a skříňky s odpadkovým košem</p> <p>1.03.B 2) Vnitřní konstrukce soklu zásuvkového boxu a skříňky s odpadkovým košem</p> <p>1.03.C 3) Vnitřní strop zásuvkového boxu a skříňky s odpadkovým košem</p> <p>1.03.D 4) Vnitřní boky zásuvkového boxu a skříňky s odpadkovým košem</p> <p>1.03.D <u>Minimální tloušťka materiálu bude 10 mm pro tyto části výrobků</u> 1) Zada zásuvkového boxu a skříňky s odpadkovým košem</p> <p>1.03.E</p> <p>1.03.F <u>Pohledově exponované části zásuvkového boxu a skříňky s odpadkovým košem</u></p> <p>Hladká dřevotřísková deska celoplošně povrchově upravená laminátem minimální tloušťky 0,8 mm. Pohledově exponovaná strana desky bude povrchově upravená bílým laminátem s charakteristikou „velmi vysoký lesk“, minimální tloušťky 0,8 mm. Rubová strana desky bude povrchově upravená bílým laminátem minimální tloušťky 0,8 mm. Hrany desek budou uzavřeny 3D laminovací páskou minimální tloušťky 1,0 mm.</p> <p><u>Minimální tloušťka materiálu bude 18 mm pro tyto části výrobků</u> 1) Vnější konstrukce soklu zásuvkového boxu a skříňky s odpadkovým košem 2) Venkovní boky zásuvkového boxu a skříňky s odpadkovým košem 3) Čela zásuvek zásuvkového boxu 4) Dvířka skříňky s odpadkovým košem</p> <p><u>Pracovní deska</u> Hladká jednodílná dřevotřísková deska laminovaná HPL laminátem minimální tloušťky 0,8 mm, s průběžně zaoblenou přední hranou. Ze spodní strany desky bude celoplošně proti-parová zábrana. Tloušťka desky bude minimálně 38 mm. Barva pracovní desky bude tmavší, v odstínu kovu, betonu nebo kamene; dekor bude jednobarevný nebo se strukturou betonu, případně kamene. Pohledově exponované nebo provozně zatížené hrany budou uzavřeny laminovací páskou tloušťky 1,0 mm. Součástí položky je dodávka desky, rozměrová a tvarová úprava, hranění, výřezy pro drez a vodovodní baterii, případně další úpravy a montáž k sestavě spodních skříněk, případně k navazujícím svislým konstrukcím.</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 03
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	03
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
1.03.A	<p><u>Obklad stěny</u> Obě boční a zadní povrchově upravená stěna navazující na pracovní desku baristického koutu při čelním pohledu bude obložená do výšky 570 mm nad úroveň horního líce pracovní desky hladkou jednodílnou oboustranně laminovanou dřevotřískovou deskou v barvě a dekoru pracovní desky. Minimální tloušťka laminátu bude 0,8 mm. Minimální tloušťka desky bude 10 mm. Obklad bude svisle zapuštěný za pracovní desku nejméně do úrovně spodního líce pracovní desky. Barva obkladové desky bude tmavší, v odstínu kovu, betonu nebo kamene; dekor bude jednobarevný nebo se strukturou betonu, případně kamene. Pohledově exponované nebo provozně zatížené hrany budou uzavřeny 3D laminovací páskou tloušťky 1,0 mm. Deska bude ke zdivu upevněná skrytými mechanickými prostředky, případně bodovým lepením jednosložkovým lepidlem na bázi MS polymeru s okamžitou fixací a dostatečně vysokou počáteční přídržností. Do průběžné vodorovné spáry mezi obkladem a pracovní deskou a dále do svislých spár v kolmém styku dvou desek bude vložen pružný transparentní profil zajišťující vodotěsnost spár.</p> <p><u>Sokl zásuvkového boxu a skříňky s odpadkovým košem</u> Konstrukce zásuvkového boxu a skříňky s odpadkovým košem pod dřezem bude založená na soustavě plastových výškově stavitelných nožiček mechanicky upevněných ke spodnímu líci dna jednotlivých skříněk. Výška dna boxu a skříňky nad úrovní čisté podlahy bude 100 mm. Nožičky budou podélně instalovány ve třech řadách, ve vzdálenosti maximálně 250 mm. Sokl zásuvkového boxu a skříňky s odpadkovým košem bude z čelní strany uzavřený jednodílným vodorovným odnímatelným panelem z pohledově upravené hraněné laminotřískové desky ustoupené za přední líc konstrukce boxu a skříňky 50 mm.</p> <p><u>Zásuvkový box</u> Zásuvkový box je konstrukčně navržen jako monoblok integrovaný pod desku Pracovního stolu. Zásuvky budou vyrobené z hladké dřevotřískové desky oboustranně celoplošně povrchově upravené laminátem minimální tloušťky 0,8 mm, bílé barvy. Hrany desek budou uzavřeny laminovací páskou tloušťky 1,0 mm. Ovládání zásuvek bude umožněné mechanicky upevněným vodorovným madlem. Zásuvky budou vybavené lištovými ložiskovými výsuvy v celo-nerezovém provedení. Výsuvy budou svoji funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určené k použití v profesionálních gastronomických provozech. Výsuvy umožní vysunutí minimálně 90 % hloubky zásuvky, budou vybavené pojistkou proti náhodnému úplnému vysunutí zásuvky a současně pojistkou pro odjištění zásuvky a její vyjmutí ze zásuvkového boxu.</p>		1
1.03.B	Zásuvky budou vybavené tichými dorazy. Horní zásuvka bude vybavená vyjímatelným přestavitelným typovým organizérem z ABS plastu pro zařídění drobného kuchyňského náčiní.		
1.03.C			
1.03.D	<p><u>Rozměry</u> Šířka zásuvkového boxu: 600 mm Výška zásuvkového boxu: 860 mm Hloubka zásuvkového boxu: 700 mm</p>		
1.03.E	Počet zásuvek: 3 ks		
1.03.F	<p><u>Odpadkový koš</u> Manuálně výsuvný ručně i nožně ovládaný odpadkový koš je konstrukčně navržen jako monoblok integrovaný do skříňky pod desku Pracovního stolu. Do skříňky zhotovené z lamino-třískových desek bude instalovaná kompletní kovová konstrukce výsuvného odpadkového koše. V horní části bude umístěn výsuvný pořadač na úklidové prostředky a drobné příslušenství, který tvoří současně víko odpadních nádob. Pod pořadačem je druhý ložiskový výsuv s nosnou konstrukcí pro dvě vyjímatelné plastové odpadní nádoby o objemu nejméně 30 l + 19 l. Ovládání zásuvky bude umožněné mechanicky upevněným vodorovným madlem v horní části a současně dodatečně instalovanou lištou ze systému výrobce odpadkového koše ve spodní části určenou k nožnímu ovládání mechanismu koše. Mechanismus odpadkového koše bude svou funkcí, provedením a parametry provozního zatížení určený k použití v profesionálních gastronomických provozech. Výsuvy umožní vysunutí minimálně 90 % hloubky mechanismu, budou vybavené pojistkou proti náhodnému úplnému vysunutí organizéru nebo zásobníku s odpadními nádobami a současně pojistkou pro odjištění mechanismu a jejich vyjmutí z konstrukce odpadkového koše. Mechanismus odpadkového koše bude vybavený tichými dorazy.</p> <p><u>Rozměry</u> Šířka zásuvky odpadkového koše: 600 mm Výška zásuvky odpadkového koše: 760 mm + 100 mm sokl Hloubka zásuvky odpadkového koše: 700 mm Počet zásuvek: 1 ks</p>		


AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU:	D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL:	MILAN MELICHAR	04
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU			CELKEM
	<p><u>Ilustrativní schéma uspořádání odpadkového koše</u></p>  <p>Úchyty Vodorovná mechanicky upevňená nábytková kovová úchytka. Délka: 300 mm (zásuvky, odpadkový koš) Materiál: satinovaná korozivzdorná ocel Počet: 1 ks / 1 zásuvka, dvířka...</p> <p><u>Ilustrativní schéma</u></p>  <p>Dřez Nerezový jedno-dřez v lesklém provedení bez táhla. Hloubka dřezu bude minimálně 180 mm. Dřez bude určený pro horní montáž. Součástí dřezu bude kompletní příslušenství k montáži do výřezu v pracovní desce z DTD opláštěné HPL laminátem a napojení na kanalizaci. Povrch dřezu bude trvale odolný chemikáliím používaným při běžném úklidu a dezinfekci v gastronomickém provozu.</p> <p><u>Specifikace</u> Minimální světlý půdorysný rozměr dřezu: 400x400 mm Materiál: nerez Provedení: hedvábný lesk Způsob montáže: horní (do roviny s pracovní deskou) Provedení přepadu: přepad umístěn ve vaně dřezu</p> <p><u>Příslušenství</u> Nerezový dřez Příchytka a těsnění Sítková výpust Sifon s odbočkou pro myčku - ABS plast</p>			


AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	05
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></p>  <p><u>Vodovodní baterie</u> Dřezová stojánková směšovací páková vodovodní baterie s výsuvnou sprchou. Součástí dodávky baterie bude příslušenství umožňující montáž do otvoru v pracovní desce minimální tloušťky 38 mm a připojení na přívody studené a teplé vody pružnými tlakovými hadicemi.</p> <p><u>Specifikace</u></p> <p>1.03.A Materiál: satinovaná korozivzdorná ocel</p> <p>1.03.B Rameno otočné o 360°</p> <p>Keramické těsnění</p> <p>1.03.C Hadice výsuvné sprchy potažená nylonem</p> <p>Pružné připojovací hadice o délce 450 mm a s 3/8" maticí</p> <p>1.03.D Perlátor regulující usazování vodního kamene</p> <p>Stabilizační destička pro zvýšení stability baterie</p> <p>1.03.E Baterie bude vybavená dvěma zpětnými ventily zabezpečujícími nasátí špinavé vody podle EN 1717</p> <p>Maximální průtok (3 bar) bude (popř. nastavitelné maximum) ≤ 6 l / min.</p> <p>1.03.F Výrobek bude svým provedením, materiálovým složením, provozním zatížením a předpokládanou životností určený výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech.</p>		1

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 06
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div> <div>1.03.A</div> <div>1.03.B</div> <div>1.03.C</div> <div>1.03.D</div> <div>1.03.E</div> <div>1.03.F</div> </div>	<p><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></p>  <p><u>Spoje prvků</u> Spoje dřevěných prvků budou lepené, čepované, s pojistným kotvením vruty umístěnými v pozicích, které nejsou pohledově exponované. Čelní odnímatelný panel soklu bude upevněn na magnetických kotvách. Spoje všech prvků budou navrženy jako skryté.</p> <p><u>Dělení materiálu</u> Dělení a úprava plošného materiálu bude prováděna strojně, na základě výrobní dokumentace zajištěné dodavatelem výrobku. Vrtání otvorů do dřevěných prvků bude prováděno strojně, v dílenských podmínkách.</p>		1

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 07
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	SCHÉMATICKÝ OBRÁZEK	POPIS VÝROBKU	CELKEM
1.03.A 1.03.B 1.03.C 1.03.D 1.03.E 1.03.F	<p>1.03.B - Pákový kávovar - espresso</p> <p>Profesionální pákový kávovar s trojitým termo-blokem umožňujícím naráz aktivní nahřívání hlavy páky, přípravu kávy a šlehání mléka.</p> <p>Technické parametry Příkon: ≥ 2500 W Základní provedení: plášť z vysoce leštěné nerezové oceli; postranní díly černě lakované Tlak: ≥ 16 bar Objem vyjímatelné nádrže na vodu: $\geq 2,5$ l, se stupnicí Digitální timer Aktivně vyhřívána hlava páky Ovládání prostřednictvím displeje Nastavitelná teplota vody v krocích po ± 1 °C Nejméně 5 programů páry Nejméně 3 programy pro nasycení kávy párou před vlastním vyluhováním Nasycení kávy párou lze deaktivovat Funkce jednoduchého / dvojitého espressa s nastavitelným objemem Nastavitelné připomenutí odvápnění spotřebiče Samostatné čisticí programy pro každý okruh Tryska s horkou vodou pro nahřívání šálků</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></p> 		1

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 08
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.03.C - Pod-stolová myčka nádobí</p> <p><u>Charakteristika myčky</u> Celo-nerezová pod-stolová myčka nádobí určená svým provedením, materiálovým zpracováním a funkcemi výrobcem k použití v profesionálních gastronomických provozech.</p> <p><u>Základní funkce myčky podle použití</u> 1) Sklenice 2) Nádobí 3) Příbory 4) Bistro vybavení 5) Láhve 6) Kelímky</p> <p><u>Ovládání myčky</u> Plno-barevný dotykový displej s piktogramy a jazykově neutrálním uživatelským prostředím umožňující intuitivní obsluhu a výběr programů, zobrazení průběhu mytí a zobrazování chybových hlášení. Myčka bude vybavená programovatelnou funkcí časovače pro zapnutí myčky nebo její vypnutí v určitém okamžiku.</p> <p><u>Počet standardních programů: nejméně 3</u> Základním programům budou k dispozici pod-programy s funkcemi: krátký program, intenzivní program pro silné znečištění, šetrný program. Kromě základních programů bude myčka vybavená také programy pro samočištění, výměnu vody v nádrži a odvápnění.</p> <p><u>Funkce myčky</u> Myčka bude vybavená optickým senzorem zakalení s automatickým rozpoznáním znečištění mycí lázně a vyvoláním programu pro rychlou regeneraci. Myčka bude vybavená funkcí WLAN, která umožní připojení zařízení VT zajišťující analýzu a vyhodnocení všech důležitých provozních údajů a současně umožní aktualizace SW zařízení.</p> <p><u>Filtrace</u> Myčka bude vybavená systémem více-násobné filtrace na hrubé nečistoty, malé částice a kávovou sedimentu; bude vybavená ochranným sítím na mycím čerpadle.</p> <p><u>Vybavení myčky</u> Myčka bude vybavená vestavěným změkčovačem vody a vestavěným zařízením pro reverzní osmózu při mytí sklenic a příborů bez dalšího leštění.</p> <p><u>Příslušenství</u> Součástí dodávky myčky budou mycí koše určené výrobcem k mytí sklenic, drobného nádobí z provozu baristického koutu, příborů a bistro vybavení včetně lahví a kelímků. Pro každý specifický druh nádobí bude s myčkou dodán vždy jeden mycí koš. Předpoklad je tedy minimálně 5 košů pro různé druhy využití. Myčka bude vybavená sacím potrubím zajišťujícím přesné dávkování mycího a oplachového prostředku z kanýstrů umístěných v prostoru pod dřezem, s automatickým monitorováním hladiny a hlášením prázdného stavu na displeji přístroje. Součástí dodávky myčky bude základní sada chemie určená výrobcem myčky k mytí a oplachu nádobí v minimálním množství 5 l pro každý druh použití. Součástí dodávky myčky bude zápachová uzávěra doporučená výrobcem zařízení.</p> <p><u>Technické parametry</u> Šířka spotřebiče: ≤ 600 mm Hloubka spotřebiče: ≤ 600 mm Výška spotřebiče: ≤ 850 mm Objem nádrže: ≥ 10,0 l Rozměry koše: 500x500 mm Světla vstupní výška: ≥ 350 mm Příkon mycího čerpadla: ≥ 0,5 kW Emise hluku: ≤ 65 dB Ochrana proti stříkání: ≥ IPX3</p> <p>Maximální spotřeba oplachové vody na mycí cyklus v režimu standard: 3,4 l</p> <p><u>Elektrické hodnoty</u> Napětí: 400 V / 50 Hz Celkový příkon: ≤ 8,0 kW</p>		

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 9
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
<div data-bbox="103 1108 143 1411"> 1.03.A 1.03.B 1.03.C 1.03.D 1.03.E 1.03.F </div>	<p>Poznámka Součástí položky „Pod-stolová myčka nádobí“ bude dodávka myčky a všech souvisejících prvků vyžadovaných nebo doporučených výrobcem k montáži myčky a jejímu zprovoznění. Jedná se zejména o prvky pro připojení zařízení ke zdroji elektrické energie, studené nebo teplé vody, upravené vody, kanalizace, apod. V případě, že budou výrobcem zařízení, případně související legislativou vyžadovány další související činnosti, budou součástí položky. Jedná se zejména o provedení tlakové zkoušky potrubí, zkoušku těsnosti, revizi silnoproudé elektroinstalace, provozní zkoušku zařízení, zaškolení obsluhy, apod.</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></p> 		<div data-bbox="1476 1220 1508 1265">1</div>

AKCE:	OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTČÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE	NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST:
MÍSTO STAVBY:	KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798	VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	10
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU	CELKEM	
<div>1.03.A</div> <div>1.03.B</div> <div>1.03.C</div> <div>1.03.D</div> <div>1.03.E</div> <div>1.03.F</div>	<p>1.03.D - Pod-stolová chladicí skříň</p> <p>Jedno-dveřová pod-stolová chladicí skříň s plnými dveřmi, s celo-nerezovým opláštěním, s integrovaným svislým madlem.</p> <p><u>Technické parametry</u> Minimální teplotní rozsah: +2 až +10°C Požadovaná klimatická třída: 4 Čistý objem vnitřního prostoru: ≥ 100 l 4 výškově stavitelné nohy Exteriér: opláštění - nerezová ocel Akceptovaný interiér: nerezová ocel, bílá ABS, případně bíle lakovaný kov Zámek dveří: ano Počet polic: 3 výškově stavitelné, roštové, bílé Nosnost police: ≥ 20 kg / ks Typ ovládání: elektronické, zobrazovací displej Typ chlazení: s pomocným ventilátorem Typ odtávání: automatické Typ chladiva: R600a Termometr: ano Energetická třída: A, případně úspornější Příkon: ≤ 120 W Napětí / frekvence: 220-240 V / 50 Hz Hlučnost: ≤ 45 dB Maximální vnější rozměry (ŠxHxV): 600x600x850 mm Možnost záměny otvírání dveří: pravé / levé</p> <p><u>Ilustrativní zobrazení výrobku</u></p> 	1	

AKCE: OA A HŠ TŘEBÍČ - STAVEBNÍ ÚPRAVY ČÁSTI 1.NP BUDOVY SIROTCÍ - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE		NÁZEV ODDÍLU: D.1.1c.03 - SOUPIS VYBAVENÍ PROVOZU	LIST: 11
MÍSTO STAVBY: KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ: TŘEBÍČ, PARCELNÍ ČÍSLO: st. 1798		VYPRACOVAL: MILAN MELICHAR	
OZNAČENÍ	POPIS VÝROBKU		CELKEM
	<p>1.03.E - Police</p> <p><u>Charakteristika výrobku</u> Jednodílná dvouúrovňová neuzavíratelná závěsná police mechanicky upevněná k povrchově upravenému zdivu z plných cihel nebo pórobetonu.</p> <p>Materiálové složení výrobku a použité prvky budou výrobcí určené k přímému styku s potravinami a pitnou vodou v potravinářském prostředí.</p> <p><u>Rozměry police</u> Šířka police: 2500 mm Hloubka police: 300 mm Výška police: 330 mm Tloušťka desky police: ≥ 36 mm (2x18 mm - dvě vodorovné úrovně + dva boky) Tloušťka zad police: ≥ 12 mm Výška horní hrany police od podlahy: 1800 mm</p> <p><u>Materiálové složení Police</u> Zdvojená hladká dřevotřísková deska celoplošně povrchově upravená laminátem minimální tloušťky 0,8 mm. Pohledově exponovaná strana desky bude povrchově upravená bílým laminátem s charakteristikou „velmi vysoký lesk“, minimální tloušťky 0,8 mm. Hrany zdvojených desek budou uzavřeny společnou laminovací páskou minimální tloušťky 1,0 mm.</p> <p><u>Minimální tloušťka materiálu bude 36 mm (2x18 mm) pro tyto části výrobků</u> 1) Dno police 2) Strop police 3) Boky police</p> <p>1.03.A Zda police budou tvořena hladkou jednodílnou oboustranně laminovanou dřevotřískovou deskou v barvě a dekoru pracovní desky. Minimální tloušťka laminátu bude 0,8 mm. Minimální tloušťka desky bude 12 mm. Obklad bude zapuštěný do průběžného ozubu zhotoveného po obvodu v zadní části konstrukce police. Barva desky zad bude tmavší, v odstínu kovu, betonu nebo kamene; dekor bude jednobarevný nebo se strukturou betonu, případně kamene.</p> <p>1.03.B</p> <p>1.03.C <u>Minimální tloušťka materiálu bude 10 mm pro tyto části výrobků</u> 1) Zda police</p> <p>1.03.D</p> <p>1.03.E <u>LED osvětlení Police</u> Pracovní deska baristického koutu bude osvětlena dvěma průběžnými LED pásky instalovanými do skrytých hliníkových profilů integrovaných do průmyslově zhotovených drážek ve spodní úrovni police. LED pásky budou zakryté opálovou lištou. Ovládání obou LED pásek bude umožněno samostatně. Profily s LED pásky budou instalovány vždy ve vzdálenosti 50 mm od okraje police.</p> <p>1.03.F Součástí dodávky osvětlení bude skrytá kabeláž pro napájení osvětlení, transformátory, vypínače a ostatní příslušenství nezbytné k instalaci a zprovoznění zdroje osvětlení.</p> <p><u>Parametry osvětlení</u> Délka: 2500 mm Počet: 2 ks Barva osvětlení: teplá bílá - 4000 K Provozní napětí: 12 V Krytí: v souladu s požadavky revize silnoproudé elektroinstalace Materiál profilu: eloxovaný hliník Materiál krytu profilu: opálový plast</p>		1